

## Jotaripe HT 1045

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Данный продукт является порошковым эпоксидным покрытием для высоких температур эксплуатации, для применения в качестве праймера в многослойных полиолефиновых системах. Материал характеризуется высокой температурой стеклования и хорошей гибкостью.

### Условия эксплуатации

Данный продукт предназначен для трубопроводов, постоянно эксплуатируемых при температуре до 140 °C (284 °F). Однако, свойства покрытия, включая максимальную температуру эксплуатации, могут зависеть от условий нанесения на заводе, конфигурации трубы, системы покрытия и локальных условий эксплуатации.

### СВОЙСТВА ПОРОШКА

Свойство	Стандарт	Результат
Время отверждения	CSA-Z245.20-10 (12.1)	< 90 секунд
Время гелеобразования	CSA-Z245.20-10 (12.2)	18-25 секунд
Влагосодержание	CSA-Z245.20-10 (12.4B)	Менее 0.50% (при производстве)
Размер частиц	CSA-Z245.20-10 (12.5)	2.0% максимум удержано на сите 150 микрон (100 меш) 0.2% максимум удержано на сите 250 микрон (60 меш)
Плотность	CSA-Z245.20-10 (12.6)	1350 ± 50 g/l
Термические характеристики	CSA-Z245.20-10 (12.7) Точка начала перегиба	T <sub>g1</sub> = 42-52 °C (108-126 °F) T <sub>g2</sub> = 140-150 °C (284-302 °F) ΔH = 100-150 J/g

*Цикл нагрева DSC порошка, 20C / мин: 30-70C (кондиционирование), 30-255C (T<sub>g1</sub> и dH), 30-190C (T<sub>g2</sub>). Цикл DSC нагрева отвержденной пленки, 20C / мин: 30-160C выдержка 1.5 мин (кондиционирование), 30-255C (T<sub>g3</sub>), 30-190C (T<sub>g4</sub>)*

### Хранение

При хранении при температуре не выше 25 °C (77 °F), срок хранения составляет 12 месяцев с даты производства.

## НАНЕСЕНИЕ

### Нанесение порошка

Условия нанесения зависят от таких факторов, как спецификация, возможности завода и характеристики трубы.

Условия нанесения	Типичная температура нанесения	Типовая толщина пленки
Как праймер	190-240 °C (374-464 °F)	150-500 мкм (6-20 mils)

Пожалуйста обратитесь к соответствующей Инструкции по Нанесению для получения рекомендаций по заводскому нанесению этого продукта.

## СВОЙСТВА

Свойство	Стандарт	Результат
Катодное отслаивание	CSA-Z245.20-10 (12.8) 24 часа, -3.5 V, 65 °C (149 °F) 28 дней, -1.5 V, 20 °C (68 °F) 28 дней, -1.5 V, 95 °C (203 °F)	2-4 мм радиус в среднем 3 - 8 мм радиус в среднем 4-8 мм радиус в среднем
Гибкость	CSA-Z245.20-10 (12.11) 3.0° PPD при -30 °C (-22 °F)	Проходит
Стойкость к удару	CSA-Z245.20-10 (12.12)	> 1.5 J
Поляризация под нагрузкой	CSA-Z245.20-10 (12.13) 28 дней	Проходит / Нет растрескивания
Адгезия	CSA-Z245.20-10 (12.14) 24 часа, 75 °C (167 °F) 28 дней, 75 °C (167 °F)	Рейтинг 1-2 Рейтинг 1-3

*Свойства покрытия определены при толщине 300-400 микрон, нанесенного как однослойное эпоксидное порошковое на стальные пластины толщиной 6 мм, без предварительной химобработки. Это типичные результаты и их не следует рассматривать в качестве спецификации на продукт.*

## Система ремонта

Jotaripe RC 490

## Отказ от ответственности

Изложенная в настоящем документе информация основывается на наших последних лабораторных тестированиях и практическом опыте. Лакокрасочные материалы являются полуфабрикатами и зачастую используются без контроля со стороны Jotun. В связи с этим Jotun не дает каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта. Небольшие отступления от установленных параметров могут быть допущены, если это необходимо согласно требованиям, действующим по месту выполнения работ. Jotun сохраняет за собой право без предупреждения изменять содержащиеся в настоящем документе сведения.

Лицам, использующим специализированные покрытия, рекомендуется обращаться в Jotun для подтверждения методов нанесения и соответствия выбранного покрытия своим потребностям.

В случае обнаружения несоответствий между версиями данного документа, составленными на различных языках, преимущественную силу имеет версия на английском языке (Великобритания).