

Primax Base

PRODUKT BESCHREIBUNG

Das Produkt ist eine Grundierung für Pulverbeschichtungen, welches bei niedrigen Temperaturen aushärtet. Es ist speziell entwickelt worden, um eine hervorragende Haftung und Kantensiegelung bei Faserplatten mittlerer Dichte (MDF) zu erreichen.

Für optimale Beschichtungsergebnisse ist das Produkt in Kombination mit Reveal Sand als Deckbeschichtung zu verwenden.

Anwendungsbereich

Dieses Produkt ist nur für den Innenbereich empfohlen.

Typische Anwendungsbereiche:

- Küchenmöbel
- Badezimmermöbel
- Büromöbel
- Wohnmöbel
- Kinderzimmermöbel
- Ladeneinrichtung

PULVER EIGENSCHAFTEN

Lagerung

Kühl und trocken lagern. Bei einer Lagerungstemperatur von 18°C und einer Luftfeuchtigkeit von 60% Bei Lagerung von über 3 Monaten, wird ein Qualitätstest empfohlen.

VERARBEITUNGSHINWEISE

Vorbehandlung

Die Gesamtqualität des Beschichtungssystems hängt weitgehend von der Art des MDFs, der Qualität der Untergrundvorbehandlung und der Art und Weise der Beschichtung ab. Da viele Arten von MDF-Platten auf dem Markt verfügbar sind, welche sich im Feuchtigkeitsgehalt, dem Dichteprofil, der inneren Bindungsstärke usw. unterscheiden, wird empfohlen, dass der Beschichter die MDF-Qualität bestimmt, welche die gewünschte Qualität gemäß der empfohlenen Beschichtungsmethode besitzt.

Die MDF-Oberfläche muss sauber und frei von Staub, Fett, Kleber sowie losen MDF-Fasern sein. Um die zu beschichtende Oberfläche zu homogenisieren kann das MDF geschliffen werden. Die Kanten müssen gerundet werden (minimal 1.5 Grad Radius). Damit das beste Ergebnis erzielt wird, sollte der Feuchtigkeitsgehalt des MDF zwischen 5 und 7% liegen.

Ein gewisses Maß an Leitfähigkeit der MDF-Platte ist erforderlich, um die elektrostatisch geladenen Pulverpartikel anzuziehen und zu halten. Um sicherzustellen, dass die richtigen Beschichtungseigenschaften erreicht werden, ist eine Vorkonditionierung der Platte zur Sicherung des richtigen Feuchtigkeitsgehalt erforderlich. Dadurch wird eine gute Erdung erreicht und somit die richtige Oberflächenleitfähigkeit für die Beschichtung gewährleistet. Bei Bedenken wenden Sie sich bitte an Ihren zuständigen technischen Serviceberater von Jotun.

Bei der Bearbeitung von porösen MDF-Platten können alternative Oberflächen- und Kantenvorbereitungstechniken wie Thermo-Glättung und/oder Kantenanstrich berücksichtigt werden.

Pulverbeschichtung

Dieses Produkt ist für Härtungstemperaturen von 130 ° C (Objekttemperatur) und für einen Zeitraum von 5 Minuten entwickelt worden.

Es wird eine Infrarotheizung oder eine Kombination von Infrarot- und Konvektionserhitzung empfohlen.

Um die Schichteigenschaften gewährleisten zu können, muss die Schicht voll ausgehärtet sein. Eine nicht vollständig ausgehärtete Schicht kann z.B. zu Kantenrissbildung führen, besonders wenn die Platte einer Umgebung mit unterschiedlichem Feuchtigkeitsgehalt ausgesetzt ist.

Wenn Reveal Sand als Deckbeschichtung aufgetragen wurde, kann es vorkommen, dass Primax Base nur teilweise ausgehärtet ist.

Primax Base wird dann vollständig mit der Deckschicht ausgehärtet (siehe TDS von Reveal Sand).

Es kann erforderlich sein, Primax Base leicht anzuschleifen, bevor Sie Reveal Sand auftragen.

Anlage

Für Corona und Tribo Applikation geeignet.

AUSSEHEN

Farbe Das Produkt ist in Grau und Weiß erhältlich.

Glanz ISO 2823 (60°) 38 ± 8

Ist die zu beurteilende Fläche zu klein oder ungeeignet, um den Glanz mittels Glanzmesser zu bestimmen, ist der Glanz visuell mit dem Referenzmuster zu vergleichen (identischer Betrachtungswinkel).

LEISTUNG

Die unten aufgeführten Daten sind typisch für dieses Produkt, wenn es wie folgt appliziert wird:

Untergrund MDF-Platte
Untergrundstärke (mm) 18
Schichtstärke (µm) 50-80

Typische Werte bei der Prüfung.

Eigenschaft	Standard	Resultat
Anhaftung	EN ISO 2409 (2 mm)	Gt 0

Die Grundierung Primax Base ist in Kombination mit unserer Deckbeschichtung Reveal Sand zu verwenden. Die Leistung des 2-Schicht-Systems ist im TDS der Deckbeschichtung beschrieben.

Nachhaltigkeit

Im Vergleich zu anderen Technologien haben leicht aushärtende Pulverbeschichtungen einen geringeren Kohlenstoffgehalt und sind umweltfreundlicher. Einzelheiten über diese Studie und die Grafiken sind auf Anfrage bei Ihrem lokalen Vertriebspartner verfügbar.

Haftungsausschluss

Die Angaben in diesem Dokument erfolgen nach bestem Wissen auf der Grundlage von Laborversuchen und praktischen Erfahrungen von Jotun. Die Produkte von Jotun werden als Halbfertigerzeugnisse betrachtet und als solche oft unter Bedingungen verarbeitet, die sich der Einflussnahme von Jotun entziehen. Jotun kann für nichts anderes als die Qualität des Produktes selbst garantieren. Geringfügige Produktanpassungen können vorgenommen werden, um den lokalen Anforderungen zu entsprechen. Jotun behält sich das Recht vor, die gegebenen Daten ohne Ankündigung zu ändern.

Verarbeiter sollten Jotun stets zwecks spezifischer Beratung zur generellen Eignung des Produkts für ihre Zwecke und spezifischen Applikationspraktiken konsultieren.

Bei Unstimmigkeiten zwischen verschiedensprachigen Ausgaben dieses Dokumentes ist die englische Version (UK) ausschlaggebend.