

## Penguard Pro Alu

### Produkt beschrijving

Dit is een twee componenten amine uithardende epoxy coating. Het is een oppervlak tolerante, hooggepulde, high build product. Het is een aluminium gepigmenteerd product. Speciaal ontwikkeld als een universeel, all round, nieuwe constructies coating. Kan gebruikt worden als primer, midden, eindlaag of in een éénlaag systeem in atmosferische en ondergedompelde omgevingen. Geschikt voor goed voorbehandeld koolstofstaal, roest vast staal, aluminium, vol bad thermisch verzinkt staal en thermisch gespoten zink ondergronden.

### Typisch gebruik

Protective:

Geschikt voor constructie staal en leidingen blootgesteld tot zeer hoog corrosief milieu en ondergedompeld. Aanbevolen voor offshore milieus, inclusief splash zones, raffinaderijen, kracht centrales, bruggen, gebouwen en mijnbouw apparatuur. Speciaal ontwikkeld als een universeel product in een verf systeem waar verlengde duurzaamheid is vereist. Het product geeft zeer goede flexibiliteit in variable droge laagdiktes en toepassingen.

### Andere varianten beschikbaar

Penguard Pro  
Penguard Pro GF  
Penguard Pro Alu X

Verwijs naar een aparte TDB voor elke variant.

### Kleuren

aluminium, aluminium rood getint

### Product data

Eigendom	Test/Standaard	Beschrijving
Vaste stoffen per volume	ISO 3233	75 ± 2 %
Glans graad (GU 60 °)	ISO 2813	semi glans (35-70)
Vlampunt	ISO 3679 Method 1	32 °C
Dichtheid	berekend	1.4 kg/l
VOS- VS/Hong Kong	VS EPA methode 24 (getest) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	240 g/l
VOS- EU	IED (2010/75/EU) (theoretisch)	226 g/l

De verstrekte gegevens zijn typisch voor fabrieksgeproduceerde producten, onderhevig aan lichte variatie afhankelijk van de kleur.

Alle gegevens gelden voor gemengde verf.

Glans beschrijving: Overeenkomstig met Jotun Performance Coatings definities.

## Film dikte per laag

### Typisch aanbevolen specificatie reeks

Droge laagdikte	100 - 500 µm
Natte laag dikte	133 - 667 µm
Theoretisch spuitverbruik	7.5 - 1.5 m <sup>2</sup> /l

## Oppervlakte voorbehandeling

Om blijvende hechting te garanderen van het volgende product moeten alle oppervlakten schoon zijn, droog en vuilvrij.

### Samenvattings tabel voor oppervlakte voorbehandeling

Ondergrond	Oppervlakte voorbehandeling	
	Minimaal	Aanbevolen
Koolstof staal	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Roestvast staal	Het oppervlak moet handmatig of machinaal geschuurd met niet-metallische straalmiddelen of bonding machine of met de hand schurende pads om een kras patroon aan de oppervlakte te geven en om alle polijsten van het oppervlak te verwijderen.	Stralen om een oppervlakte profiel te bereiken met behulp van goedgekeurde niet-metalen abrasieve media die geschikt is om een scherp en ankerprofiel bereiken.
Aluminium	Het oppervlak moet handmatig of machinaal geschuurd met niet-metallische straalmiddelen of bonding machine of met de hand schurende pads om een kras patroon aan de oppervlakte te geven en om alle polijsten van het oppervlak te verwijderen.	Stralen om een oppervlakte profiel te bereiken met behulp van goedgekeurde niet-metalen abrasieve media die geschikt is om een scherp en ankerprofiel bereiken.
Verzinkt staal	Het oppervlak moet schoon, droog en verschijnen met een ruw en dof profiel.	Licht aan stralen met behulp van niet-metallisch straalmiddel tot een schone, ruwe en regelmatig patroon.
Shopprimed staal	Droog, schoon en intact shop primer.	Sweeping of alternatief gestraald tot Sa 2 ten minste 70% van het oppervlak volgens ISO 8501 1:1988.
Gecoate oppervlakten	Schone, droge en onbeschadigde compatibel coating (ISO 12944-4 6.1.4)	Schone, droge en onbeschadigde compatibel coating (ISO 12944-4 6.1.4)

## Applicatie

### Applicatie methoden

Het product kan aangebracht worden met

Spray:                      Gebruik airless spray.

Kwast:	Aanbevolen voor stripe coating en kleine gebieden. Er moet op gelet worden om de opgegeven droge laagdikte te bereiken.
Roller:	Kan gebruikt worden voor kleine gebieden. Niet aanbevolen als eerste primer coat. Er moet op gelet worden om de opgegeven droge laagdikte te bereiken.

### Product mengverhouding (in volume)

Penguard Pro Alu Comp A	3 Deel (Delen)
Penguard Pro Comp B	1 Deel (Delen)

### Verdunner / Reinigings middel

Verdunning:	Jotun Thinner No. 17
-------------	----------------------

### Richtlijnen voor gebruik Airless spray

Nozzle (inch/1000):	19-27
Nozzle druk (minimum):	150 bar/2100 psi

## Droog en uithard tijd

Ondergrond temperatuur	0 °C	5 °C	10 °C	15 °C	23 °C	40 °C
Stof droog	18 h	8 h	6 h	5 h	3 h	1 h
Beloopbaar droog	32 h	18 h	12 h	10 h	6 h	4 h
Overschilderbaar, minimum	16 h	12 h	7 h	5 h	3 h	2 h
Droog/uitgehard voor gebruik			12 d	12 d	10 d	7 d

Voor de maximale overcoatingintervallen, raadpleeg de toepassingshandleiding (AG) voor dit product.

