

## Megaprimer

### Produktbeskrivning

Är en tvåkomponent polyamidhärdande högmolekylär epoxifärg. Avsedd som en slipbar tjockfilmsfärg för varierande ändamål. Kan användas som grundfärg eller sealer för spackel över- och under vatten. Lämplig för väl förbehandlat stål, aluminium, shopprimer målat stål, samt underlag av komposit och trä.

### Användningsområde

Utvändiga och invändiga ytor, inklusive skrov, över och under vattenlinjen, överbyggnad och däck. Lämplig för att förebygga osmos på kompositskrov. Används för att försegla epoxispackel och gamla polyuretansystem.

### Kulör

grå, vit

### Produktdata

Egenskap	Test/Standard	Beskrivning
Volymtorrhalt	ISO 3233	54 ± 2 %
Glans (GU 60 °)	ISO 2813	matt (0-35)
Flampunkt	ISO 3679 Method 1	25 °C
Densitet	kalkylerad	1.3 kg/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (teoretisk)	451 g/l

De angivna egenskaperna är typiska för fabrikstillverkade färger, mindre variationer kan förekomma beroende av kulör.

Alla data avser blandad färg.

Glans beskrivning: Enligt Jotun Performance Coatings' definition.

### Filmtjocklek per skikt

#### Rekommenderad specificerad omfattning

Torr skikt tjocklek	80 - 150	µm
Våt skikt tjocklek	150 - 280	µm
Teoretisk sträckförmåga	6.8 - 3.6	m <sup>2</sup> /l

## Förbehandling

För att säkerställa en varaktig vidhäftning för ytterligare skikt skall alla ytor vara rena, torra och fria från föroreningar.

### Sammanfattning förbehandling

Underlag	Förbehandling	
	Minimum	Rekommenderad
Kolstål	St 3 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Aluminium	Ytan ska vara hand- eller maskinslipad med ett icke metalliskt slipmedel eller med andra verktyg så att ytan får ett ojämt mönster så att all polering avlägsnas.	Blästring med ett icke metalliskt blästermedel i syfte att uppnå en skarp och vinkelformad ytprofil.
Stål som behandlats med shopprimer	Torr, ren och intakt shopprimer.	70% av ytan slipas alternativt blästras till Sa 2 enligt ISO 8501 1:1998.
Komposit	Polyester baserad komposit måste vara fullständigt härdad innan förbehandling. Ytan ska hand- eller maskinslipas med ett icke metalliskt slipmedel eller med en fiberslip eller sandpapper grovlek P100-P160 för att få en nedmattning och så all polish försvinner från ytan.	Polyester baserad komposit måste vara fullständigt härdad innan förbehandling. Ytan ska hand- eller maskinslipas med ett icke metalliskt slipmedel eller med en fiberslip eller sandpapper grovlek P100-P160 för att få en nedmattning och så all polish försvinner från ytan.
Trä	Ren och torr yta. Föroreningar ska avlägsnas genom rengöring med tvättmedel och färskvatten.	Ren och torr yta. Föroreningar ska avlägsnas genom rengöring med tvättmedel och färskvatten.
Målade ytor	Nya Jotun Megayacht epoxi primer: Ren, torr och oskadad kompatibel beläggning (ISO 12944-4 6.1.4) Avlägsna eventuella föroreningar som kan försämra vidhäftningen.  Härdad Jotun Megayacht epoxi primer eller polyuretan täckfärg: Om det övre övermålningsintervaller överstrids krävs rengöring/slipning med rondell eller handslipning med papper av aluminiumoxid eller kiselkarbid med kornstorlek P120-P160 och / eller applicering av ytterligare lager, beroende på skick.  Fyllnadsmedel: Slipning med rondell eller handslipning med papper av aluminiumoxid eller kiselkarbid med kornstorlek P100-P160.	Nya Jotun Megayacht epoxi primer: Ren, torr och oskadad kompatibel beläggning (ISO 12944-4 6.1.4) Avlägsna eventuella föroreningar som kan försämra vidhäftningen.  Härdad Jotun Megayacht epoxi primer eller polyuretan täckfärg: Om det övre övermålningsintervaller överstrids krävs rengöring/slipning med rondell eller handslipning med papper av aluminiumoxid eller kiselkarbid med kornstorlek P120-P160 och / eller applicering av ytterligare lager, beroende på skick.  Fyllnadsmedel: Slipning med rondell eller handslipning med papper av aluminiumoxid eller kiselkarbid med kornstorlek P100-P160.

## Applicering

### Appliceringsmetoder

Möjliga appliceringsmetoder

Spruta:	Använd konventionell spruta eller högtrycksspruta. Noggrannhet måste vidtas så att specificerad torr filmtjocklek uppnås.
Pensel:	Rekommenderas för stripe coating och små ytor. Noggrannhet måste vidtas så att specificerad torr filmtjocklek uppnås.
Rulle:	Kan användas på små ytor. Ej rekommenderad som primer vid första strykningen. Noggrannhet måste vidtas så att specificerad torr filmtjocklek uppnås.

