

Balloxy BT

Descriere produs

Aceasta este un epoxi-mastic, bicomponent cu întărire poliamică. Este un produs de suprafață tolerant, uscare rapidă, flexibilă, solide ridicate. Conceput pt. reparație tot anul și produse de întreținere pentru tancurile de balast de apă. Poate fi folosit ca grund, ca strat intermediar sau strat de finisaj în medii atmosferice și de scufundat. Potrivit pentru oțel carbon pregătit în mod corespunzător, oțel galvanizat, oțel inoxidabil, aluminiu și o serie de suprafețe de acoperire în varsta. Acest produs poate fi aplicat la temperaturi sub zero grade Celsius.

Utilizare recomandată

Segmentul naval:

Special conceput pentru reparatii si mentenanta la tancurile de balast existente pe nave si structuri marine.

Aprobări si certificări

Certificat în conformitate cu IMO Res.215(82) – PSPC Tancuri de Balast

Certificat în conformitate cu IMO Res.215(82) – PSPC Tancuri de Balast

CertIFICATE adiționale si alte aprobări pot fi puse la dispoziție la cerere.

Culori

Aluminiu roșcat, gri

Date produs

Proprietate	Test/Standard	Descriere
Volum de solide	ISO 3233	72 ± 2 %
Grad de luciu (GU 60 °)	ISO 2813	semi lucios (35-70)
Punctul de aprindere	ISO 3679 Metoda 1	30 °C
Densitate	calculată	1.5 kg/l
COV-US/Hong Kong	US EPA metoda 24 (testată) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	240 g/l
COV-EU	IED (2010/75/EU) (teoretic)	245 g/l

Datele furnizate sunt valabile pentru bunurile produse în fabrică, pot apărea ușoare variații în funcție de culoare.

Descrierea gradului de luciu: Conform definiției Jotun Performance Coatings.

Grosimea filmului per strat

Intervalul tipic recomandat în specificație

Grosimea stratului uscat	125 - 300 μm
Grosimea stratului umed	175 - 416 μm
Consum teoretic	5.7 - 2.4 m ² /l

Pregătirea suprafeței

Tabel sumar pentru pregătirea suprafeței

Substrat	Pregătirea suprafeței	
	Minim	Recomandat
Oțel carbon	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Oțel inoxidabil	Sablare cu abraziv pentru a atinge un profil al suprafeței folosind abraziv non-metalic aprobat, adecvat în a atinge un profil ascuțit și unghiular.	Sablare cu abraziv pentru a atinge un profil al suprafeței folosind abraziv non-metalic aprobat, adecvat în a atinge un profil ascuțit și unghiular.
Aluminiu	Sablare cu abraziv pentru a atinge un profil al suprafeței folosind abraziv non-metalic aprobat, adecvat în a atinge un profil ascuțit și unghiular.	Sablare cu abraziv pentru a atinge un profil al suprafeței folosind abraziv non-metalic aprobat, adecvat în a atinge un profil ascuțit și unghiular.
Oțel galvanizat	Suprafața trebuie să fie curată, uscată și să aibă un profil rugos și mat.	Curățați suprafața prin abraziv nemetalic, lăsând un model curat, dur și uniform.
Oțel cu grund de protecție temporară	Grund de protecție temporară curat, uscat și intact (ISO 12944-4 5.4)	Sa 2 (ISO 8501-1)
Suprafețe acoperite	Vopsea compatibilă curată, uscată și nedeteriorată	Vopsea compatibilă curată, uscată și nedeteriorată

Aplicare

Metode de aplicare

Produsul poate fi aplicat cu:

Spray:	Utilizați pulverizarea fără aer.
Pensula:	Recomandat pentru suprafețe mici și zone înguste. Atenție la atingerea grosimii specificată a stratului uscat.
Rola:	Poate fi folosită pentru suprafețe mici. Această metodă nu este recomandată la aplicarea produsului direct pe metal/ca prim strat. Atenție la atingerea grosimii specificată a stratului uscat.

Raportul de amestecare al produsului (in volum)

Balloxy BT Comp A	4 parte(i)
Balloxy BT Comp B	1 parte(i)

Diluant/Solvent de curățare

Diluant: Jotun Thinner No. 17

Date privind pulverizarea airless

Dimensiunea duzei (inch/1000):	19-23
Presiunea la duză (minimum):	150 bar/2100 psi (presiune)

Timpul de uscare și de întărire

Temperatură substrat	-5 °C	0 °C	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
Uscare la suprafață (atingere)	13 h	10 h	7.5 h	5 h	2.5 h	1 h
Uscare pentru manipulare	44 h	27 h	14 h	8 h	5 h	2 h
Uscare pentru reacoperire, minimum	24 h	18 h	10 h	6 h	4 h	2 h
Uscate / uscat pentru imersie	7 d	4 d	3 d	2 d	1 d	12 h
Întărit / uscat pentru expunere		21 d	14 d	10 d	7 d	3 d

Pentru intervale maxime de reacoperire, vă rugăm să consultați Ghidul de Aplicare (AG) al acestui produs.

Timpii de uscare și de întărire sunt determinați la o temperatură controlată, având o umiditate relativă de sub 85%, și la o medie a intervalului DFT al produsului.

Uscare la suprafață (atingere): Starea de uscare atunci când apăsarea ușoară cu un deget, nu lasă o amprentă sau este lipicios.

