

Primax Base

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Данный продукт является грунтовым порошковым покрытием с низкой температурой полимеризации, специально разработанным для обеспечения превосходной адгезии и изоляции углов изделий из МДФ.

Для достижения оптимального результата, рекомендуется использовать данный продукт совместно с Reveal Sand в качестве верхнего слоя.

Области применения

Данный продукт рекомендуется для использования внутри помещений.

Типовые области применения:

Кухонные шкафы

Мебель для ванных комнат

Офисная мебель

Мебель для дома

Детская мебель

Торговое оборудование

СВОЙСТВА ПОРОШКОВОГО ПОКРЫТИЯ

Хранение

Хранить в сухом прохладном месте. Максимальная температура 18 °С. Максимальная относительная влажность 60%. При хранении более 3 месяцев рекомендуется проверка качества.

НАНЕСЕНИЕ

Предварительная обработка

В целом, качество всей системы покрытия существенно зависит от типа МДФ, качества подготовки поверхности и оборудования по нанесению. Так как существует множество доступных в продаже типов МДФ, которые могут различаться по влагосодержанию, профилю плотности, прочности внутренней связи и так далее, то мы рекомендуем потребителю определить тип МДФ, наилучшим образом достигающий желаемый уровень качества в процессе нанесения порошкового покрытия.

Поверхность МДФ должна быть чистой и свободной от пыли, жиромасляных загрязнений, герметиков и несвязанных волокон МДФ. Может потребоваться шлифовка МДФ для выравнивания поверхности под окрашивание. Кромки и углы также следует закруглить и сделать гладкими (радиус не менее 1,5 мм). Для наилучшего результата влагосодержание МДФ должно быть от 5% до 7%.

Панель МДФ должна иметь определённый уровень электропроводности для того, чтобы притянуть и удержать электростатически заряженные частички порошкового покрытия. Предварительное кондиционирование панелей необходимо для достижения надлежащего влагосодержания для гарантированного достижения корректных свойств покрытия. Это позволит достичь хорошего заземления и, следовательно, обеспечит надлежащий уровень поверхностной проводимости для нанесения покрытия. В случае возникновения вопросов, пожалуйста, обращайтесь к представителю службы технической поддержки Jotun.

При работе с более пористыми панелями МДФ возможно рассмотрение альтернативных методов подготовки поверхности и кромок, таких как термо-выравнивание и/или окаймление кромок.

Нанесение порошка

Рецептура этого продукта обеспечивает его отверждение за 5 минут при температуре подложки 130С.

Рекомендуется инфракрасный нагрев или комбинация инфракрасного и конвекционного нагрева.

Полная полимеризация необходима для обеспечения всех свойств покрытия. Неудовлетворительная полимеризация может привести к повреждениям покрытия, таким как краевое растрескивание, особенно в случае помещения панели в среду с различной влажностью.

Покрытие Primax Base может быть частично полимеризовано только в том случае, если Reveal Sand будет использоваться в качестве верхнего слоя.

Primax Base будет полностью отвержден в процессе полимеризации всей системы с верхним слоем (пожалуйста, обратитесь к техническому паспорту Reveal Sand за дополнительной информацией).

Возможно потребуется незначительная шлифовка Primax Base перед нанесением Reveal Sand.

Оборудование

Пригоден для Корона и Трибо заряжающего оборудования.

ВНЕШНИЙ ВИД

Цвет Продукт доступен в сером и белом цвете.

Блеск ISO 2823 (60°) 38 ± 8

* если поверхность слишком мала или непригодна для того, чтобы блеск был измерен с помощью блескометра, блеск следует оценить сравнением с образцом (под тем же самым углом зрения).

СВОЙСТВА

Технические данные, приведенные ниже, типичны для этого продукта, нанесенного следующим образом:

Поверхность	Доска из МДФ
Толщина подложки (мм)	18
Толщина пленки (µМ)	50-80

Типовые значения при тестировании.

Свойство	Стандарт	Результат
Адгезия	EN ISO 2409 (2 mm)	Gt 0

Праймер Primax Base следует использовать в комбинации с нашим верхним покрытием Reveal Sand. Характеристики двуслойной системы указаны в технических характеристиках покрытия верхнего слоя.

Экологичность

Порошковые покрытия с низкой температурой полимеризации, по сравнению с другими технологиями, позволяют уменьшить карбоновый след и экологический вред. Подробности исследования и графики доступны по запросу к вашему коммерческому представителю.

Отказ от ответственности

Изложенная в настоящем документе информация основывается на наших последних лабораторных тестированиях и практическом опыте. Лакокрасочные материалы являются полуфабрикатами и зачастую используются без контроля со стороны Jotun. В связи с этим Jotun не дает каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта. Небольшие отступления от установленных параметров могут быть допущены, если это необходимо согласно требованиям, действующим по месту выполнения работ. Jotun сохраняет за собой право без предупреждения изменять содержащиеся в настоящем документе сведения.

Лицам, использующим специализированные покрытия, рекомендуется обращаться в Jotun для подтверждения методов нанесения и соответствия выбранного покрытия своим потребностям.

В случае обнаружения несоответствий между версиями данного документа, составленными на различных языках, преимущественную силу имеет версия на английском языке (Великобритания).