### Blandningsförhållande (volym)

Megaprimer Comp A	4 del(ar)
Megaprimer Comp B	1 del(ar)

### Förtunning/Rengöringsmedel

Förtunning: Jotun Thinner No. 17

### Riktlinjer vid högtryckssprutning

Munstyckets diameter (inch/1000):	15-21
Färgtryck (minimum):	150 bar/2100 psi

### Tork- och härdningstid

Underlagets temperatur	10 °C	23 °C	40 °C
Torr för beröring	2 h	1 h	30 min
Torr för beträdande	14 h	6.5 h	3 h
Övermålningsintervall, minimum	8 h	4 h	3 h
Torr/härdad klar för användning	14 d	7 d	3 d

Tork- och härdningstider är fastställda under kontrollerade temperaturer och relativ fuktighet under 85% samt vid produktens rekommenderade skiktjocklek.

Då produkten är förtunnad i syfte att underlätta sprutning med konventionell spruta, krävs torkning under 48 timmar och sandslipning med P220/P230.

Torr för beröring: Färgen har torkat färdigt då den inte längre ger märken efter tryck av ett finger eller liknande.

Torr för beträdande: Minimum tid innan beläggningen tål normal gångtrafik utan permanenta märken, avtryck eller andra fysiska skador.

Övermålningsintervall, minimum: Minimum tid innan nästa färgskikt kan appliceras.

Torr/härdad klar för användning: Minimum tid innan färgen permanent kan exponeras i avsedd miljö.

## Induktionstid och förbrukningstid

Färgtemperatur 23 °C

Induktionstid 30 min  
Brukstid 8 t

## Värmebeständighet

	Temperatur	
	Kontinuerlig	Högsta
Torr, atmosfärisk	120 °C	-
Under vatten, havsvatten	50 °C	60 °C

Högsta temperatur max 1 timma.

De angivna temperaturerna är fastställda för att objekten ska skyddas. Estetiskt objekt kan skadas vid dessa temperaturer.

Notera att färgens beständighet kan variera beroende av vattentemperatur, kemikalier samt om färgen är applicerad varaktigt eller intermittent under vatten. Värmebeständighet påverkas av det kompletta färgsystemet. Om den används som en del av ett system, säkerställ att alla beläggningar i systemet har liknande värmetålighet.

## Produktkompatibilitet

Beroende på exponering av färgsystemet, kan olika primers och täckfärger användas i kombination med denna produkt. Några exempel finns beskrivna nedan. Kontakta Jotun för specifika systemförslag.

Föregående skikt: epoxi, polyuretan  
Efterföljande skikt: epoxi, polyuretan

## Emballage (standard)

	Volym (liter)	Förpackningsstorlek (liter)
Megaprimer Comp A	4 / 16	5 / 20
Megaprimer Comp B	1 / 4	1 / 5

Angiven volym avser fabrikstillverkade kulörer. Notera att det förekommer variationer i förpackningsstorlekar beroende på nationella föreskrifter.

## Lagring

Produkten skall lagras i enlighet med nationella bestämmelser i ett torrt och svalt utrymme med god ventilation och hållas borta från värmekälla eller låga. Burkarna måste hållas väl tillslutna. Hanteras varsamt.

## Hållbarhet vid 23 °C

Megaprimer Comp A	24 månad(er)
Megaprimer Comp B	48 månad(er)

I vissa länder kan den lagringsbeständigheten vara kortare på grund av nationell lagstiftning. Ovanstående är minimum lagringsbeständighet, därefter bedöms den utifrån att den har kontrollerats.

## Varning

Produkten är endast avsedd för professionellt bruk. Applicerare och användare ska vara utbildade och ha förutsättningar att blanda och applicera färgen i enlighet med Jotuns rekommendationer. Applicerare och användare ska ha tillgång till korrekt personlig skyddsutrustning då produkten används. De här rekommendationerna är baserade på tillgänglig kunskap om produkten. Eventuella avvikelser ska meddelas till ansvarig representant för Jotun för godkännande innan arbetet får fortsätta.

## Hälsa och säkerhet

Vänligen notera de säkerhetsföreskrifter som finns angivna på förpackningen. Används under väl ventilerade förhållanden. Andas inte in sprutdimma. Undvik hudkontakt. Färgstänk på huden skall omgående avlägsnas med lämpligt rengöringsmedel, tvål och vatten. Ögonen bör sköljas rikligt med vatten och läkare skall kontaktas.

## Kulöravvikelse

Produkter som är avsedda som grundfärg eller antifouling har kulörvariationer som varierar mellan tillverkningarna. Sådana produkter kan blekas eller krita då de exponeras för solljus eller väderlek.

## Ansvarsfriskrivning

Informationen i det här dokumentet är framtagen i enlighet med den kunskap som Jotun har tillgänglig baserad på laborietester och praktisk erfarenhet. Eftersom produkterna ofta används utanför vår kontroll, kan vi inte garantera annat än produktens kvalitet.

Användare bör alltid konsultera Jotun för rådgivning angående lämpligt användningsområde och applicering.

Om det föreligger oförenlighet mellan översättningar till olika språk är det den engelska versionen (United Kingdom) som är giltig.