

Primax Base

POPIS VÝROBKU

Primax Base je nízkovytvrzovací základová prášková barva s excelentní přilnavostí a utěsněním hran u MDF desek.

K dosažení optimálního nalakování je potřeba, aby výrobek byl použit v kombinaci s práškovou barvou Reveal Sand jako svrchním lakem.

Oblasti použití

Tento produkt doporučujeme pouze pro použití v interiéru.

Běžné oblasti použití:
Kuchyňské skříňky
Nábytek do koupelen
Kancelářský nábytek
Nábytek pro domácnosti
Dětský nábytek
Příslušenství obchodů

VLASTNOSTI PRÁŠKU

Vlastnosti	Norma	Výsledek
Specifická hmotnost	Vypočítáno	Typicky 1.60 ± 0.1 g/cm ³

Skladování

Uchovávejte na suchém, chladném místě. Doba uskladnění je 6 měsíců při maximální teplotě ≤ 17 ° C. Maximální relativní vlhkost 60 %. Během přepravy je nutno výrobek uchovávat při teplotě ≤ 17 ° C.

APLIKACE

Předúprava

Celková kvalita nátěrového systému se především odvíjí od typu MDF, kvality předúpravy substrátu a aplikační linky. Jelikož je na trhu dostupných mnoho stupňů MDF, které se mohou lišit v obsahu vlhkosti, hustotě profilu, vnitřní pevnosti vazeb atd., je doporučeno, aby lakující určil, který stupeň MDF nejlépe dosáhne požadované kvality dle práškových aplikačních procedur.

Povrch MDF musí být čistý a bez prachu, mastnoty, lepidla a volných vláken MDF. Je možné, že se MDF budou muset zbrousit, aby se lakovaný povrch sjednotil. Hrany by také měly být zaoblené a hladké (minimální rádius 1,5 stupňů). K docílení nejlepších výsledků by MDF měla mít obsah vlhkosti mezi 5 až 7 %.

MDF deska by měla mít jistý stupeň vodivosti, aby přitahovala a držela elektrostaticky nabitě práškové částice nátěru. Aby se dosáhlo správných vlastností nátěru, bude potřeba desku předupravit tak, aby měla správný obsah vlhkosti. Toto zajistí dobré uzemnění a tím se dosáhne správného stupně vodivosti povrchu určeného k nalakování. Nejste-li si jistí, poraďte se prosím s Vaším technickým pracovníkem Jotunu.

Při lakování poréznějších desek MDF může být vhodné zvážit alternativní metody úpravy povrchu a hran, jako např. vyhlazení teplem a/nebo zaoblení hran.

Aplikace prášku

Pozor! Přesné vytvrzovací podmínky závisí na konfiguraci a stavu vytvrzovací pece a na substrátu.

Doporučujeme infračervené topení nebo kombinaci infračerveného a konvekčního ohřívání.

Pro zajištění vlastností vrstvy je nutné její plné vytvrzení. Při nedostatečném vytvrzení vrstvy může dojít k poškození vrstvy, např. popraskáním hran, zejména pokud je deska vystavena prostředí s odlišným obsahem vlhkosti.

Primax Base může být jen částečně vytvrzen pouze pokud je Reveal Sand nanášen jako svrchní nátěr. Primax Base bude potom plně vypálen během vypalování svrchního laku (více v Technickém listě výrobku Reveal Sand).

Lehké pískování povrchu Primax Base může být potřeba před aplikací Reveal Sand.

Doporučená tloušťka filmu (μm): 50 - 100

Vytvrzovací podmínky	Teplota objektu	Čas
Primax Base	130 °C	3-5 minuty

Vybavení

Vhodný pro nanášecí zařízení Corona.

VZHLED

Barva	Výrobek je dostupný v široké škále odstínů. Na zakázku odladěné odstíny jsou dostupné po technickém schválení.
Lesk	Pololesklý
Povrch	Dostupný v jemné struktuře.

TECHNICKÉ PARAMETRY

Technické údaje uvedené níže jsou pro tento výrobek typické, pokud jsou aplikovány následujícím způsobem:

Podklad	Vhodný Polotvrdá dřevovláknitá deska (MDF)
Tloušťka podkladu (mm)	18
Tloušťka filmu (μm)	50-100
Typické hodnoty z testů.	

Vlastnosti	Norma	Výsledek
Přílnavost	EN ISO 2409 (2 mm)	Hodnocení Gt 0
Voděodolnost test	Ledro test (test na utěsnění hran) - 48 hodin	Splňuje

Základová barva Primax Base by měla být použita v kombinaci s naším svrchním lakem - Reveal Sand. Vlastnosti dvouvrstvého systému jsou k nalezení v TL vrchního nátěru.

Udržitelnost

Prášková barva je nanášena ve směsi vzduchu a prášku v přísně kontrolovaném výrobním procesu za použití elektrostatické pistole a vysokoteplotní vypalovací pece, tak aby se vytvořila vypálená vrstva. V porovnání s mokkými barvami nejsou během lakování uvolněny v podstatě žádné VOC. Nepoužitý prášek, nebo prášek z prostříku mohou být recyklovány s minimální ztrátou. Odpad je nenáročný a bezpečný. A navíc žádný výrobek Jotun Powder Coatings neobsahuje záměrně přidané olovo.

Vyloučení opovědnosti

Informace v tomto dokumentu jsou uvedeny podle nejlepších znalostí a vědomostí společnosti Jotun, na základě laboratorních zkoušek a praktických zkušeností. Výrobky společnosti Jotun jsou považovány za polotovary a jako takové jsou tyto výrobky často používány za podmínek mimo kontrolu společnosti Jotun. Jotun poskytuje záruku pouze na kvalitu samotného výrobku. Pro splnění místních předpisů lze provést drobné obměny výrobku. Jotun si vyhrazuje právo měnit uvedené informace bez dalšího upozornění.

Doporučujeme uživatelům, aby vždy kontaktovali Jotun ohledně poskytnutí konkrétních doporučení týkajících se všeobecné vhodnosti tohoto výrobku pro své potřeby a konkrétních aplikačních postupů.

V případě jakýchkoliv nesrovnalostí mezi různými jazykovými verzemi tohoto dokumentu platí verze v anglickém jazyce (Velká Británie).