

Jotapipe HT 1045

ข้อมูลผลิตภัณฑ์

ผลิตภัณฑ์นี้เป็น Fusion-bonded epoxy สำหรับงานที่ต้องอยู่ในสภาพแวดล้อมที่มีอุณหภูมิสูง ได้รับการออกแบบเพื่อใช้เป็นไพรเมอร์ในระบบ multi-layer polyolefin ผลิตภัณฑ์ที่มีความโดดเด่นด้วย high glass transition อุณหภูมิสูงและความยืดหยุ่นที่ดี

สภาวะการใช้งาน

ผลิตภัณฑ์นี้ เหมาะสำหรับงานท่อ ในการปฏิบัติงานที่อุณหภูมิสูงถึง 140 ° C (284 ° F). อย่างไรก็ตาม คุณภาพโดยรวมของผลิตภัณฑ์รวมทั้งอุณหภูมิสูงสุด จะขึ้นอยู่กับพื้นที่การใช้งาน ระบบการเคลือบและสภาวะในห้องถิ่น

คุณสมบัติสีผง

คุณสมบัติ	มาตรฐาน	ผลการทดสอบ
ระยะเวลาในการอบ	CSA-Z245.20-10 (12.1)	น้อยกว่า 90 วินาที
Gel time	CSA-Z245.20-10 (12.2)	18-25 วินาที
ปริมาณความชื้น	CSA-Z245.20-10 (12.4B)	ต่ำกว่า 0.50 % ในขณะผลิต
Particle size	CSA-Z245.20-10 (12.5)	ยังคงไว้สูงสุดที่ 2.0% บนความหนา 150 ไมโครเมตร (100 mesh) ยังคงไว้สูงสุดที่ 0.2% บนความหนา 250 ไมโครเมตร (60 mesh)
ความหนาแน่น	CSA-Z245.20-10 (12.6)	1350 ± 50 g/l
Thermal characteristics	CSA-Z245.20-10 (12.7) จุดที่เริ่มมีอากาศ	T _{g1} = 42-52 ° C (108-126 ° F) T _{g2} = 140-150 ° C (284-302 ° F) ΔH = 100-150 J/g

วงจรรอบของสีผง DSC, 20 ° C / นาที: 30-70 ° C (การปรับสภาวะ), 30-255 ° C (T_{g1} และ ΔH) 30-190 ° C (T_{g2}) อบอุ่นที่รอบความร้อน DSC, 20 ° C / นาที: 30-160 ° C คงไว้ที่ 1.5 นาที (การปรับสภาวะ), 30-255 ° C (T_{g3}) 30-190 ° C (T_{g4})

การจัดเก็บ

เมื่อเก็บไว้ที่อุณหภูมิสูงสุด 25 ° C (77 ° F) อายุการเก็บรักษา 12 เดือน นับจากรวันที่ผลิต

การใช้งาน

การใช้งานสีผง

เงื่อนไขการใช้งานขึ้นอยู่กับปัจจัยต่างๆ เช่น ลักษณะข้อกำหนด ความสามารถในการผลิต และคุณลักษณะของท่อ

เงื่อนไขการใช้งาน	อุณหภูมิที่ใช้งานทั่วไป	ความหนาของฟิล์มสีตามที่แนะนำ
เป็นรองพื้น	190-240 ° C (374-464 ° F)	150-500 μm (6-20 mils)

กรุณาอ้างอิงข้อมูลจากคู่มือการใช้งานที่เกี่ยวข้องสำหรับคำแนะนำในการใช้งานของผลิตภัณฑ์

คุณสมบัติ

คุณสมบัติ	มาตรฐาน	ผลการทดสอบ
การทดสอบการเร่งสภาวะการกัดกร่อน	CSA-Z245.20-10 (12.8) 24 hours, -3.5 V, 65 ° C (149 ° F) 28 days, -1.5 V, 20 ° C (68 ° F) 28 days, -1.5 V, 95 ° C (203 ° F)	รัศมีเฉลี่ย 2-4 มม. รัศมีเฉลี่ย 3-8 มม. รัศมีเฉลี่ย 4-8 มม.
ความยืดหยุ่น	CSA-Z245.20-10 (12.11) 3.0° PPD at -30 ° C (-22 ° F)	ผ่าน
การทนต่อแรงกระแทก	CSA-Z245.20-10 (12.12)	> 1.5 J
Strained polarization	CSA-Z245.20-10 (12.13) 28 days	ผ่าน / ไม่เกิดการแตกร้าว
ความยืดเกาะ	CSA-Z245.20-10 (12.14) 24 hours, 75 ° C (167 ° F) 28 days, 75 ° C (167 ° F)	Rating 1-2 Rating 1-3

ประสิทธิภาพการทำงานของสารเคลือบผิวจะขึ้นอยู่กับความหนาของฟิล์ม ฟิล์มหนา 300-400 ไมครอน ประยุกต์ใช้กับ a stand alone FBE บนแผ่นเหล็กขนาด 6 มม. ที่ยังไม่ได้รับการปรับสภาพทางเคมี ข้อมูลเหล่านี้เป็นผลการทดสอบโดยทั่วไปไม่ได้ถือเป็นคุณสมบัติของสินค้า

ระบบการซ่อมแซม

Jotapipe RC 490

การสงวนสิทธิ์เรียกร้อง

รายละเอียดในเอกสารข้อมูลทางเทคนิคนี้เป็นข้อมูลที่ได้มาบนพื้นฐานความรู้จากการทดลองในห้องปฏิบัติการ และจากประสบการณ์ที่ผ่านมา อย่างไรก็ตาม ภายใต้อุปกรณ์ที่ได้นำไปใช้ในภาวะต่างกัน บริษัทฯ จึงสามารถรับประกันเฉพาะคุณภาพของสินค้าเท่านั้น ผลิตภัณฑ์อาจมีความแตกต่างกันทั้งนี้เพื่อให้สอดคล้องกับความต้องการในแต่ละประเทศ โจดันขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงข้อมูลโดยมีต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

ผู้ใช้ควรปรึกษาวิศวกรสำหรับเกี่ยวกับคำแนะนำในการใช้งานผลิตภัณฑ์ให้ตรงกับความต้องการ

หากมีข้อความที่ไม่สอดคล้องกันเนื่องจากความแตกต่างของภาษาในเอกสารนี้ ให้ยึดถือฉบับภาษาอังกฤษ (United Kingdom) เป็นสำคัญ