

## Penguard Pro

### Descriere produs

Aceasta este o amină cu acoperire din două componente. Este un produs cu toleranță la pregătirea stratului suport, conținut ridicat de solide ce poate fi aplicat în peliculă groasă. Special conceput ca un strat universal, toate, noul strat de construcție rotunde. Poate fi folosit ca grund, ca strat intermediar, strat de finisaj sau ca sistem în strat unic în medii atmosferice și imerse. Potrivit pentru oțel carbon pregătit în mod corespunzător, oțel inoxidabil, aluminiu, otel galvanizat și substraturi zinc pulverizate termic.

### Utilizare recomandată

Potrivit pentru structurile de oțel și conducte expuse la medii corozive foarte mari și scufundate. Recomandat pentru medii marine, inclusiv zone de impact cu apa, rafinării, centrale electrice, poduri, clădiri și echipamente de minerit. Special conceput ca produs universal în sistemele de acoperire unde durabilitatea extinsă este necesară. Produsul oferă o flexibilitate mare în alegerea grosimii filmului uscat, precum și al domeniului de utilizare.

### Aprobări și certificări

Testare de pre-calificare în conformitate cu NORSOK M-501, Rev 5, System 1, potrivit pentru expunerea la exterior în mediul marin, sub 120 °C.

CertIFICATE adiționale și alte aprobări pot fi puse la dispoziție la cerere.

### Alte variante disponibile

Penguard Pro Alu  
Penguard Pro GF

Consultați Fișa Tehnică pentru fiecare variantă.

### Culori

gama largă de culori selectate

## Date produs

Proprietate	Test/Standard	Descriere
Volum de solide	ISO 3233	75 ± 2 %
Grad de luciu (GU 60 °)	ISO 2813	semi lucios (35-70)
Punctul de aprindere	ISO 3679 Metoda 1	32 °C
Densitate	calculată	1.4 kg/l
COV-US/Hong Kong	US EPA metoda 24 (testată) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	249 g/l
COV-EU	IED (2010/75/EU) (teoretic)	229 g/l

Datele furnizate sunt valabile pentru bunurile produse în fabrică, pot apărea ușoare variații în funcție de culoare. Toate informațiile sunt valabile pentru vopseaua amestecată. Descrierea gradului de luciu: Conform definiției Jotun Performance Coatings.

## Grosimea filmului per strat

### Intervalul tipic recomandat în specificație

Grosimea stratului uscat	100 - 500	μm
Grosimea stratului umed	133 - 667	μm
Consum teoretic	7.5 - 1.5	m <sup>2</sup> /l

## Pregătirea suprafeței

Pentru a asigura aderența de durată a produsului la stratul următor, toate suprafețele trebuie să fie curate, uscate și fără urme de contaminare.

### Tabel sumar pentru pregătirea suprafeței

Substrat	Pregătirea suprafeței	
	Minim	Recomandat
Oțel carbon	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Oțel inoxidabil	Suprafața trebuie să fie șlefuită manual sau cu abrazivi nemetalici sau cu plăcuțe abrazive pentru mașini sau fibre lipite pentru a conferi modelului zgârieturi suprafeței.	Curațenia și suprafața profilului Sa 2½, Fin G (ISO 8503-2)
Aluminiu	Suprafața trebuie să fie șlefuită manual sau cu abrazivi nemetalici sau cu plăcuțe abrazive pentru mașini sau fibre lipite pentru a conferi modelului zgârieturi suprafeței.	Curațenie corespunzând cu Sa 1 (ISO 8501-1)
Oțel galvanizat	Suprafața trebuie să fie curată, uscată și să aibă un profil rugos și mat.	Curățați suprafața prin abraziv nemetalic, lăsând un model curat, dur și uniform.
Oțel cu grund de protecție temporară	Grund de protecție temporară curat, uscat și nedeteriorat.	Curățare ușoară (sweep) sau sablare Sa2 (ISO 8501-1) pentru cel puțin 70% din suprafață.
Suprafețe acoperite	Vopsea compatibilă curată, uscată și nedeteriorată	Vopsea compatibilă curată, uscată și nedeteriorată

Performanță optimă, inclusiv adeziune, protecție împotriva coroziunii, rezistența la căldură și rezistența chimică se realizează cu o pregătire de suprafață recomandată.

## Aplicare

### Metode de aplicare

Produsul poate fi aplicat cu:

Spray:	Utilizată pulverizarea fără aer.
Pensula:	Recomandat pentru suprafețe mici și zone înguste. Atenție la atingerea grosimii specificată a stratului uscat.
Rola:	Poate fi folosită pentru suprafețe mici. Această metodă nu este recomandată la aplicarea produsului direct pe metal/ca prim strat. Atenție la atingerea grosimii specificată a stratului uscat.

### Raportul de amestecare al produsului (în volum)

Penguard Pro Comp A	3 parte(i)
Penguard Pro Comp B	1 parte(i)

### Diluant/Solvent de curățare

Diluant: Jotun Thinner No. 17

### Date privind pulverizarea airless

Dimensiunea duzei (inch/1000):	19-27
Presiunea la duză (minimum):	150 bar/2100 psi (presiune)

### Timpul de uscare și de întărire

Temperatură substrat	0 °C	5 °C	10 °C	15 °C	23 °C	40 °C
Uscare la suprafață (atingere)	30 h	15 h	10 h	7 h	3 h	1 h
Uscare pentru manipulare	55 h	34 h	22 h	16 h	6 h	4 h
Uscare pentru reacoperire, minimum	45 h	26 h	16 h	12 h	4 h	3 h
Întărit / uscat pentru expunere			12 d	12 d	10 d	7 d

Pentru intervale maxime de reacoperire, vă rugăm să consultați Ghidul de Aplicare (AG) al acestui produs.

