

SeaLion Resilient

제품 특성

이 제품은 2액형 에폭시 폴리실록산 파울러리스 도료입니다. 바이오사이드 프리로 뛰어난 내마모성과 스크래치 방지로 선체 성능을 제공합니다. 선체 저하와 속도의 손실을 줄일 수 있는 매우 단단한 저마찰 표면에 의해 달성됩니다. 오직 침수 환경에서만 마감도장으로 사용할 수 있습니다. 탄소강과 알루미늄 재질 위의 승인된 프라이머로 적합합니다.

용도

선박:

신조와 드라이도크에 있는 수선 하부에 추천됩니다. 저속에서 고속 또는 활동하는 짧은 도킹 간격의 선박을 위한 고급 솔루션으로 특별히 설계되었습니다. 장기적으로 심미적인 외관을 제공하는 뛰어난 색채 안정성과 고풍택을 가지고 있습니다.

적용 환경

전세계와 연안무역을 위해 설계되었습니다. 특히 빙해와 기계적 손상의 위험이 높은 무역에 적합합니다.

승인 및 인증

IMO의 선박 유해성 방오도로 조약에 부합합니다.

추가 인증서 및 승인을 요청하실 수 있습니다.

색상

적색, 흑색, 청색

제품 정보

물성	시험/표준	서술
표준형		
부피 고형분	ISO 3233	83 ± 2 %
인화점	ISO 3679 Method 1	58 °C
비중	계산값	1.2 kg/l
VOC-미국/홍콩	US EPA method 24 (실험된) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	161 g/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (이론적 인)	67 g/l
VOC-Korea	Korea Clean Air Conservation Act (실험된) (최대 희석 비율 포함)	67 g/l
동결용		
부피 고형분	ISO 3233	83 ± 2 %
인화점	ISO 3679 Method 1	58 °C
비중	계산값	1.2 kg/l
VOC-미국/홍콩	US EPA method 24 (실험된) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	161 g/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (이론적 인)	67 g/l
VOC-Korea	Korea Clean Air Conservation Act (실험된)	67 g/l

제공되는 데이터는 일반적으로 공장에서 생산되는 제품이고, 색상에 따라 약간의 차이가 있습니다.

모든 자료는 혼합 도료에 유효합니다.

1회도장 도막두께

일반적인 권장 사양 범위

표준형

건조 도막 두께	100 - 150	미크론
습도막 두께	120 - 180	미크론
이론 도포율	8.4 - 5.6	m ² /l

동결용

건조 도막 두께	100 - 150	미크론
습도막 두께	120 - 180	미크론
이론 도포율	8.4 - 5.6	m ² /l

표면 처리

후속 제품에 지속적인 부착력을 확보하기 위해 모든 표면은 깨끗하고 건조하고 오염이 없어야 합니다.

표면 처리 요약 테이블

소지	표면 처리	
	최소	추천
도장된 표면	깨끗하고 건조하며, 손상없는 호환 가능한 도장	깨끗하고 건조하며, 손상없는 호환 가능한 도장

도장

도장 방법

제품으로 적용할 수 있습니다.

스프레이: 에어리스 스프레이 사용.

붓: 사용할 수 있습니다. 규정된 건조도막두께를 도장하기 위해서는 유의해야 합니다.

롤러: 사용할 수 있습니다. 규정된 건조도막두께를 도장하기 위해서는 유의해야 합니다.

도장 중에 스프레이 먼지는 눈에 자극적이므로 자극 노출을 방지하기 위해 고글 사용을 추천합니다.

제품 혼합 비율 (부피비)

표준형

Sealion Resilient Comp A	5.6 파트
Sealion Resilient Comp B	1 파트

동절용

Sealion Resilient Comp A	5.6 파트
SeaLion Resilient Wintergrade Comp B	1 파트

신나/세척 용제

신나를 첨가하지 마십시오.

세척 용제: Jotun Thinner No. 7

희석제를 세척 용제로 사용하는 경우 현지 규정에 따라 사용해야 합니다.

에어리스 스프레이 안내 자료

노즐 팁 (inch/1000):	13-19
분사 압력 (최소):	210 bar/3000 psi

건조와 경화 시간

소지 온도	0 °C	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
표준형					
표면 (지속) 건조			12 h	5 h	3 h
침수 건조/경화			28 h	24 h	20 h
동절용					
표면 (지속) 건조	6 h	5 h	4 h	3 h	
침수 건조/경화	32 h	28 h	24 h	20 h	

최대 재도장간격은 이 제품의 적용 가이드 (AG)를 참조하십시오.

건조와 경화시간은 제어된 온도와 상대습도 85% 이하 및 제품의 평균 DFT에서 결정됩니다.

