

Resist 65

Description du produit

Revêtement bi composant éthyle silicate de zinc inorganique a séchage par réaction avec l'humidité. Produit contenant de la poudre de zinc. Conforme aux exigences de composition du SSPC paint 20, level 3. Procure une très bonne protection contre la corrosion dans un système complet. Résistant aux hautes températures jusqu'à 540°C. Utiliser comme primaire en environnement atmosphérique. Approprié pour les surfaces correctement préparées en acier carbone uniquement. Ce produit est en accord avec l'ASTM D520 type II zinc dust.

Domaine d'utilisation

Protective:

Adapté à l'acier de structure et à la tuyauterie même exposés à de environnements corrosifs. Recommandé pour les environnements offshore, dont les raffineries, les centrales électriques, les ponts et les buildings et les équipements miniers. Développé comme primaire dans des systèmes proposés lorsque la notion de durabilité est importante.

Teintes

gris

Données produit

Propriété	Test/Norme	Description
Extrait sec volumique	OCCA Monograph No. 4	72 ± 2 %
Brillance (GU 60 °)	ISO 2813	mat (0-35)
Point d'éclair	ISO 3679 Method 1	16 °C
Densité	calculé	2.4 kg/l

Région	Réglementation	Test Norme	COV Valeur
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	US EPA Method 24	338 g/l
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	US EPA Method 24	338 g/l
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Calculé	454 g/l
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Calculé	454 g/l
Korea	Korea Clean Air Conservation Act	Calculé	470 g/l
China	GB 30981-2020 Limit of harmful substances of industrial protective coatings	GB/T 23985-2009 8.3	366 g/l

Les données fournies sont pour des produits manufacturés, elles sont sujettes à de légères variations selon les couleurs.

Description du brillant: En accord avec la définition de Jotun Performance Coating,

Epaisseur du film par couche

Gamme de spécifications typiquement recommandées

Epaisseur film sec	50 - 90	µm
Epaisseur film humide	70 - 125	µm
Pouvoir couvrant théorique	14.4 - 8	m ² /l

Préparation de la surface

Tableau des préparations de surface

Substrat	Préparation de la surface	
	Minimum	Recommandé
Acier carbone	Sa 2½ (ISO 8501-1) avec profil de surface Fin à Moyen G (ISO 8503-2)	Sa 2½ (ISO 8501-1) avec profil de surface Fin à Moyen G (ISO 8503-2)

Application

Méthodes d'application

Le produit peut être appliqué par

Pulvérisation: Pulvérisation airless ou à air.

Brosse: Recommandée pour les prétouches et les petites surfaces. Une attention particulière doit être apportée à atteindre les épaisseurs spécifiées. De façon à éviter la sédimentation du zinc lourd, il est recommandé de procéder à une agitation mécanique permanente durant l'application

Proportion de mélange (en volume)

Resist 65 Comp A	9 part(s)
Resist 65 Comp B	2 part(s)

Le composant A est liquide et le composant B la poudre de zinc. Le composant A doit être bien agité avant l'utilisation. Verser doucement la poudre de zinc dans le liquide pendant le mélange mécanique. Mélanger jusqu'à élimination des grumeaux et filtrer avec un tamis à mailles de 60.

Diluant/Solvant de nettoyage

Diluant: Jotun Thinner No. 4 / Jotun Thinner No. 25

Dilution max: 5 %

Jotun Thinner No. 4: pour une évaporation rapide
Jotun Thinner No. 25: pour une évaporation lente

Le diluant Jotun Thinner No. 28 peut être utilisé comme alternative au Jotun Thinner No. 4 pour une évaporation rapide.

La dilution n'est normalement pas requise. Consultez le représentant local pour obtenir des conseils lors de l'application dans des conditions extrêmes. Ne pas diluer plus que ce que permet la législation environnementale locale.

Le diluant Jotun Thinner No. 17 peut être utilisé comme solvant de nettoyage.

Recommandations pour application airless

Type de buse (inch/1000): 17-21

Pression à la buse (minimum): 100 bar/1400 psi

Délais de séchage et de polymérisation

Température du support	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
Sec au toucher	1 h	30 min	15 min	10 min
Sec marchable	2 h	1 h	30 min	20 min
Intervalle de recouvrement, minimum	84 h	42 h	18 h	10 h
Sec/polymérisé pour service	84 h	42 h	18 h	10 h

Pour les délais maximum de recouvrement, merci de vous référer à « l'Application Guide » de ce produit.

Les temps de séchage et de polymérisation, ainsi que les intervalles de recouvrement pour les zinc silicates inorganiques sont mesurés sous températures contrôlées, une humidité relative (HR) de 70% pendant l'application et le séchage et à l'épaisseur sèche moyenne du produit.

Plus l'humidité relative est élevée plus la vitesse de séchage augmente. La peinture requière une humidité relative HR supérieure à 50% pour sécher.

