

## Penguard Pro GF

### Description du produit

Revêtement époxy amine bicomposant renforcé aux écaillés de verre, résistant à l'abrasion. Produit surface tolérant à haut extrait sec, à haut poids moléculaire. Développé spécialement comme un revêtement universel pour la construction neuve. Peut être utilisé comme primaire, intermédiaire et/ou finition ou en système monocouche en environnement atmosphérique et en immersion. Convient pour l'acier carbone, l'acier inoxydable, l'aluminium, l'acier galvanisé, le béton et les substrats de zinc pulvérisés thermiquement correctement préparés.

### Domaine d'utilisation

Adapté à l'acier de structure et à la tuyauterie même exposés à de environnements de très haute corrosivité et à l'immersion. Recommandé pour les environnements offshore, dont les splash zones, les raffineries, les centrales électriques, les ponts, les buildings et les équipements miniers. Spécialement développé comme produit universel dans un système complet lorsqu'une durabilité accrue est requise. Le produit propose une grande flexibilité en termes d'épaisseur sèche et en termes de domaine d'utilisation. Développé pour des zones où une bonne résistance à l'abrasion et à l'impact sont requises telles que les helidecks, les passerelles piétonnes et les zones d'atterrissage.

### Approbation et certificats

Tests de pré-qualification en accord avec le NORSOK M-501, Rev. 5, System 1, adapté aux expositions extérieures en environnement offshore, au dessous de 120°C.

Test de pré-qualification en accord avec NORSOK M-501, Rev. 5, System 7, adapté aux zones marnantes.

Des homologations et des certificats additionnels peuvent être rendus disponibles sur demande.

### D'autres versions sont disponibles

Penguard Pro

Penguard Pro Alu

Veuillez vous reporter à la FDS de chaque version.

### Teintes

gammes de couleurs sélectionnées

### Données produit

Propriété	Test/Norme	Description
Extrait sec volumique	ISO 3233	75 ± 2 %
Brillance (GU 60 °)	ISO 2813	demi-brillant (35-70)
Point d'éclair	ISO 3679 Method 1	32 °C
Densité	calculé	1.4 kg/l

  

Région	Réglementation	Test Norme	COV Valeur
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	Calculé	226 g/l

Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	Calculé	227 g/l
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Calculé	227 g/l
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Calculé	227 g/l
Korea	Korea Clean Air Conservation Act	Calculé	227 g/l
China	GB 30981-2020 Limit of harmful substances of industrial protective coatings	GB/T 23985-2009 8.3	183 g/l

Les données fournies sont pour des produits manufacturés, elles sont sujettes à de légères variations selon les couleurs.

Description du brillant: En accord avec la définition de Jotun Performance Coating,

## Epaisseur du film par couche

### Gamme de spécifications typiquement recommandées

Epaisseur film sec	150 - 600 µm
Epaisseur film humide	200 - 800 µm
Pouvoir couvrant théorique	5 - 1.3 m <sup>2</sup> /l

## Préparation de la surface

### Tableau des préparations de surface

Substrat	Préparation de la surface	
	Minimum	Recommandé
Acier carbone	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Acier inoxydable	La surface doit être décapée manuellement ou mécaniquement avec un abrasif non-métallique, une ponceuse ou un ponçage manuel de façon à créer un profil afin de dépolir la surface.	Décapage à l'abrasif non métallique adapté à la réalisation d'un profil de surface pointu et angulaire.
Aluminium	La surface doit être décapée manuellement ou mécaniquement avec un abrasif non-métallique, une ponceuse ou un ponçage manuel de façon à créer un profil afin de dépolir la surface.	La surface doit être décapée manuellement ou mécaniquement avec un abrasif non-métallique, une ponceuse ou un ponçage manuel de façon à créer un profil afin de dépolir la surface.
Acier galvanisé	La surface doit être propre, sèche et avoir un profil rugueux.	Balayage à l'abrasif non-métallique créant un profil propre, rugueux et régulier.

