

## Jotamastic 90 GF

### Description du produit

Revêtement époxy mastic polyamine bicomposant. Produit surface tolérant, à haut extrait sec, à haut poids moléculaire et résistant à l'abrasion. Renforcé aux écailles de verre pour améliorer la résistance à l'abrasion et à la rayure. Développé spécialement pour les surfaces où une préparation de surface optimum n'est pas réalisable ou souhaitée. Procure une protection de longue durée en environnement de haute corrosivité. Peut être utilisé comme primaire, intermédiaire et/ou finition ou en système monocouche en environnement atmosphérique et en immersion. Approprié pour les surfaces correctement préparées en acier carbone, en acier galvanisé, en acier inoxydable, en aluminium, en béton et certains anciens fonds. Peut être appliqué sur des surfaces dont la température est inférieure à 0°C.

### Domaine d'utilisation

Généralité:

Développé initialement pour la maintenance et les réparations. Spécialement approprié pour les surfaces exposées à des contraintes mécaniques extrêmes comme les zones de trafic.

### D'autres versions sont disponibles

Jotamastic 90

Veuillez vous reporter à la FDS de chaque version.

### Teintes

gris, rouge

gamme de couleurs sélectionnées teintées avec le Multicolor Industry tinting system (MCI)

## Données produit

Propriété	Test/Norme	Description
<b>VERSION STANDARD</b>		
Extrait sec volumique	ISO 3233	80 ± 2 %
Brillance (GU 60 °)	ISO 2813	demi-brillant (35-70)
Point d'éclair	ISO 3679 Method 1	35 °C
Densité	calculé	1.4 kg/l

Région	Réglementation	Test Norme	COV Valeur
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	Calculé	204 g/l
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	Calculé	225 g/l
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Calculé	225 g/l
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Calculé	225 g/l
Korea	Korea Clean Air Conservation Act	Calculé	225 g/l
China	GB 30981-2020 Limit of harmful substances of industrial protective coatings	GB/T 23985-2009 8.3	224 g/l

### VERSION HIVER

Extrait sec volumique	ISO 3233	80 ± 2 %
Point d'éclair	ISO 3679 Method 1	36 °C
Densité	calculé	1.4 kg/l

Région	Réglementation	Test Norme	COV Valeur
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	Calculé	204 g/l
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	Calculé	204 g/l
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Calculé	204 g/l
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Calculé	204 g/l
China	GB 30981-2020 Limit of harmful substances of industrial protective coatings	GB/T 23985-2009 8.3	200 g/l

Les données fournies sont pour des produits manufacturés, elles sont sujettes à de légères variations selon les couleurs.

Description du brillant: En accord avec la définition de Jotun Performance Coating,

## Epaisseur du film par couche

### Gamme de spécifications typiquement recommandées

#### VERSION STANDARD

Epaisseur film sec	200 - 300 µm
Epaisseur film humide	250 - 375 µm
Pouvoir couvrant théorique	4 - 2.7 m <sup>2</sup> /l

#### VERSION HIVER

Epaisseur film sec	200 - 300 µm
Epaisseur film humide	250 - 375 µm
Pouvoir couvrant théorique	4 - 2.7 m <sup>2</sup> /l

## Préparation de la surface

### Tableau des préparations de surface

Substrat	Préparation de la surface	
	Minimum	Recommandé
Acier carbone	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2 (ISO 8501-1)
Acier inoxydable	La surface doit être décapée manuellement ou mécaniquement avec un abrasif non-métallique, une ponceuse ou un ponçage manuel de façon à créer un profil afin de dépolir la surface.	Décapage à l'abrasif non métallique adapté à la réalisation d'un profil de surface pointu et angulaire.
Aluminium	La surface doit être décapée manuellement ou mécaniquement avec un abrasif non-métallique, une ponceuse ou un ponçage manuel de façon à créer un profil afin de dépolir la surface.	Décapage à l'abrasif non métallique adapté à la réalisation d'un profil de surface pointu et angulaire.
Acier galvanisé	La surface doit être propre, sèche et avoir un profile rugueux.	Balayage à l'abrasif non-métallique créant un profil propre, rugueux et régulier.
Acier revêtu d'un primaire d'atelier	Primaire d'atelier propre, sec et intact (ISO 12944-4 5.4)	Sa 2 (ISO 8501-1)
Surfaces revêtues	Revêtement compatible, propre, sec et intact	Revêtement compatible, propre, sec et intact
Béton	Lavage à l'eau douce sous basse pression jusqu'à obtention d'une surface rugueuse, propre, sèche et exempte de laitance.	Séchage minimum: 4 semaines. Taux d'humidité maximum 5%. Préparer la surface par ponçage au diamant ou autre moyen approprié pour abraser le béton et éliminer la laitance.

Les performances optimales, y compris l'adhérence, la protection contre la corrosion, la résistance à la chaleur et aux produits chimiques, sont obtenues avec les préparations de surfaces recommandées.

## Application

### Méthodes d'application

Le produit peut être appliqué par

Pulvérisation: Utiliser un équipement de pulvérisation airless.

Brosse: Recommandée pour les prétoches et les petites surfaces. Une attention particulière doit être apportée à atteindre les épaisseurs spécifiées.

