

Penguard HSP ZP

Descrizione del prodotto

Pittura epossidica bicomponente, con induritore amminico. Prodotto a rapida essiccazione, pigmentato con fosfati di zinco, con alti solidi, applicabile a spessori elevati. Formulato per il trattamento di nuove costruzioni dove viene richiesta una rapida essiccazione ed emovimentazione. Da utilizzare come primer in ambienti atmosferici. Idoneo per la protezione di acciaio adeguatamente preparato.

Uso tipico

Idoneo per strutture in acciaio e tubazioni come parte di un ciclo esposto in ambienti corrosivi. Raccomandato per centrali elettriche, aeroporti, costruzioni, raffinerie, ed attrezzature per scavi. Formulato quale primer per prodotti Jotun Steelmaster protezione passiva al fuoco.

Approvazioni e certificati

Testato ed approvato come primer per SteelMaster rivestimento intumescente.

Ulteriori approvazioni e certificati possono essere disponibili su richiesta.

Ulteriori varianti possono essere disponibili

Penguard HSP
Penguard HSP MIO

Consultare la scheda tecnica per ogni variazione

Colori

ocra, grigio, rosso

Proprietà del prodotto

Proprietà	Prova/Standard	Descrizione
Solidi in volume	ISO 3233	73 ± 2 %
Livello lucentezza (GU 60 °)	ISO 2813	opaco (0-35)
Punto di infiammabilità	ISO 3679 Method 1	29 °C
Peso specifico	calcolata	1.6 kg/l
VOC-US/Hong Kong	US EPA method 24 (testato) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	249 g/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (teorico)	246 g/l

I valori indicati nella presente scheda sono da considerarsi tipici alla produzione, possono subire leggere variazioni in funzione del colore scelto.

Tutte le informazioni sono valide per il prodotto miscelato.

Descrizione brillantezza: In accordo con la definizione Jotun Performance Coating's.

Spessore per mano

Limiti tipici applicabili

Spessore Film Secco	60 - 250	micron
Spessore Umido	85 - 340	micron
Resa teorica	12 - 3	m ² /l

Preparazione della superficie

Assicura l'adesione della mano successiva, la superficie deve essere pulita, asciutta e priva di contaminanti.

Tramite la preparazione superficiale consigliata si otterranno prestazioni ottimali, buona adesione, protezione anticorrosiva, resistenza chimica ed al calore.

Tabella esplicativa della preparazione della superficie

Substrato	Preparazione della superficie	
	Minimo	Raccomandato
Acciaio al carbonio	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Acciaio shopprimerizzato	Primer secco, pulito ed intatto.	Sabbiatura a spolvero o alternativamente sabbiatura Sa 2 (ISO 8501-1) di almeno 70% della superficie.
Superficie pitturata	Shop primer compatibile, integro, pulito ed asciutto	Shop primer compatibile, integro, pulito ed asciutto

Applicazione

Metodo di applicazione

Il prodotto può essere applicato con

Spray:	Utilizzare spruzzo airless.
Pennello:	Raccomandato per ritocchi e piccole superfici. Prestare attenzione a raggiungere lo spessore specificato.

Miscelazione in volume

Penguard HSP ZP Comp A	4 Parti
Penguard HSP Comp B	1 Parti

Diluyente/solvente per pulizia

Diluyente: Jotun Thinner No. 17

Parametri per applicazione ad airless

Tipo Ugello (inch/1000): 17-23
Pressione all'ugello (minimo): 150 bar/2100 psi

Essiccazione e Reticolazione

Temperatura del substrato	0 °C	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
Superficie secca (al tatto)	11 h	5 h	2 h	1 h	30 min
Secco per il calpestio	18 h	12 h	6 h	3 h	2 h
Secco per la ricopertura Min	18 h	12 h	4 h	2 h	1 h
Secco/reticolato per il servizio	21 d	13 d	8 d	4 d	3 d

Per massimo intervallo di ricopertura fare riferimento all'Application Guide (AG) del prodotto.

I tempi di essiccazione e reticolazione, son stati determinati, con condizioni controllate di temperatura ed umidità relativa al di sotto dell' 85%, con spessore applicato nei limiti previsti dal prodotto.

Superficie secca (al tatto): Quando una leggera pressione non lascia impronte o non modifica lo spessore.

