

Megaprimer

Descripción del producto

Es un recubrimiento epoxi de dos componentes, de alto peso molecular, curado con poliamidas. Formulado como imprimación de alto espesor, lijable, todo uso. Puede usarse como imprimación o capa selladora de masillas en ambientes tanto de no inmersión como de inmersión. Adecuado para superficies correctamente preparadas de acero, acero con shop primer, fibra de vidrio (composites) y madera.

Uso recomendado

Áreas exteriores e interiores, incluyendo el casco por encima y por debajo de la flotación, superestructura y cubiertas. Adecuado para la prevención de la ósmosis en cascos de fibra de vidrio. Para ser usado como selladora sobre masillas epoxi y en sistemas poliuretanos antiguos.

Colores

gris, blanco

Ficha del producto

Propiedad	Prueba/Norma	Descripción
Sólidos en volumen	ISO 3233	54 ± 2 %
Brillo (GU 60 °)	ISO 2813	mate (0-35)
Punto de inflamación	ISO 3679 Method 1	25 °C
Densidad	calculado	1.3 kg/l

Región	Regulación	Prueba Norma	COV Valor
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	Calculado	451 g/l
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	Calculado	451 g/l
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Calculado	451 g/l
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Calculado	451 g/l
Korea	Korea Clean Air Conservation Act	Calculado	451 g/l

Los datos facilitados son los valores esperados para una fabricación típica, sujetos a ligeras variaciones en función del color final.

Descripción del brillo: Según la definición de Jotun Performance Coatings.

Espesor de película por capa

Rango de especificación estándar recomendado

Espesor de Película Seca	80 - 150 μm
Espesor de Película Húmeda	150 - 280 μm
Rendimiento teórico	6.8 - 3.6 m ² /l

Preparación de superficie

Tabla sumario de la preparación de superficies

Substrato	Preparación de superficie	
	Mínimo	Recomendado
Acero al carbono	St 3 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Aluminio	La superficie debe lijarse a mano o mecánicamente mediante abrasivos no metálicos, lijadora de fibra o papel de lija para proporcionar a la superficie rugosidad para asegurar adherencia del recubrimiento.	Chorro abrasivo para lograr un perfil de superficie utilizando abrasivos no metálicos que sean adecuados para lograr un perfil de superficie afilado y angular.
Shopprimer para acero	Shopprimer limpio, seco y en buen estado.	Chorro suave con abrasivos no metálicos o alternativamente chorreado hasta Sa 2 (ISO 8501-1) de al menos el 70 % de la superficie.
Composite	Los compuestos epoxídicos deben estar libres de cualquier revestimiento de cera o desmoldeante antes de comenzar cualquier preparación de superficie. Preparar mediante lijado orbital aleatorio de las superficies a fondo para lograr un perfil uniforme con papel de óxido de aluminio de grano P80-P120 o papeles de lija de carburo de silicio. Lijado orbital aleatorio de las superficies a fondo para lograr un perfil uniforme mediante la abrasión de la superficie con papel de lija de óxido de aluminio de grano P80-P120 o papel de lija de carburo de silicio. BNOTE: Para el recubrimiento de compuestos a base de poliéster insaturado, comuníquese con su oficina local de Jotun.	Los compuestos epoxídicos deben estar libres de cualquier revestimiento de cera o desmoldeante antes de comenzar cualquier preparación de superficie. Preparar mediante lijado orbital aleatorio de las superficies a fondo para lograr un perfil uniforme con papel de óxido de aluminio de grano P80-P120 o papeles de lija de carburo de silicio. Lijado orbital aleatorio de las superficies a fondo para lograr un perfil uniforme mediante la abrasión de la superficie con papel de lija de óxido de aluminio de grano P80-P120 o papel de lija de carburo de silicio. BNOTE: Para el recubrimiento de compuestos a base de poliéster insaturado, comuníquese con su oficina local de Jotun.
Madera	Superficie limpia y seca La contaminación superficial debe eliminarse mediante detergentes y limpieza con agua dulce.	Superficie limpia y seca La contaminación superficial debe eliminarse mediante detergentes y limpieza con agua dulce.

