

## Reveal Edge D

### Описание на продукта

Reveal Edge е серия прахово покритие с бондеризирани метални частици, разработено с идеята да предостави изключително нестандартни разцветки и цветове. Продуктите могат да бъдат рециклирани и също така ще отговарят на индустриалните стандарти по отношение на механични и химични изискванията.

### Области на приложение

Този продукт се препоръчва за употреба върху повърхности, изложени на суха среда.

Типични области на приложение:

Хладилници  
Фризери  
Малки кухненски уреди  
Домашни мебели  
Офис мебели

### Свойства на праховата боя

Свойство	Стандарт	Резултат
Относително тегло		Обикновено 1.4±0.2 г/см <sup>3</sup>

### Съхранение

Да се съхранява на сухо и хладно място. Максимална температура 25 ° С. Максимална относителна влажност 60%. Качеството на тест се препоръчва, ако се съхранява повече от 12 месеца.

### Нанасяне

#### Предварителна обработка

Цялостното изпълнение на системата за покритие е до голяма степен зависи от характера на основата и вида и качеството на предварителна обработка. За оптимални резултати се препоръчва да следвате указанията на предварителна обработка и препоръките на доставчика.

#### Нанасяне на боята

Време за изпичане	Температура на обекта	Време
Reveal Edge D9	180 °C	12 минути
	190 °C	10 минути
	200 °C	7 минути

Възможна е употребата на различен график на изпичане след техническо одобрение.

Препоръчителната минимална дебелина е 60 микрона.

Някои изкръпци продукти могат да изискват по-дебел слой за перфектно покритие, в зависимост от вида на метала.

### Оборудване

Подходящ за корона и трибо оборудване

## Външен вид след боядисване

<b>Цвят</b>	Предлага се голямо разнообразие от металични цветове и ефекти след техническо одобрение.
<b>Гланц</b>	Нивото на гланца зависи от желанния ефект.
<b>Завършек</b>	Гладки и текстурни покрития

Металици / специални ефекти са по-чувствителни към промените в нанасянето, важно е да се разгледат препоръките, дадени в нашето опъване за нанасяне на прахови покрития металици.

## Поведение на боята

Технически данни, предоставени по-долу, са типични за този продукт, когато се прилагат, както следва:

Основа	Железно-фосфатирани студено-валцовани стоманени панели.
Дебелина на матеряла за боядисване (mm)	0.8
Дебелина (µm)	60-80

Типични стойности при изпитание.

Свойство	Стандарт	Резултат
Кроскът тест	ISO 2409	Gt 0
Молив твърдост тест	ASTM D3363-05	H
Твърдост на филма	ISO 2815	Устойчивост според Бухолц: ≥ 80
Вендузи тест	ISO 1520	≥ 6 mm
Гъвкавост, Цилиндричен дорник	ISO 1519	≤ 5 mm
Удароустойчивост	ASTM D2794 (5/8 " ball)	≥ 100 inch-pounds (преден и заден)
Устойчивост на храна	DIN 68861-1, 24 h	Лимонена киселина - Без промяна 5-10% оцет - Без промяна Бира - Без промяна Cola - Без промяна Касис, портокал, доматиен сок - Без промяна
Устойчивост на разтворители	Бърз тест: Експозиция 15 секунди на мокра гъба и мек натиск	100 Isopropanol - Без промяна 48% и 95% Ethanol (Ethyl alcohol) - Без промяна
Устойчивост на неутрална солена мъгла	ASTM B117	Няма мехури и максимум 1 mm корозия при надраскване след 240 часа
Устойчивост на влажна атмосфера	ISO 6270-2	Няма мехури и максимум 2 mm при надраскване след 504 часа
Светлино устойчивост	Suntest ISO 4892-2: 2013 - Method B - Cycle B2	Максимални dE ≤ 1,5 след 144 часа.

### Отговорност

Информацията в този документ се дава в съответствие познанията на Jotun, които се основават на лабораторни изследвания и практически опит. Продуктите Jotun се смятат като полуфабрикати и като такива продукти, често се използват при условия, които са извън контрола на Jotun. Jotun не може да гарантира нищо освен качеството на самият продукт. Незначителни промени на продукта, могат да бъдат приложени, за да се съобразят с изискванията на местното законодателство. Jotun си запазва правото да променя посочените данни без понататъшно уведомление.

Потребителите трябва винаги да се консултират с Jotun за конкретни насоки при употребата на този продукт, подходящ ли е за техните нужди и специфични практики за нанасяне.

Ако има някакво несъответствие между различните езикови въпроси, свързани с този документ, Английската версия ще се приеме.