Acier revêtu d'un primaire d'atelier	Primaire d'atelier sec, propre et intact.	Balayé à l'abrasif ou alternativement 70% de la surface doit être décapée au degré de soin Sa 2 (ISO 8501-1).
Béton	Séchage minimum: 4 semaines. Taux d'humidité maximum 5%. Préparer mécaniquement la surface du béton existant par bouchardage, pistolet à aiguille, ponçage mécanique.	Séchage minimum: 4 semaines. Taux d'humidité maximum 5%. Préparer la surface par ponçage au diamant ou autre moyen approprié pour abraser le béton et éliminer la laitance.
Surfaces revêtues	Revêtement compatible, propre, sec et intact	Revêtement compatible, propre, sec et intact

Les performances optimales, y compris l'adhérence, la protection contre la corrosion, la résistance à la chaleur et aux produits chimiques, sont obtenues avec les préparations de surfaces recommandées.

## Application

### Méthodes d'application

Le produit peut être appliqué par

Pulvérisation: Utiliser un équipement de pulvérisation airless.

Brosse: Recommandée pour les prétoches et les petites surfaces. Une attention particulière doit être apportée à atteindre les épaisseurs spécifiées.

### Proportion de mélange (en volume)

Penguard Pro GF Comp A 3 part(s)  
Penguard Pro Comp B 1 part(s)

### Diluant/Solvant de nettoyage

Diluant: Jotun Thinner No. 17

### Recommandations pour application airless

Type de buse (inch/1000): 21-27  
Pression à la buse (minimum): 200 bar / 2900 psi

## Délais de séchage et de polymérisation

Température du support	0 °C	5 °C	10 °C	15 °C	23 °C	40 °C
Sec au toucher	30 h	15 h	10 h	7 h	3 h	1 h
Sec marchable	55 h	34 h	22 h	16 h	6 h	4 h
Intervalle de recouvrement, minimum	45 h	26 h	16 h	12 h	4 h	3 h
Sec/polymérisé pour service			12 d	12 d	10 d	7 d

Pour les délais maximum de recouvrement, merci de vous référer à « l'Application Guide » de ce produit.

Les temps de séchage et de polymérisation sont déterminés sous températures contrôlées et à une humidité relative inférieure à 85% et, à l'épaisseur sèche type du produit.

Il convient d'apporter une attention particulière au surcouchage à basse température car le système complet va nécessiter une température plus haute pour atteindre son séchage complet et sa résistance mécanique optimale.

Sec en surface (au toucher): Etat du séchage, lorsque exercer une pression du doigt sur le revêtement ne laisse pas d'empreinte ou ne révèle pas un aspect poisseux.

Sec marchable: Délai minimum à respecter avant que le revêtement ne puisse supporter le trafic piétonnier sans marquer de façon permanente (empreinte ou dommages physiques).

Intervalle minimum de recouvrement: le délai le plus court recommandé avant que le couche suivante ne puisse être appliquée.

Sec/polymérisé pour service: Délai minimum avant que le revêtement ne puisse être exposé, de manière permanente, à son environnement.

## Temps de mûrissement et durée de vie en pot

<b>Température de la peinture</b>	<b>23 °C</b>
Temps de mûrissement	10 min
Durée de vie en pot	1 h

## Résistance à la chaleur

	Température	
	Suite	Pic
Sec, atmosphérique	120 °C	140 °C
Immergé, eau de mer	50 °C	-

Durée max. du pic de température 1 heure.

Si l'aspect du produit peut être altéré aux températures mentionnées, celles-ci n'altèrent pas les propriétés anticorrosives du produit.

Veillez noter que le produit résiste en immersion à différentes températures selon la nature des produits chimique et si l'immersion est constante ou intermittente. La résistance à la chaleur est influencée par l'ensemble du système peinture. Dans le cadre d'une utilisation du revêtement comme partie d'un système complet, veuillez vous assurer que tous les produits du système proposent une résistance similaire à la température.