Superficies pintadas	<p>Imprimación epoxi Jotun Yachting nueva: Recubrimiento compatible, limpio, seco y sin daños Eliminar cualquier contaminación que pueda afectar la adherencia entre capas.</p> <p>Imprimación epoxi o acabado de poliuretano Jotun Yachting curado: Si se excede de los intervalos máximos de repintado será necesario limpieza/abrasión por pulidora orbital o lijado manual con papel de óxido de aluminio o de carburo de silicio de grado P120-P160, y/o aplicación de capas extras, según las condiciones.</p> <p>Masillas: Lijado orbital o manual con papel de lija de óxido de aluminio o de carburo de silicio de grado P100-P160.</p>	<p>Imprimación epoxi Jotun Yachting nueva: Recubrimiento compatible, limpio, seco y sin daños Eliminar cualquier contaminación que pueda afectar la adherencia entre capas.</p> <p>Imprimación epoxi o acabado de poliuretano Jotun Yachting curado: Si se excede de los intervalos máximos de repintado será necesario limpieza/abrasión por pulidora orbital o lijado manual con papel de óxido de aluminio o de carburo de silicio de grado P120-P160, y/o aplicación de capas extras, según las condiciones.</p> <p>Masillas: Lijado orbital o manual con papel de lija de óxido de aluminio o de carburo de silicio de grado P100-P160.</p>
----------------------	--	--

Mediante la preparación de superficie recomendada se consigue un resultado óptimo, incluyendo adherencia, protección anticorrosiva, resistencia térmica y resistencia química.

Jotun recomienda no más de 2 pasos de grados de papel de lija al moverse entre grados.

Aplicación

Métodos de aplicación

El producto puede aplicarse mediante

Pulverización:	Utilizar pistola convencional o pistola airless. Vigilar que se obtiene el espesor de película seca especificado.
Brocha:	Recomendado para recortes y pequeñas zonas. Vigilar que se obtiene el espesor de película seca especificado.
Rodillo:	Puede usarse en pequeñas áreas. No recomendado como primera capa. Vigilar que se obtiene el espesor de película seca especificado.

Proporción de mezcla del producto (en volumen)

Megaprimer Comp A	4 parte(s)
Megaprimer Comp B	1 parte(s)

Diluyente/disolvente de limpieza

Disolvente:	Jotun Thinner No. 17
-------------	----------------------

Datos de aplicación para pistola airless

Boquilla (inch/1000):	15-21
-----------------------	-------

Presión en boquilla (mínimo): 150 bar/2100 psi

Tiempo de secado y curado

Temperatura del sustrato	10 °C	23 °C	40 °C
Secado superficial (al tacto)	2 h	1 h	30 min
Seco para transitar	14 h	6.5 h	3 h
Seco para repintar, mínimo	8 h	4 h	3 h
Seco/Curado para entrar en servicio	14 d	7 d	3 d

Los tiempos de secado y curado se determinan en condiciones controladas de temperatura y a una humedad relativa por debajo del 85%, y a los espesores secos típicos del producto (DFT).

Cuando se diluya el producto para facilitar la aplicación a pistola convencional, es necesario dejar secar durante 48 horas y lijar la superficie con grano P220/P320.

Secado superficial (al tacto): Estado de secado del producto que no deja huella ni se muestra pegajoso al aplicar una ligera presión con un dedo.

Seco para pisar: Tiempo mínimo antes que la pintura pueda soportar tránsito peatonal sin que queden marcas permanentes, huellas u otros daños físicos.

Seco para repintar, mínimo: El tiempo mínimo recomendado antes de poder aplicar la siguiente capa.

Seco/Curado para entrar en servicio: Tiempo mínimo antes de que la pintura pueda estar expuesta permanentemente al medio previsto.

Tiempo de inducción y tiempo de mezcla

Temperatura de la pintura	23 °C
Tiempo de inducción	30 min
Tiempo de vida de la mezcla	8 h

Resistencia al calor

	Temperatura	
	Continua	Pico
Seco, atmosférico	120 °C	-
En inmersión, agua de mar	50 °C	60 °C

Duración del pico de temperatura máx. 1 hora.

