

Penguard Pro Alu

Descriere produs

Aceasta este o amină cu acoperire din două componente. Este un produs cu toleranță la pregătirea stratului suport, conținut ridicat de solide ce poate fi aplicat în peliculă groasă. Acesta este un produs pigmentat aluminiu. Special conceput ca un strat universal, toate, noul strat de construcție rotunde. Poate fi folosit ca grund, ca strat intermediar, strat de finisaj sau ca sistem în strat unic în medii atmosferice și imerse. Potrivit pentru oțel carbon pregătit în mod corespunzător, oțel inoxidabil, aluminiu, oțel galvanizat și substraturi zinc pulverizate termic.

Utilizare recomandată

Segmentul industrial:

Potrivit pentru structurile de oțel și conducte expuse la medii corozive foarte mari și scufundate. Recomandat pentru medii marine, inclusiv zone de impact cu apa, rafinării, centrale electrice, poduri, clădiri și echipamente de minerit. Special conceput ca produs universal în sistemele de acoperire unde durabilitatea extinsă este necesară. Produsul oferă o flexibilitate mare în alegerea grosimii filmului uscat, precum și al domeniului de utilizare.

Alte variante disponibile

Penguard Pro
Penguard Pro GF
Penguard Pro Alu X

Consultați Fișa Tehnică pentru fiecare variantă.

Culori

aluminiu, aluminiu roșcat

Date produs

Proprietate	Test/Standard	Descriere
Volum de solide	ISO 3233	75 ± 2 %
Grad de luciuri (GU 60 °)	ISO 2813	semi lucios (35-70)
Punctul de aprindere	ISO 3679 Method 1	32 °C
Densitate	calculat	1.4 kg/l
COV-US/Hong Kong	US EPA metoda 24 (testată) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	240 g/l
COV-EU	IED (2010/75/EU) (teoretic)	226 g/l

Datele furnizate sunt tipice pentru produse fabricate în fabrică, pot apărea ușoare variații în funcție de culoare.

Toate informațiile sunt valabile pentru vopseaua amestecată.

Descrierea gradului de luciuri: Conform definiției Jotun Performance Coatings.

Grosimea filmului pe strat

Gama tipică recomandată în specificație

Grosimea stratului uscat	100 - 500 μm
Grosimea stratului umed	133 - 667 μm
Consum teoretic	7.5 - 1.5 m ² /l

Pregătirea suprafeței

Pentru a asigura aderența de durată a produsului, toate suprafețele trebuie să fie curate, uscate și fara urme de contaminare.

Tabel sumar pentru pregătirea suprafeței

Substrat	Pregătirea suprafeței	
	Minim	Recomandat
Oțel carbon	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Oțel inoxidabil	Suprafața trebuie să fie pregătită manual sau mecanic cu abraziv non-metalic sau mașină din fibre lipite, sau tampoane abrazive de mână, pentru a crea o suprafață zgâriată și pentru a îndepărta luciul de pe suprafață.	Sablare cu abraziv pentru a atinge un profil al suprafeței folosind abraziv non-metalic aprobat, adecvat în a atinge un profil ascuțit și unghiular.
Aluminiu	Suprafața trebuie să fie pregătită manual sau mecanic cu abraziv non-metalic sau mașină din fibre lipite, sau tampoane abrazive de mână, pentru a crea o suprafață zgâriată și pentru a îndepărta luciul de pe suprafață.	Sablare cu abraziv pentru a atinge un profil al suprafeței folosind abraziv non-metalic aprobat, adecvat în a atinge un profil ascuțit și unghiular.
Oțel galvanizat	Suprafața trebuie să fie curată, uscată și să aibă un profil rugos și mat.	Sablarea superficială folosind abraziv non-metalic ce lasă o suprafață curată, cu rugozitate și un tipar uniform.
Oțel cu grund de protecție temporară	Grund de protecție temporară curat, uscat și nedeteriorat.	Mătuire cu abraziv sau alternativ sablate la Sa2 (ISO 8501-1) pe cel puțin 70% din suprafață.
Suprafețe acoperite	Vopsea compatibilă curată, uscată și nedeteriorată conform (ISO 12944-4 6.1.4)	Vopsea compatibilă curată, uscată și nedeteriorată conform (ISO 12944-4 6.1.4)

Aplicare

Metode de aplicare

Produsul poate fi aplicat cu:

Pulverizare: Utilizată pulverizarea fară aer.

Pensula: Recomandat pentru suprafețe mici și zone înguste. Atenție la atingerea grosimii specificată a stratului uscat.

Rola: Poate fi folosită pentru suprafețe mici. Această metodă nu este recomandată la aplicarea produsului direct pe metal/ca prim strat. Atenție la atingerea grosimii specificată a stratului uscat.

Raportul de amestecare al produsului (in volum)

Penguard Pro Alu Comp A 3 parte(i)
Penguard Pro Comp B 1 parte(i)

Diluant/Solvent de curățare

Diluant: Jotun Thinner No. 17

Date privind pulverizarea airless

Dimensiunea duzei (inch/1000): 19-27
Presiunea la duză (minimum): 150 bar/2100 psi (presiune)

Timpul de uscare și de întărire

Temperatură substrat	0 °C	5 °C	10 °C	15 °C	23 °C	40 °C
Suprafață (atingere) uscată	18 h	8 h	6 h	5 h	3 h	1 h
Uscare pentru manipulare	32 h	18 h	12 h	10 h	6 h	4 h
Uscare pentru reacoperire, minimum	16 h	12 h	7 h	5 h	3 h	2 h
Întărit / uscat pentru expunere			12 d	12 d	10 d	7 d

Pentru intervale maxime de reacoperire, vă rugăm să consultați Ghidul de Aplicare (AG) al acestui produs.

