

## Penguard Express B12

### Produktbeskrivelse

Dette er en to-komponent aminherdet epoksymaling. Det er et hurtigtørkende tykkfilmsprodukt med høyt tørrstoffinnhold, pigmentert med jernglimmer (MIO). Den er i samsvar med kravene i BS 5493:1977. Ideell for nybygg eller vedlikehold hvor rask håndtering og overmaling er ønskelig. Kan brukes som primer, mellomstrøk, toppstrøk, eller som et ett-strøkssystem over vann. Eget for riktig forbehandlet karbonstål, aluminium, betong og galvanisert stål. Den kan påføres på overflater med temperaturer ned til 0 °C.

### Bruksområde

Eget for strukturelt stål og rør, som vil bli eksponert for miljøer med svært høy korrosivitet, og som vil være neddykket. Anbefalt for offshoreomgivelser, raffinerier, kraftverk, broer, bygninger og gruveutstyr. Godkjent for å oppfylle kravene i UK Highway Agency Item 112 til bruk på bruer og motorvei infrastruktur.

### Farger

grå, lys grå

### Produktdata

Egenskap	Test/Standard	Beskrivelse
Volumbasert tørrstoffinnhold	ISO 3233	72 ± 2 %
Glansgrad (GU 60 °)	ISO 2813	matt (0-35)
Flammepunkt	ISO 3679 Method 1	30 °C
Tetthet	kalkulert	1.83 kg/l

  

Region	Forskrift	Test Standard	VOC Verdi
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	Kalkulert	239 g/l
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	Kalkulert	239 g/l
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Kalkulert	239 g/l
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Kalkulert	239 g/l
Korea	Korea Clean Air Conservation Act	Kalkulert	239 g/l

De angitte data er typiske for fabrikkproduserte produkter. Små variasjoner kan forekomme avhengig av farge. Glansbeskrivelse: I henhold til Jotun Performance Coatings definisjon.

## Filmtykkelse pr. strøk

### Typisk anbefalt spesifikasjonsområde

Tørrfilmtykkelse	125 - 250 µm
Våtfilmtykkelse	170 - 340 µm
Teoretisk spredeevne	5.8 - 2.9 m <sup>2</sup> /l

## Forbehandling

### Forbehandlingsoversikt

Underlag	Forbehandling	
	Minimum	Anbefalt
Karbon stål	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Galvanisert stål	Overflaten skal være ren, tørr og fremstå med en grov og matt profil.	Lett blåserensning ved bruk av ikke metallisk blåsemiddel som gir en grov og enhetlig profil.
Aluminium	Overflaten skal være hånd- eller maskinslipt med ikke-metallisk slipemiddel eller fiberdisk for å gi overflateruhet/-riper og for å fjerne all polering fra overflaten.	Blåserensning med ikke-metallisk blåsemiddel egnet for å oppnå en skarp og kantete overflateprofil.
Shop-primet stål	Tørr, ren og godkjent uorganisk sink shopprimer.	Lett blåserensning (sweep-blasting) eller alternativt blåserensning til Sa 2 (ISO 8501-1) på minst 70% av overflaten.
Malte overflater	Ren, tørr og ubeskadiget kompatibel maling	Ren, tørr og ubeskadiget kompatibel maling
Betong	Minimum 4 ukers herding. Fuktighetsinnhold maksimum 5 %. Mekanisk klargjøring av eksisterende betongoverflate ved "scabbling", nålepistol, mekanisk sliping.	Minimum 4 ukers herding. Fuktighetsinnhold maksimum 5 %. Overflaten behandles ved hjelp av lukket blåserensning, diamantsliping eller andre egnede metoder å slipe ned betongen og for å fjerne sementslam.

## Påføring

### Påføringsmetoder

Dette produkt kan påføres med

Sprøyte:	Bruk høytrykkssprøyte.
Pensel:	Anbefalt for stripemaling og små områder. Vær påpasselig med å oppnå spesifisert tørrfilmtykkelse.

### Blandeforhold (volum)

Penguard Express B12 Comp A	3 del(er)
Penguard Express B12 Comp B	1 del(er)

### Tynner/løsemiddel

Tynner: Jotun Thinner No. 17

### Veiledende data for høytrykksprøyting

Dysetørrelse (inch/1000):	17-21
Trykk ved dyse (minimum):	150 bar/2100 psi

### Tørke- og herdetid

Underlagstemperatur	-5 °C	0 °C	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
Overflatetørr / Berøringstørr	16 h	11 h	7 h	5 h	1 h	1 h
Gjennomtørr	38 h	24 h	13 h	8 h	3.5 h	2 h
Overmalingsintervall, minimum	24 h	14 h	8 h	4 h	2 h	1 h
Tørket/herdet for bruk		21 d	13 d	8 d	4 d	3 d

For max. overmalingsintervaller, se Application Guide (AG) for dette produktet.