도장중의 상대습도 및 건조는 최소 30 %. 낮은 상대습도 (RH)는 경화 속도가 늦어질 것입니다.

표면(터치)건조 : 약간의 손가락 압력으로 지문이나 끈적임을 남기지 않는 정도의 건조상태.

침수 건조/경화 : 도장이 해수에 영구적으로 침수되기 전의 최소 시간.

유도 시간 및 가사 시간

도료 온도	23 °C
표준형	
가사 시간	5 h
동결용	
가사 시간	2 h

제품 호환성

도장시스템의 실제 노출에 따라 다양한 프라이머와 상도가 이 제품과 조합하여 사용할 수 있습니다. 몇가지 예는 다음과 같습니다. 특정 추천사항은 Jotun에 문의하십시오.

이전 도장: 에폭시, 에폭시 마스틱

추천된 방식 프라이머는 요타코트 유니버설 또는 요타마스틱 90입니다.

추천 프라이머 유형

목적에 적합한 방청프라이머 시스템. 후속 방오도료의 타이 코우트로 추천됩니다.:

Safeguard Universal ES
Safeguard Plus

포장 (대표적)

	부피 (리터)	용기 크기 (리터)
Sealion Resilient Comp A	15	20
Sealion Resilient Comp B	2.7	3
SeaLion Resilient Wintergrade Comp B	2.7	3

비고. 각 지역의 현지규정에 따라 포장용량은 다를 수 있습니다.

보관

제품은 반드시 국가규정에 따라 보관되어야 합니다. 보관장소는 화염이나 발화원으로 부터 멀리 떨어진 선선하고, 건조하며, 통풍이 잘되는 장소에 보관되어야 합니다. 보관 용기는 반드시 밀봉되어야 합니다. 취급에 주의합니다.

저장기간 23 °C

Sealion Resilient Comp A	12 개월
Sealion Resilient Comp B	18 개월
SeaLion Resilient Wintergrade Comp B	12 개월

일부 시장에서 현지규정에 따라 상업적으로 저장기간이 짧을 수 있습니다. 상기는 최소 저장기간이며, 그 후에는 도료 품질을 재 검사해야 합니다.

주의사항

이 제품은 전문가만 사용할 수 있습니다. 작업자와 조작자는 훈련 및 경험이 있어야 하며, 요턴의 기술자료에 따라 올바르게 혼합/교반하여 도장할 수 있는 능력과 장비를 가지고 있어야 합니다. 이 제품을 사용할 경우 도장작업자는 적절한 개인 보호 장비를 착용해야 합니다. 이 지침서는 제품의 현재 지식을 바탕으로 제공한 것입니다. 현장 조건에 맞게 제안된 편차는 작업을 시작하기 전에 승인을 위해 요턴 담당자에게 전달해야 합니다.

건강과 안전

용기에 표기된 주의 사항을 준수하십시오. 통풍이 잘되는 곳에서 사용하십시오. 스프레이 미스트를 마시지 마십시오. 피부 접촉을 피하십시오. 피부에 접촉시 적절한 세척제, 비누, 물 등으로 제거하십시오. 눈은 물로 잘 씻어내야 하며 즉시 치료해야 합니다.

색상 변화

프라이머 또는 방오도료를 주로 사용하는 경우 각 제품마다 약간의 색상 차이가 있을 수 있습니다. 이러한 제품들은 햇빛과 풍화에 노출되면 색이 바래지거나 초킹될 수 있습니다.

탑코트/마감 상도의 색상과 광택유지는 색상 유형, 온도, 자외선 강도 등과 같은 노출 환경 및 도포 품질에 따라 달라질 수 있습니다. 자세한 내용은 현지 요턴사무소에 문의하십시오.

추가사항

본 문서에 기재된 정보는 실험과 요턴의 실질 경험을 통해 검증된 최상의 정보를 제공한 것입니다. 요턴의 제품은 반제품으로 고려되고, 요턴 통제밖의 추천용도 이외에 다른 목적으로 사용될 경우도 있기 때문에 당사는 어떠한 보증도 하지 않으며, 제품 그 자체의 품질에 대해서만 보증합니다. 지역 요구사항을 준수하기 위해 약간의 제품변형은 구현될 수 있습니다. 본 문서는 사전 예고없이 새로운 정보로 변경될 수 있습니다.

사용자는 항상 특정 적용 사례에 대해 제품의 일반적인 적합성에 대한 요턴의 특정 지침을 참조해야 합니다.

이 문서가 다른 언어들 사이의 불일치로 인해 문제가 있을 경우, 영어(영국) 버전을 우선으로 합니다.