Droging en doorhardings tijden zijn vastgesteld onder gecontroleerde temperaturen en relatieve lucht vochtigheid beneden de 85%, en met het gemiddelde droge laag dikte reeks voor het product.

Het product mag worden aangebracht tot oppervlakte temperaturen van -5 °C, afhankelijk van beïnvloedbare factoren o.a. maar niet uitsluitend tot verdunning, ventilatie, enz. Hou rekening met overschilderen/applicatie bij lagere temperaturen omdat het volledige verf system hogere temperaturen nodig heeft om volledig uit te harden en derhalve z'n volledige mechanische eigenschappen te kunnen behalen.

Oppervlakte (aanraak) droog: De toestand van het drogen bij een lichte druk met een vinger heeft geen afdruk achter gelaten of kleverigheid onthuld.

Beloopbaar droog: Minimale tijd voordat de coating normaal loopverkeer kan verdragen zonder permanente markeringen, afdrukken of andere fysieke schade.

Overschilderbaar droog minimum: De aanbevolen kortste tijd voordat de volgende laag kan worden aangebracht.

Droog/uitgehard voor gebruik: Minimale tijd voordat de coating permanent blootgesteld kan worden aan de bedoelde omgeving/medium.

## Inductie tijd en houdbaarheid

Verf temperatuur 23 °C

Inductie tijd 10 min  
Potlife 1 h

## Hitte resistentie

	Temperatuur	
	Voortdurend	Piek
Droog, atmosferisch	120 °C	140 °C
Permanent water belast, zeewater	50 °C	50 °C

Piek temperatuur max. 1 uur.

De opgegeven temperaturen staan in verband met het behoud van de beschermende eigenschappen. Estetische eigenschappen kunnen beïnvloed worden bij deze temperaturen

Note dat de coating bestand is tegen verschillende onderdompelings temperaturen afhankelijk van de specifieke chemische en of dat de onderdompeling constant is of onderbroken. Hittebestendigheid wordt beïnvloed door het totale coating systeem. Wanneer gebruikt als deel van een systeem, verzeker dat alle coatings in het systeem dezelfde hittebestendigheid hebben.

## Produkt overeenstemming

Hangt af van de actuele blootstelling van het verfsysteem, verschillende primers en toplagen kunnen gebruikt worden in combinatie met dit product. Enige voorbeelden staan hieronder. Contact Jotun voor specifieke systeem adviezen.

Voorgaande coat: epoxy, epoxy mastic, zink epoxy, zink silicate, shop primer

Volgende laag: acrylic, epoxy, polyurethane, polysiloxane

## Verpakking (typisch)

	Volume / Hoeveelheid	Grote van verpakking
	(liters)	(liters)
Penguard Pro Alu Comp A	15	20
Penguard Pro Comp B	5	5

De hoeveelheid is gebaseerd op in de fabriek geproduceerde kleuren. Let op dat er variaties in de lokale verpakking en hoeveelheden kunnen zijn, door lokale regelgeving.

## Opslag

Het product dient opgeslagen te worden volgens nationale regelgeving. Bewaar de blikken in een droge koele goed geventileerde ruimte en weg van warmte en ontstekings bronnen. Blikken moeten goed gesloten zijn. Voorzichtig behandelen.

## Houdbaarheid in gesloten verpakking bij 23 °C

Penguard Pro Alu Comp A	12 Maand(en)
Penguard Pro Comp B	24 Maand(en)

In sommige commerciële markten kan een kortere houdbaarheid gedicteerd worden door de lokale regelgeving. Bovenstaand is de minimale houdbaarheid, hierna is de kwaliteit van de verf onderhevig aan goedkeuring

## Voorzichtig

Dit produkt is alleen voor professioneel gebruik. De applicateur en verwerkers dienen opgeleid en ervaren te zijn met de te gebruiken apparatuur en het mengen en toepassen van het produkt volgens de technische documentatie van Jotun. Applicateurs en verwerkers dienen passende persoonlijke beschermiddelen te gebruiken. Deze richtlijn wordt gegeven op basis van de huidige kennis van het produkt. Alle suggesties en aanpassingen om aan de plaatselijke omstandigheden te voldoen, dienen vóór de aanvang van de werkzaamheden, door de verantwoordelijke Jotun vertegenwoordiger te worden goedgekeurd.

## Gezondheid en veiligheid

A.u.b de voorschriften lezen die op de blik staan. Gebruik onder goede ventilerende condities. Inhaleer de spuitstof niet. Vermijd huidcontact. Morsen op de huid moet direct met geschikt schoonmaakmiddel worden verwijderd, zeep en water. Ogen moeten goed gespoeld worden met water en er moet direct medische hulp worden gezocht.

## Kleur variatie

Wanneer van toepassing, producten die primair bedoeld zijn als primer of antifouling kunnen kleine kleur variaties hebben van batch tot batch. Zulke producten zijn niet kleur bestendig en kunnen verkrijgen wanneer blootgesteld aan zon licht en verwerking.

## Disclaimer

De informatie in dit document wordt gegeven naar de beste kennis van Jotun, gebaseerd op laboratorium testen en praktische ervaring. Jotun producten worden beschouwd als halffabricaten en als zodanig, worden de producten vaak gebruikt onder condities buiten de controle van Jotun. Jotun kan niets dan de kwaliteit van het product zelf garanderen. Kleine productvariaties kunnen om te voldoen aan de lokale eisen worden uitgevoerd. Jotun behoudt zich het recht voor om de informatie te wijzigen zonder nadere aankondiging.

Gebruikers dienen altijd Jotun te raadplegen voor de specifieke leidraad en algemene geschiktheid van dit product en de specifieke praktische toepassing.

Als er enige inconsistentie is tussen de verschillende taalkwesties van dit document gaat de Engelse (Verenigd Koninkrijk) versie voor.