Timpii de uscare și de întărire sunt determinați la o temperatură controlată, având o umiditate relativă de sub 85%, și la o medie a intervalului DFT al produsului.

Acest produs poate fi aplicat la temperaturi ale substratului până la -5 °C în funcție de alți factori care influențează, incluzând dar fără a ține cont de diluare, ventilație etc. Trebuie avut grijă atunci când se face reacoperire la temperaturi scăzute deoarece sistemul complet va necesita temperaturi mai mari pentru a ajunge la întărirea definitivă și rezistența mecanică corespunzătoare.

Uscare la suprafață (atingere): Starea de uscare atunci când apăsarea ușoară cu un deget, nu lasă o amprentă sau este lipicios.

Uscat pentru manipulare: Timpul minim înainte ca vopseaua să poate tolera traficul normal de picior fără semne permanente, amprente sau alte daune fizice.

Uscat pentru reacoperire minim: Timpul cel mai scurt recomandat pentru ca următorul strat să poată fi aplicat.

Întărit / uscat pentru expunere: Timpul minim înainte de acoperire poate fi expus permanent la mediul destinat / mediu.

## Timp de inducție și timp de reacție

<b>Temperatura vopselei</b>	<b>23 °C</b>
Timpul de inducție	10 min
Timp de reacție	1 h

## Rezistență la caldură

	Temperatura	
	Continuă	Maximă
Atmosferică, uscată	120 °C	140 °C

Durata de expunere la valoarea maximă a temperaturii - max. 1 oră.

Temperatura afișată se referă la retenția proprietăților de protecție. Proprietățile estetice pot avea de suferit la aceste temperaturi.

## Compatibilitatea Produsului

În funcție de expunerea efectivă a stratului de vopsea, diverse grunduri și straturi finale pot fi utilizate în combinație cu acest produs. Câteva exemple sunt prezentate mai jos. Contactați Jotun pentru recomandarea de sisteme specifice.

Stratul precedent: epoxidic, epoxi mastic, epoxidic cu zinc, siliciu de zinc

Stratul următor: acrilic, epoxidic, poliuretan, polisiloxan

## Ambalare (tipic)

	Volum (litri)	Marimea recipientelor (litri)
Penguard Pro Comp A	15	20
Penguard Pro Comp B	5	5

Volumele stabilite sunt pentru culorile produse în fabrică. De notat că variantele locale privind capacitatea ambalajului și volumele ambalate pot varia datorită regulilor locale.

## Depozitare

Produsul trebuie depozitat în conformitate cu reglementările naționale. Păstrați containerele într-un spațiu uscat, răcoros, bine ventilat, departe de sursele de căldură și aprindere. Containerele trebuie să fie închise ermetic. Manipulați cu grijă.

## Termenul de valabilitate la 23 °C (luni)

Penguard Pro Comp A	12 Luni
Penguard Pro Comp B	24 Luni

În unele piețe, durata de viață comercială poate fi mai scurtă fiind impusă de legislația locală. Mai sus este timpul minim de viață, calitatea vopselei poate fi ulterior subiect de reinspecție.

## Avertisment

Acest produs este destinat exclusiv uzului profesional. Aplicatorii și operatorii trebuie să fie instruiți, experimentați, să aibă capacitatea și echipamentele pentru a amesteca / mixa și aplica vopselele în mod corect și în conformitate cu documentația tehnică Jotun. Aplicatorii și operatorii trebuie să utilizeze echipament adecvat de protecție personală atunci când utilizează acest produs. Aceste recomandări se bazează pe informațiile actuale despre produs. Orice sugestie de modificare pentru a se potrivi condițiilor din fabrică/șantier va fi transmisă pentru aprobare reprezentantului Jotun responsabil, înainte de a începe lucrul.

## Sănătate și siguranță

Vă rugăm să respectați notele de avertizare menționate pe ambalaj. Utilizați produsul în zone bine ventilate. Nu inhalați vaporii rezultați în urma aplicării. Evitați contactul cu pielea. Scurgerile pe piele trebuie să fie imediat eliminate cu agent de curățare adecvat, apă și săpun. Ochii trebuie să fie bine spălați cu apă și cautați asistență medicală imediată.

## Variația de culoare

După caz, produsele destinate în principal utilizării ca grunduri sau antivegetative pot avea ușoare variații de culoare de la lot la lot. Astfel de produse și alte produse pe bază de epoxidice utilizate ca strat de final, se pot creta atunci când sunt expuse la lumina soarelui și la intemperii.

Păstrarea culorii și a luciului pe straturile finale / straturile de finisare poate varia în funcție de tipul de culoare, mediul de expunere, cum ar fi temperatura, intensitatea UV etc., calitatea aplicării și tipul generic de vopsea. Contactați biroul local Jotun pentru informații suplimentare.

## Termeni și condiții

Informațiile din acest document au la bază cele mai bune cunoștințe Jotun fondate în urma testelor de laborator și experiența practică. Produsele Jotun sunt considerate ca fiind produse semi-finite, ca atare, acestea sunt adesea folosite în medii necontrolate de Jotun. Jotun nu poate garanta nimic altceva în afară de calitatea produsului în sine. Variații minore de produs pot fi puse în aplicare pentru a se conforma cu cerințele locale. Jotun își rezervă dreptul de a modifica datele furnizate fără notificare prealabilă.

Utilizatorii ar trebui să se consulte întotdeauna cu Jotun pentru instrucțiuni specifice privind adecvarea generală a acestui produs pentru nevoile și practicile specifice aplicării lor.

Dacă există vreo neconcordanță între diferitele aspecte lingvistice ale acestui document, versiunea în limba engleză (Marea Britanie), va prevala.