Las temperaturas indicadas están relacionadas con la retención de propiedades de protección. Las propiedades cosméticas pueden verse afectadas a esas temperaturas.

Tener en cuenta que la pintura será resistente a la inmersión a diferentes temperaturas dependiendo del producto específico y si la inmersión es constante o intermitente. La resistencia térmica se ve influenciada por todo el sistema de pinturas. Si se usa como parte de un sistema, asegurar que todas las pinturas del sistema tienen una resistencia térmica similar.

Compatibilidad del producto

Dependiendo de la exposición real del sistema de pintura, se pueden usar distintas imprimaciones y acabados en combinación con este producto. Contacte con su oficina de Jotun para el sistema de pintado recomendado.

Capa previa: epoxi, poliuretano
Siguiente capa: epoxi, poliuretano

Envasado (más usual)

	Volumen (litros)	Tamaño de envases (litros)
Megaprimer Comp A	4 / 16	5 / 20
Megaprimer Comp B	1 / 4	1 / 5

El volumen indicado es para colores producidos en fábrica. Pueden encontrarse variaciones de tamaño y volumen de envasado en otros países debido a regulaciones locales.

Almacenaje

El producto debe almacenarse de acuerdo con la normativa nacional. Mantener los envases en un espacio seco, sombreado, fresco, bien ventilado y alejado de fuentes de calor e ignición. Los envases deberán permanecer herméticamente cerrados. Manipular con cuidado.

Tiempo de vida de almacenaje a 23 °C

Megaprimer Comp A	24 meses
Megaprimer Comp B	48 meses

En algunos mercados el tiempo de vida de almacenaje puede ser inferior debido a la legislación local. El dato indicado es el tiempo de vida de almacenaje mínimo, tras el cual la calidad de la pintura estará sujeta a re-inspección.

Precaución

Este producto es sólo para uso profesional. Los aplicadores y operarios deberán ser formados, experimentados y tener la capacidad y equipo para mezclar/agitar y aplicar las pinturas correctamente y de acuerdo con la documentación técnica de Jotun. Los aplicadores y operarios deberán utilizar equipos de protección personal adecuados al usar este producto. Esta guía se proporciona en base al conocimiento actual del producto. Cualquier requerimiento para una modificación que se adapte a las condiciones de la obra deberá remitirse a un representante de Jotun responsable para su aprobación antes de comenzar el trabajo.

Salud y Seguridad

Por favor, sigan las indicaciones de precaución que se muestran en el envase. Utilizar en condiciones de buena ventilación. No inhalar las pulverizaciones. Evitar el contacto con la piel. Las salpicaduras sobre la piel deben limpiarse inmediatamente con un limpiador adecuado, agua y jabón. Sobre los ojos, enjuagar con agua abundante y requerir inmediata atención médica.

Variación del color

Cuando corresponda, los productos destinados principalmente a su uso como imprimaciones o antiincrustantes pueden tener ligeras variaciones de color de un lote a otro. Dichos productos y los productos a base de epoxi utilizados como capa de acabado pueden calentar cuando se exponen a la luz solar y la intemperie.

La retención de color y brillo en las capas de acabado puede variar según el tipo de color, el entorno de exposición, como la temperatura, la intensidad de los rayos UV, etc., la calidad de la aplicación y el tipo genérico de pintura. Póngase en contacto con su oficina local de Jotun para obtener más información.

Nota de descargo

La información contenida en este documento se ofrece en base a nuestro conocimiento y en ensayos de laboratorio así como en nuestra experiencia práctica. Los productos de Jotun se consideran como mercancías semielaboradas y como tal, los productos se utilizan a menudo bajo condiciones ajenas a Jotun. Jotun solo puede garantizar la calidad del producto en sí. Es posible que se deban realizar ajustes menores en caso de necesidad de cumplir con exigencias legales locales. Jotun reserva el derecho de modificar los datos sin previo aviso.

Los usuarios deben consultar siempre Jotun para una orientación específica sobre la idoneidad de este producto para sus necesidades y prácticas específicas de aplicación general.

Si hay discrepancias de texto entre distintas ediciones idiomáticas, prevalecerá la versión en lengua inglesa (UK).