

Jotapipe HT 1045

ÜRÜN AÇIKLAMASI

Bu ürün yüksek faaliyet sıcaklıklarında performans gösteren çok katlı poliolefin sistemde astar olarak tasarlanmış bir FBE kaplamadır. Ürün yüksek cam geçiş sıcaklığı ve iyi esneklik özellikleriyle öne çıkar.

Çalışma şartları

Bu ürün 140°C (284°F)'ye kadar sıcaklıklarda faaliyet gösteren boru hatları için uygundur. Ancak maksimum operasyon sıcaklığı da dahil olmak üzere ürün performansı boya tesisi, boru hattı konfigürasyonu, boya sistemi ve yerel koşullara bağlıdır.

TOZ BOYA ÖZELLİKLERİ

Özellikler	Standart	Sonuç
Kürlenme süresi	CSA-Z245.20-10 (12.1)	< 90 saniye
Jel süresi	CSA-Z245.20-10 (12.2)	18-25 saniye
Nem miktarı	CSA-Z245.20-10 (12.4B)	%0.50'nin altında (üretim anında)
Tanecik boyutu	CSA-Z245.20-10 (12.5)	150 µm'da (100 mesh) %2.0 maksimum 250 µm'da (60 mesh) %0.2 maksimum
Yoğunluk	CSA-Z245.20-10 (12.6)	1350 ± 50 g/l
Termal özellikler	CSA-Z245.20-10 (12.7) Başlangıç noktası	T _{g1} = 42-52 °C (108-126 °F) T _{g2} = 140-150 °C (284-302 °F) ΔH = 100-150 J/g

Toz DSC ısıtma devri, 20°C/dakika: 30-70°C (koşullanma), 30-225°C (T_{g1} ve ΔH), 30-190°C (T_{g2}). Kürlenmiş film DSC ısıtma devri, 20 °C/dakika: 30-160 °C 1,5 dakika tut (koşullanma), 30-255 °C (T_{g3}), 30-190 °C (T_{g4}).

Depolama

Maksimum 25°C (77°F)'de saklandığında raf ömrü üretim tarihinden itibaren 12 aydır.

UYGULAMA

Toz boya uygulaması

Uygulama şartları, spesifikasyon, tesis yeterliliği ve boru niteliklerine bağlıdır.

Uygulama şartları	Tipik uygulama sıcaklığı	Önerilen film kalınlığı
Astar olarak	190-240 °C (374-464 °F)	150-500 µm (6-20 mils)

Yönlendirmeler ve uygulama detayları için ilgili Uygulama Kılavuzu'na bakın.

PERFORMANS

Özellikler	Standart	Sonuç
Katodik soyulma	CSA-Z245.20-10 (12.8) 24 saat, -3.5 V, 65 °C (149 °F) 28 gün, -1.5 V, 20 °C (68 °F) 28 gün, -1.5 V, 95 °C (203 °F)	2-4 mm yarıçap ortalama 3-8 mm yarıçap ortalama 4-8 mm yarıçap ortalama
Esneklik	CSA-Z245.20-10 (12.11) 3.0° PPD at -30 °C (-22 °F)	Geçer
Darbe direnci	CSA-Z245.20-10 (12.12)	> 1.5 J
Gerilim polarizasyonu	CSA-Z245.20-10 (12.13) 28 gün	Geçer / Çatlama görülmez
Yapışma	CSA-Z245.20-10 (12.14) 24 saat, 75 °C (167 °F) 28 gün, 75 °C (167 °F)	Derece 1-2 Derece 1-3

Boyanın performansı, kimyasal ön işlem görmemiş 6 mm çelik panele uygulanan 300-400 µm FBE film kalınlığına göre test edilmiştir. Bunlar tipik sonuçlardır ve ürün özellikleri olarak dikkate alınmamalıdır.

Tamir sistemi

Jotapipe RC 490

Yasal Uyarı

Bu belgedeki bilgiler, Jotun'un laboratuvar testleri ve saha tecrübelerine dayanarak verilmiştir. Jotun ürünleri yarı mamul olarak değerlendirilir, fakat Jotun'un kontrolü dışındaki durumlarda da kullanılabilirliğinden dolayı sadece ürünün kalitesi garantilenmektedir. Yerel yönetmelik ve piyasa gereksinimlerini karşılamak için üründe bazı değişiklikler uygulanabilir. Jotun, yayınladığı bilgileri önceden haber vermeden değiştirme hakkını saklı tutar.

Kullanıcılar, ihtiyaçları ve özel uygulamalar konusunda yönlendirme almak için mutlaka Jotun'a danışmalıdır.

Bu belgenin farklı dillerdeki düzenlemeleri arasında herhangi bir tutarsızlık varsa, İngilizce (UK) versiyonu geçerli olacaktır.