### Proportion de mélange (en volume)

#### VERSION STANDARD

Jotamastic 90 GF Comp A 3.5 part(s)  
Jotamastic 90 Standard Comp B 1 part(s)

#### VERSION HIVER

Jotamastic 90 GF Comp A 3.5 part(s)  
Jotamastic 90 Wintergrade Comp B 1 part(s)



Durée de vie en pot

45 min

## Résistance à la chaleur

	Température	
	Suite	Pic
Sec, atmosphérique	100 °C	120 °C
Immergé, eau de mer	50 °C	60 °C

Durée max. du pic de température 1 heure.

Si l'aspect du produit peut être altéré aux températures mentionnées, celles-ci n'altèrent pas les propriétés anticorrosives du produit.

Veuillez noter que le produit résiste en immersion à différentes températures selon la nature des produits chimique et si l'immersion est constante ou intermittente. La résistance à la chaleur est influencée par l'ensemble du système peinture. Dans le cadre d'une utilisation du revêtement comme partie d'un système complet, veuillez vous assurer que tous les produits du système proposent une résistance similaire à la température.

## La compatibilité des produits

Selon l'exposition du système de peinture, différents types de primaires et de finitions peuvent être proposés en combinaison avec ce produit. Veuillez trouver quelques exemples ci-dessous. Pour des informations spécifiques, veuillez contacter Jotun.

Couche précédente: primaire d'atelier époxy, primaire d'atelier zinc silicate inorganique, époxy zinc, époxy, époxy mastic, zinc silicate inorganique  
Couche suivante: polyuréthane, polysiloxane, époxy, acrylique, vinyle époxy

## Emballage (type)

	Volume (litres)	Conditionnements (litres)
Jotamastic 90 GF Comp A	15.6	20
Jotamastic 90 Standard Comp B	4.4	5
Jotamastic 90 Wintergrade Comp B	4.4	5

Ces volumes sont pour des couleurs fabriquées en usine. Veuillez noter que les conditionnements peuvent varier selon la réglementation locale en vigueur.

## Stockage

Le produit doit être stocké conformément aux réglementations nationales. Conserver les récipients dans un endroit sec, frais et bien ventilé, à l'écart de toute source de chaleur et d'ignition. Les récipients doivent être maintenus hermétiquement fermés. Manipuler avec précaution.

### Durée de stockage à 23 °C

Jotamastic 90 GF Comp A 48 mois  
Jotamastic 90 Standard Comp B 24 mois

Jotamastic 90 Wintergrade Comp B

24 mois

Pour certains marchés, la durée de vie des produits peut être dictée par la législation locale. La durée mentionnée est le minimum, passée cette date la qualité de la peinture doit être ré-inspectée.

## Mise en garde

Ce produit est réservé à l'usage professionnel. Les applicateurs et les opérateurs doivent être formés, expérimentés et avoir les compétences et le matériel pour mélanger/malaxer et appliquer le revêtement correctement et en accord avec la documentation technique Jotun. Les applicateurs et les opérateurs doivent utiliser les équipements de protection individuelle appropriés lorsqu'ils utilisent ce produit. Ces recommandations sont basées sur les connaissances actuelles de ce produit. Toute modification susceptible d'être adaptée aux conditions sur site doit être transmise à votre représentant Jotun pour approbation avant le début des travaux.

## Santé et sécurité

Veillez respecter les précautions d'utilisation inscrites sur les emballages. Utiliser dans un endroit bien ventilé. Ne pas inhaler le brouillard de pulvérisation. Eviter tout contact avec la peau. Les éclaboussures sur la peau doivent immédiatement être éliminées avec un produit nettoyant adapté, de l'eau et du savon. Les yeux doivent être abondamment rincés à l'eau et être examinés immédiatement par un médecin.

## Variation de couleur

Le cas échéant, les produits principalement destinés à être utilisés comme primaires ou antifouling peuvent présenter de légères variations de couleur d'un lot à l'autre. Ces produits ainsi que les peintures époxy utilisées comme couche de finition peuvent faner lorsqu'ils sont exposés au soleil et aux intempéries.

La rétention de la couleur et du brillant sur les finitions peuvent varier selon la couleur, l'environnement d'exposition tel que la température, l'intensité UV, etc., la qualité de l'application et le type de peinture. Contactez votre bureau local Jotun pour plus d'informations.

## Responsabilité

Les informations contenues dans ce document sont fournies de bonne foi et sont basées sur des tests en laboratoire et sur notre expérience pratique. Les produits Jotun sont considérés comme de produits semi-finis et en tant que tels ces produits sont souvent utilisés hors du contrôle de Jotun. La garantie de Jotun est strictement limitée à la qualité du produit. Des modifications mineures peuvent être apportées aux produits de façon à répondre à la réglementation locale. JOTUN se réserve le droit d'apporter des changements aux présentes données sans préavis.

Les utilisateurs doivent toujours consulter Jotun pour toute recommandation spécifique sur les caractéristiques générales de ce produit, leurs besoins et les pratiques spécifiques d'application.

Dans le cas de divergences entre les différents langages de ce document, la version Anglaise (United Kingdom) prévaut.