Secco per il calpestio: Tempo minimo prima che il rivestimento resista al normale calpestio, senza che si danneggi con impronte.

Secco per la ricopertura, minimo: Il tempo minimo raccomandato prima dell'applicazione della mano seguente.

Secco/reticolato per il servizio: Tempo minimo prima di esporre il rivestimento al servizio dedicato.

Tempo di induzione e tempo di utilizzo

Temperatura della pittura **23 °C**

Tempo di utilizzo 2 h

Resistenza al calore

	Temperatura	
	Continuo	Picco
Secco, atmosferica	120 °C	140 °C

Durata del picco di temperatura 1 ora.

Le temperature indicate sono relative al mantenimento delle proprietà del prodotto. L'apparenza estetica potrebbe cambiare a queste temperature.

Compatibilità del prodotto

A seconda del tipo di esposizione del sistema di rivestimento, in combinazione con questo prodotto possono essere utilizzati vari primer e finiture. Di seguito sono riportati alcuni esempi. Contattare la Jotun per raccomandazioni su cicli di pittura specifici.

Mano precedente: epossidico, mastice epossidico, zincante epossidico, silicato di zinco

Mano seguente: acrilico, epossidico, poliuretano, polisilossano

Confezioni (Tipico)

	Volume (litri)	Capacità del contenitore (litri)
Penguard HSP ZP Comp A	16	20
Penguard HSP Comp B	4	5

Il volume indicato è quello alla produzione. Nota: locali variazioni nella confezione e/0 nel riempimento possono variare localmente a causa di diverse legislazioni.

Immagazzinamento

Il prodotto deve essere conservato in accordo con le regolamentazioni nazionali. Mantenere il contenitore chiuso e lontano da fonti di calore e ignizione. I contenitori dovranno essere tenuti accuratamente chiusi. Maneggiare con cura.

Tempo di conservazione a 23 °C

Penguard HSP ZP Comp A	24 mesi
Penguard HSP Comp B	24 mesi

In alcuni mercati il tempo di scadenza può essere più breve a causa delle leggi locali. Quanto sopra risulta essere il periodo minimo, trascorso tale periodo è necessario verificare la qualità del prodotto.

Attenzione

Questo prodotto viene fornito solamente per uso professionale. L'applicatore e gli operatori devono essere istruiti ed avere l'esperienza e la professionalità di miscelare ed applicare correttamente in accordo con la documentazione Jotun. Le linee guida sono basate sull'attuale conoscenza del prodotto. Ogni variazione deve essere richiesta alla sede Jotun per approvazione prima di iniziare il lavoro.

Salute e sicurezza

Si prega di osservare le disposizioni precauzionali descritte sulla confezione. Non inalare i vapori. Evitare il contatto con la pelle ed in caso di contatto lavare immediatamente con acqua e sapone. Gli occhi dovrebbero, in caso di contatto, essere lavati con acqua e consultare il medico immediatamente.

Variazioni di colore

Quando applicabile, il prodotto può essere applicato come primer o antivegetativa, si possono presentare lievi variazioni di colore tra un lotto ed un altro. Tali prodotti e prodotti a base di resina epossidica utilizzati come finitura possono sfarinare se esposti ai raggi solari o alle intemperie.

La ritenzione del colore e della brillantezza su finiture può variare a seconda del tipo di colore, dall'esposizione agli agenti atmosferici come temperatura, intensità dei raggi UV ecc., Qualità dell'applicazione e tipo di pittura. Contattare l'ufficio Jotun locale per ulteriori informazioni.

Dichiarazioni

Le informazioni in questo documento sono basate sulle nostre migliori conoscenze, basate su test di laboratorio, ed esperienza pratica. I prodotti Jotun sono considerati semilavorati e pertanto vengono utilizzati senza il nostro controllo. La Jotun può garantire solamente la qualità del prodotto. Alcune piccole modifiche possono essere apportate al fine di ottemperare alle legislazioni locali. Jotun si riserva di cambiare la presente scheda senza alcun preavviso.

Gli utilizzatori dovrebbero consultare la sede Jotun per verificare idoneità e proprietà relative all'applicazione ed al servizio richiesto.

La versione inglese farà fede nel caso di incongruenze nelle traduzioni in altre lingue.