Tørke- og herdetider er fastsatt under kontrollert temperatur og en relativ luftfuktighet under 85 %, samt med en tørrfilmykkelse på gjennomsnitt av produktets spesifiserte tykkelsesområde.

Overflatetørr: Graden av tørking når lett trykk med en finger ikke etterlater et avtrykk, eller at malingen føles klebrig.

Gjennomtørr: Minimumstid før malingen tåler normal gangtrafikk uten varige spor, avtrykk eller andre fysiske skader.

Overmalingsintervall, minimum: Den anbefalt korteste tid før neste strøk kan påføres.

Tørket/herdet for bruk: Minimumstid før malingen kan bli eksponert i det tiltenkte miljø/medium.

### Induksjonstid og Brukstid

Malingens temperatur **23 °C**

Brukstid 2 h

## Varmebestandighet

	Temperatur	
	Vedvarende	Kortvarig
Tørr, lufteksponert	120 °C	140 °C

Kortvarig temperaturtopp, varighet max 1 time.

De gitte temperaturer er relatert til bibehold av malingens beskyttende egenskaper. Temperaturen kan imidlertid nedsette farge- og glansholdbarhet.

## Produktkompatibilitet

Forskjellige primere og toppstrøk kan benyttes i kombinasjon med dette produktet, avhengig av eksponeringsbetingelser. Kontakt Jotun for ytterligere informasjon.

Forrige strøk: uorganisk sinksilikat shop-primer, epoksy, epoxy mastic, sink epoksy, sinksilikat

Neste strøk: akryl, epoksy, polyuretan, polysiloksan

## Emballasje

	Volum (liter)	Spannstørrelse (liter)
Penguard Express B12 Comp A	3.75 / 15	5 / 20
Penguard Express B12 Comp B	1.25 / 5	3 / 5

Nevnte volum gjelder fabrikkproduserte varer. Variasjoner i emballasjestørrelse og fyllingsgrad kan forekomme pga lokale bestemmelser.

## Lagring

Produktet må lagres i henhold til nasjonale bestemmelser. Produktet bør oppbevares i et tørt, skyggefult og kjølig rom med god ventilasjon, og holdes unna varmekilder og åpen flamme. Emballasjen må holdes godt lukket. Håndteres med forsiktighet.

### Holdbarhet ved 23 °C

Penguard Express B12 Comp A	18 måned(er)
Penguard Express B12 Comp B	18 måned(er)

I noen markeder kan kortere holdbarhet være oppgitt, grunnet lokal lovgivning. Ovennevnte er minimum holdbarhet, etter dette skal produktet kontrolleres.

## Forholdsregler ved påføring

Dette produktet er kun til yrkesmessig bruk. Påførere og operatører skal være opplært, erfarne og ha evner og utstyr for å blande/røre og bruke maling korrekt og i henhold til Jotuns tekniske dokumentasjon. Påførere og operatører skal bruke egnet personlig verneutstyr ved bruk av dette produktet. Disse retningslinjene er basert på gjeldende kunnskap om produktet. Eventuelle foreslåtte avvik som passer til forholdene på stedet skal sendes til den ansvarlige Jotun-representant for godkjenning før arbeidet påbegynnes.

## Helse og sikkerhet

Ta hensyn til det som er anvist på emballasjen. Brukes under godt ventilerte forhold. Pust ikke inn sprøytetåke. Unngå hudkontakt. Søl på huden vaskes straks med egnet rensemiddel, såpe og vann. Skyll øynene med rikelig med vann og kontakt lege umiddelbart.

## Fargeavvik

I noen tilfeller kan produkter som primært er ment for bruk som grunning eller bunnstoff, ha små fargevariasjoner fra batch til batch. Slike produkter og epoksybaserte produkter som brukes som toppstrøk, kan kritte når de utsettes for sollys og forvitring.

Farge- og glansbestandighet på toppstrøk/siste strøk kan variere avhengig av fargetype, eksponeringsmiljø som temperatur, UV-intensitet etc., påføringskvalitet og generisk malings type. Kontakt ditt lokale Jotun-kontor for mer informasjon.

## Ansvarsbegrensning

Informasjonen i dette dokumentet er gitt etter Jotuns beste kunnskap, basert på laboratorietesting og praktiske erfaringer. Jotuns produkter regnes som halvfabrikata, og som sådan brukes produktene ofte under forhold utenfor Jotuns kontroll. Jotun kan ikke garantere noe annet enn kvaliteten på selve produktet. Mindre produktendringer kan bli gjennomført for å overholde lokale krav. Jotun forbeholder seg retten til å endre gitte data uten varsel.

Brukere bør alltid konsultere Jotun for veiledning om hvorvidt produktet er egnet til formålet og tiltenkt påføringsmetode.

Dersom det er uoverensstemmelse mellom ulike språklige utgaver av dette dokumentet, vil English (United Kingdom) versjonen være gjeldende.