Uscat pentru manipulare: Timpul minim înainte ca vopseaua să poate tolera traficul normal de picior fără semne permanente, amprente sau alte daune fizice.

Uscat pentru reacoperire minim: Timpul cel mai scurt recomandat pentru ca următorul strat să poată fi aplicat.

Uscate / uscat pentru imersie: Timpul minim înainte de acoperire poate fi scufundat permanent în apa de mare.

Întărit / uscat pentru expunere: Timpul minim înainte de acoperire poate fi expus permanent la mediul destinat / mediu.

Timp de inducție și timp de reacție

Temperatura vopselei	23 °C
Tempul de inducție	10 min
Timp de reacție	2 h

Rezistență la caldură

	Temperatura	
	Continuă	Maximă
Atmosferică, uscată	90 °C	90 °C
Imersat, apă de mare	50 °C	60 °C

Durata de expunere la valoarea maximă a temperaturii - max. 1 oră.

Temperatura afișată se referă la retenția proprietăților de protecție. Proprietățile estetice pot avea de suferit la aceste temperaturi.

Rețineți că acoperirea va fi rezistentă la diferite temperaturi de imersie în funcție de tipul substanței chimice în care este imersată și dacă imersia este constantă sau intermitentă. Rezistența la căldură este influențată de întreg sistemul de vopsire. Dacă produsul este folosit ca parte a unui sistem, asigurați-vă că toate produsele din sistem au o rezistență termică similară.

Compatibilitatea Produsului

În funcție de expunerea efectivă a stratului de vopsea, diverse grunduri și straturi finale pot fi utilizate în combinație cu acest produs. Câteva exemple sunt prezentate mai jos. Contactați Jotun pentru recomandarea de sisteme specifice.

Stratul precedent: zinc de inmagazinare inorganic, expoxidic, epoxi mastic
Stratul urmator: epoxi mastic

Ambalare (tipic)

	Volum (litri)	Marimea recipientelor (litri)
Balloxy BT Comp A	16	20
Balloxy BT Comp B	4	5

Volumele stabilite sunt pentru culorile produse în fabrică. De notat că variantele locale privind capacitatea ambalajului și volumele ambalate pot varia datorită regulilor locale.

Depozitare

Produsul trebuie depozitat în conformitate cu reglementările naționale. Păstrați containerele într-un spațiu uscat, răcoros, bine ventilat, departe de sursele de căldură și aprindere. Containerele trebuie să fie închise ermetic. Manipulați cu grijă.

Termenul de valabilitate la 23 °C (luni)

Balloxy BT Comp A	24 Luni
Balloxy BT Comp B	24 Luni

În unele piețe, durata de viață comercială poate fi mai scurtă fiind impusă de legislația locală. Mai sus este timpul minim de viață, calitatea vopselei poate fi ulterior subiect de reinspecție.

Avertisment

Acest produs este destinat exclusiv uzului profesional. Aplicatorii și operatorii trebuie să fie instruiți, experimentați, să aibă capacitatea și echipamentele pentru a amesteca / mixa și aplica vopselele în mod corect și în conformitate cu documentația tehnică Jotun. Aplicatorii și operatorii trebuie să utilizeze echipament adecvat de protecție personală atunci când utilizează acest produs. Aceste recomandări se bazează pe informațiile actuale despre produs. Orice sugestie de modificare pentru a se potrivi condițiilor din fabrică/șantier va fi transmisă pentru aprobare reprezentantului Jotun responsabil, înainte de a începe lucrul.

Sănătate și siguranță

Vă rugăm să respectați notele de avertizare menționate pe ambalaj. Utilizați produsul în zone bine ventilate. Nu inhalați vaporii rezultați în urma aplicării. Evitați contactul cu pielea. Scurgerile pe piele trebuie să fie imediat eliminate cu agent de curățare adecvat, apă și săpun. Ochii trebuie să fie bine spălați cu apă și cautați asistență medicală imediată.

Variația de culoare

După caz, produsele destinate în principal utilizării ca grunduri sau antivegetative pot avea ușoare variații de culoare de la lot la lot. Astfel de produse și alte produse pe bază de epoxidice utilizate ca strat de final, se pot creta atunci când sunt expuse la lumina soarelui și la intemperii.

Păstrarea culorii și a luciului pe straturile finale / straturile de finisare poate varia în funcție de tipul de culoare, mediul de expunere, cum ar fi temperatura, intensitatea UV etc., calitatea aplicării și tipul generic de vopsea. Contactați biroul local Jotun pentru informații suplimentare.

Termeni și condiții

Informațiile din acest document au la bază cele mai bune cunoștințe Jotun fondate în urma testelor de laborator și experiența practică. Produsele Jotun sunt considerate ca fiind produse semi-finite, ca atare, acestea sunt adesea folosite în medii necontrolate de Jotun. Jotun nu poate garanta nimic altceva în afară calitatea produsului în sine. Variații minore de produs pot fi puse în aplicare pentru a se conforma cu cerințele locale. Jotun își rezervă dreptul de a modifica datele furnizate fără notificare prealabilă.

Utilizatorii ar trebui să se consulte întotdeauna cu Jotun pentru instrucțiuni specifice privind adecvarea generală a acestui produs pentru nevoile și practicile specifice aplicării lor.

Dacă există vreo neconcordanță între diferitele aspecte lingvistice ale acestui document, versiunea în limba engleză (Marea Britanie), va prevala.