Timpii de uscare și de întărire sunt determinați la o temperatură controlată și având o umiditate relativă sub 85%, și la o medie a gămii DFT-ului pentru produs.

Acest produs poate fi aplicat la temperaturi ale substratului până la -5 °C în funcție de alți factori care influențează, incluzând dar fără a ține cont de diluare, ventilație etc. Trebuie avut grijă atunci când se face reacoperire la temperaturi scăzute deoarece sistemul complet va necesita temperaturi mai mari pentru a ajunge la întărirea definitivă și rezistența mecanică corespunzătoare.

Suprafață (atingere) uscată: Starea de uscare atunci când apăsarea ușoară cu un deget, nu lasă o amprentă sau dezvăluie adezivitate.

Uscat pentru manipulare: Timp minim înainte de a se putea tolera traficul normal de picior fără semne permanente, amprente sau alte daune fizice.

Uscat pentru re-acoperire minim: Timpul cel mai scurt recomandat, pentru ca următorul strat să poată fi aplicat.

Întărit / uscat pentru expunere: Timpul minim înainte de acoperire poate fi expus permanent la mediul destinat / mediu.

Timp de inducție și timp de reacție

Temperatura vopselei	23 °C
Timpul de inducție	10 min
Timp de reacție	1 h

Rezistență la caldură

	Temperatura	
	Continuă	Maximă
Atmosferică, uscată	120 °C	140 °C
Imersat, apă de mare	50 °C	50 °C

Durata de expunere la valoarea maximă a temperaturii - max. 1 oră.

Temperatura afisata se referă la retentia proprietăților de protecție. Proprietățile estetice pot avea de suferit la aceste temperaturi.

Rețineți că acoperirea va fi rezistentă la diferite temperaturi de imersie în funcție de tipul substanței chimice în care este imersată și dacă imersia este constantă sau intermitentă. Rezistența la căldură este influențată de întreg sistemul de vopsire. Dacă produsul este folosit ca parte a unui sistem, asigurați-vă că toate produsele din sistem au o rezistență termică similară.

Compatibilitatea Produsului

În funcție de expunerea efectivă a stratului de vopsea, diverse grunduri și straturi finale pot fi utilizate în combinație cu acest produs. Câteva exemple sunt prezentate mai jos. Contactați Jotun pentru recomandarea de sisteme specifice.

Stratul precedent: epoxidic, epoxi mastic, epoxidic cu zinc, siliciu de zinc, grund de protecție temporară
Stratul următor: acrilic, epoxidic, poliuretan, polisiloxan

Ambalare (tipic)

	Volum (litri)	Marimea recipientelor (litri)
Penguard Pro Alu Comp A	15	20
Penguard Pro Comp B	5	5

Volumele stabilite sunt pentru culorile produse în fabrica. De notat că variantele locale în marimea ambalajului și volumele ambalate pot varia datorită regulilor locale.

Depozitare

Produsul trebuie depozitat în conformitate cu reglementările naționale. Păstrați containerele într-un spațiu uscat, răcoros, bine ventilat, departe de sursele de căldură și aprindere. Containerele trebuie să fie închise ermetic. Manipulați cu grijă.

Termenul de valabilitate la 23 °C (luni)

Penguard Pro Alu Comp A	12 Luni
Penguard Pro Comp B	24 Luni

In unele piețe, timpul de viață comercial poate fi mai scurt fiind dictat de legislația locală. Mai sus este timpul minim de viață, calitatea vopselei poate fi ulterior subiect de reinspecție.

Avertisment

Acest produs este numai pentru uz profesional. Aplicatorii și operatorii trebuie să fie instruiți, experimentați, să aibă capacitatea și echipamentele pentru a amesteca / mixa și aplica vopselele în mod corect și în conformitate cu documentația tehnică Jotun. Aplicatorii și operatorii trebuie să utilizeze echipament adecvat de protecție personală atunci când utilizează acest produs. Aceste recomandări se bazează pe informațiile actuale despre produs. Orice sugestie de modificare pentru a se potrivi condițiilor din fabrică/șantier va fi transmisă pentru aprobare reprezentantului Jotun responsabil, înainte de a începe lucrul.

Sănătate și siguranță

Vă rugăm să respectați notele de avertizare menționate pe ambalaj. Utilizați produsul în zone bine ventilate. Nu inhalați pulberea rezultată în urma aplicării. Evitați contactul cu pielea. Scurgerile pe piele trebuie să fie imediat eliminate cu agent de curățare adecvat, apă și săpun. Ochii trebuie să fie bine spălați cu apă și cautați asistență medicală imediată.

Variația de culoare

În unele cazuri, produsele folosite în primul rând ca grunduri sau antivegetative, pot avea variații de culoare de la lot la lot. Aceste produse se pot decolora sau creta atunci când sunt expuse la razele solare sau la dezagregare.

Termeni și condiții

Informațiile din acest document au cele mai bune cunoștințe Jotun sunt, bazate pe teste de laborator și experiența practică. Produsele Jotun sunt considerate ca produse semi-finite și, ca atare, produsele sunt adesea folosite în condiții dincolo de controlul Jotun. Jotun nu poate garanta nimic, decât calitatea produsului în sine. Variații minore de produs pot fi puse în aplicare pentru a se conforma cu cerințele locale. Jotun își rezervă dreptul de a modifica datele furnizate fără notificare prealabilă.

Utilizatorii ar trebui să se consulte întotdeauna cu Jotun pentru instrucțiuni specifice privind adecvarea generală a acestui produs pentru nevoile și practicile specifice aplicării lor.

Dacă există vreo neconcordanță între diferitele aspecte lingvistice ale acestui document, versiunea în Lb. Engleza (Marea Britanie), va prevala.