Sec en surface (au toucher): Etat du séchage, lorsque exercer une pression du doigt sur le revêtement ne laisse pas d'empreinte ou ne révèle pas un aspect poisseux.

Sec marchable: Délai minimum à respecter avant que le revêtement ne puisse supporter le trafic piétonnier sans marquer de façon permanente (empreinte ou dommages physiques).

Intervalle minimum de recouvrement: le délai le plus court recommandé avant que le couche suivante ne puisse être appliquée.

Sec/polymérisé pour service: Délai minimum avant que le revêtement ne puisse être exposé, de manière permanente, à son environnement.

Temps de mûrissement et durée de vie en pot

Température de la peinture

23 °C

Durée de vie en pot

5 h

Résistance à la chaleur

	Température	
	Suite	Pic
Sec, atmosphérique	400 °C	540 °C

Ce produit peut supporter une température en pic de 540°C pour une période plus longue également. En revanche, Une température continue supérieure à 400°C affectera les performances à long terme d'un éthyle silicate de zinc inorganique.

Durée max. du pic de température 1 heure.

Si l'aspect du produit peut être altéré aux températures mentionnées, celles-ci n'altèrent pas les propriétés anticorrosives du produit.

La compatibilité des produits

Selon l'exposition du système de peinture, différents types de primaires et de finitions peuvent être proposés en combinaison avec ce produit. Veuillez trouver quelques exemples ci-dessous. Pour des informations spécifiques, veuillez contacter Jotun.

Couche suivante: époxy, silicone acrylique

Emballage (type)

	Volume (litres)	Conditionnements (litres)
Resist 65 Comp A	9	10
Resist 65 Comp B	2	20

Ces volumes sont pour des couleurs fabriquées en usine. Veuillez noter que les conditionnements peuvent varier selon la réglementation locale en vigueur.

Stockage

Le produit doit être stocké conformément aux réglementations nationales. Conserver les récipients dans un endroit sec, frais et bien ventilé, à l'écart de toute source de chaleur et d'ignition. Les récipients doivent être maintenus hermétiquement fermés. Manipuler avec précaution.

Durée de stockage à 23 °C

Resist 65 Comp A	8 mois
Resist 65 Comp B	48 mois

Pour certains marchés, la durée de vie des produits peut être dictée par la législation locale. La durée mentionnée est le minimum, passée cette date la qualité de la peinture doit être ré-inspectée.

Mise en garde

Ce produit est réservé à l'usage professionnel. Les applicateurs et les opérateurs doivent être formés, expérimentés et avoir les compétences et le matériel pour mélanger/malaxer et appliquer le revêtement correctement et en accord avec la documentation technique Jotun. Les applicateurs et les opérateurs doivent utiliser les équipements de protection individuelle appropriés lorsqu'ils utilisent ce produit. Ces recommandations sont basées sur les connaissances actuelles de ce produit. Toute modification susceptible d'être adaptée aux conditions sur site doit être transmise à votre représentant Jotun pour approbation avant le début des travaux.

Santé et sécurité

Veillez respecter les précautions d'utilisation inscrites sur les emballages. Utiliser dans un endroit bien ventilé. Ne pas inhaler le brouillard de pulvérisation. Eviter tout contact avec la peau. Les éclaboussures sur la peau doivent immédiatement être éliminées avec un produit nettoyant adapté, de l'eau et du savon. Les yeux doivent être abondamment rincés à l'eau et être examinés immédiatement par un médecin.

Variation de couleur

Le cas échéant, les produits principalement destinés à être utilisés comme primaires ou antifouling peuvent présenter de légères variations de couleur d'un lot à l'autre. Ces produits ainsi que les peintures époxy utilisées comme couche de finition peuvent fariner lorsqu'ils sont exposés au soleil et aux intempéries.

La rétention de la couleur et du brillant sur les finitions peuvent varier selon la couleur, l'environnement d'exposition tel que la température, l'intensité UV, etc., la qualité de l'application et le type de peinture. Contactez votre bureau local Jotun pour plus d'informations.

Responsabilité

Les informations contenues dans ce document sont fournies de bonne foi et sont basées sur des tests en laboratoire et sur notre expérience pratique. Les produits Jotun sont considérés comme de produits semi-finis et en tant que tels ces produits sont souvent utilisés hors du contrôle de Jotun. La garantie de Jotun est strictement limitée à la qualité du produit. Des modifications mineures peuvent être apportées aux produits de façon à répondre à la réglementation locale. JOTUN se réserve le droit d'apporter des changements aux présentes données sans préavis.

Les utilisateurs doivent toujours consulter Jotun pour toute recommandation spécifique sur les caractéristiques générales de ce produit, leurs besoins et les pratiques spécifiques d'application.

Dans le cas de divergences entre les différents langages de ce document, la version Anglaise (United Kingdom) prévaut.