## La compatibilité des produits

Selon l'exposition du système de peinture, différents types de primaires et de finitions peuvent être proposés en combinaison avec ce produit. Veuillez trouver quelques exemples ci-dessous. Pour des informations spécifiques, veuillez contacter Jotun.

Couche précédente: époxy, époxy mastic, époxy zinc, zinc silicate, primaire d'atelier zinc silicate inorganique  
Couche suivante: acrylique, époxy, polyuréthane, polysiloxane

## Emballage (type)

	<b>Volume (litres)</b>	<b>Conditionnements (litres)</b>
Penguard Pro GF Comp A	15	20
Penguard Pro Comp B	5	5

Ces volumes sont pour des couleurs fabriquées en usine. Veuillez noter que les conditionnements peuvent varier selon la réglementation locale en vigueur.

## Stockage

Le produit doit être stocké conformément aux réglementations nationales. Conserver les récipients dans un endroit sec, frais et bien ventilé, à l'écart de toute source de chaleur et d'ignition. Les récipients doivent être maintenus hermétiquement fermés. Manipuler avec précaution.

### Durée de stockage à 23 °C

Penguard Pro GF Comp A	12 mois
Penguard Pro Comp B	24 mois

Pour certains marchés, la durée de vie des produits peut être dictée par la législation locale. La durée mentionnée est le minimum, passée cette date la qualité de la peinture doit être ré-inspectée.

## Mise en garde

Ce produit est réservé à l'usage professionnel. Les applicateurs et les opérateurs doivent être formés, expérimentés et avoir les compétences et le matériel pour mélanger/malaxer et appliquer le revêtement correctement et en accord avec la documentation technique Jotun. Les applicateurs et les opérateurs doivent utiliser les équipements de protection individuelle appropriés lorsqu'ils utilisent ce produit. Ces recommandations sont basées sur les connaissances actuelles de ce produit. Toute modification susceptible d'être adaptée aux conditions sur site doit être transmise à votre représentant Jotun pour approbation avant le début des travaux.

## Santé et sécurité

Veuillez respecter les précautions d'utilisation inscrites sur les emballages. Utiliser dans un endroit bien ventilé. Ne pas inhaler le brouillard de pulvérisation. Eviter tout contact avec la peau. Les éclaboussures sur la peau doivent immédiatement être éliminées avec un produit nettoyant adapté, de l'eau et du savon. Les yeux doivent être abondamment rincés à l'eau et être examinés immédiatement par un médecin.

## Variation de couleur

Le cas échéant, les produits principalement destinés à être utilisés comme primaires ou antifouling peuvent présenter de légères variations de couleur d'un lot à l'autre. Ces produits ainsi que les peintures époxy utilisées comme couche de finition peuvent fariner lorsqu'ils sont exposés au soleil et aux intempéries.

La rétention de la couleur et du brillant sur les finitions peuvent varier selon la couleur, l'environnement d'exposition tel que la température, l'intensité UV, etc., la qualité de l'application et le type de peinture. Contactez votre bureau local Jotun pour plus d'informations.

---

## **Responsabilité**

Les informations contenues dans ce document sont fournies de bonne foi et sont basées sur des tests en laboratoire et sur notre expérience pratique. Les produits Jotun sont considérés comme de produits semi-finis et en tant que tels ces produits sont souvent utilisés hors du contrôle de Jotun. La garantie de Jotun est strictement limitée à la qualité du produit. Des modifications mineures peuvent être apportées aux produits de façon à répondre à la réglementation locale. JOTUN se réserve le droit d'apporter des changements aux présentes données sans préavis.

Les utilisateurs doivent toujours consulter Jotun pour toute recommandation spécifique sur les caractéristiques générales de ce produit, leurs besoins et les pratiques spécifiques d'application.

Dans le cas de divergences entre les différents langages de ce document, la version Anglaise (United Kingdom) prévaut.

---