

Corro-Coat PU Series 63

ÜRÜN AÇIKLAMASI

Bu ürün süblimasyon dekorasyon teknikleri için bir ilk kat olarak tasarlanmıştır. Bu ürün mükemmel düzgünlükte akışkanlık ve geri dönüştürülerek kullanıldığında bile çekici bir yüzey görünümü sağlar.

Uygulama alanları

Birincil uygulama alanları alüminyum ekstrüzyon ve saclardır. Bu ürün, tüm mükemmel özellikleri ve göz alıcı görünümü sayesinde diğer demir ya da demir harici metallerde de kullanıma uygundur. Ahşap desen ve mermer görünüm, son katın süblime baskı yöntemiyle uygulanmasıyla elde edilir. Mutfak dolapları, bağlantı elemanları, pencere ve kapı çerçevelerinde yüzeyler göz alıcıdır.

Serigrafi ve izolasyon malzemeleri kullanıldığında, uyumluluğundan ve gerekli performans kriterlerini karşıladığından emin olmak için ayrı ayrı denemeler yapılması gerekmektedir.

TOZ BOYA ÖZELLİKLERİ

Depolama

Kuru ve serin ortamda muhafaza edin. Maksimum sıcaklık 25°C. Maksimum bağıl nem oranı %60. 12 aydan daha uzun süre depoda beklediği durumlarda yeniden kalite testi yapılması tavsiye edilir.

UYGULAMA

Ön hazırlık

Boya sisteminin performansı, büyük ölçüde boyanan maddenin yapısına ve ön işlemin tür ve kalitesine bağlıdır. En iyi sonuçlar için, ön işlem tedarikçisinin yönergeleri ve tavsiyeleri dikkate alınmalıdır.

En sık boyanan maddeler için tavsiye edilen ön işlem türleri:

Yüzey

Alüminyum
Çelik
Çinko kaplanmış çelik
Son durulama (deiyonize su ile)

Ön hazırlık

Kromat dönüştürme / Kromatlama
Çinko fosfat
Çinko fosfat veya kromat dönüştürme
Malzemenin en son geçirilen su 20°C'de test edilmelidir.
Okunan değerler 30 µS/cm'in altında olmalıdır.

Toz boya uygulaması

Kürlenme koşulu	Objeye sıcaklığı	Zaman
1.Alternatif	190 °C	20 dakika
2.Alternatif	200 °C	15 dakika
3.Alternatif	210 °C	10 dakika

Ekipman

Corona veya Tribo tabancalar için uygundur.

GÖRÜNÜM

Renk	Ürün, RAL ve NCS renkleri de dahil olmak üzere, çok çeşitli renklerde mevcuttur.		
Parlaklık	EN ISO 2813 (60°)		
	Düz	20±5	
	İnce pütürlü	12±5	
Yüzey görünümü	İpeksi düz mat yüzey, İnce pütürlü bitiş		

*Eğer yüzey çok küçükse veya parlaklık, parlaklık ölçer ile ölçülemiyorsa, görsel olarak referans örnek ile karşılaştırılmalıdır (aynı görüş açısından).

PERFORMANS

Aşağıda yer alan teknik veriler, boya belirtilen şekilde uygulandığında geçerlidir:

Yüzey	Kromatlanmış alüminyum paneller
Boyanan madde kalınlığı (mm)	0.8
Film kalınlığı (µm)	65
Tipik test değerleri.	

Özellikler	Standart	Sonuç
Yapışma	EN ISO 2409 (2 mm)	Cross cut derecesi Gt0-1
Darbe direnci	ASTM D2794 (5/8 " top)	Bir çok çeşidi boya filminde ayrılma olmadan 20 inch pound'u (2.0 Nm) geçer.
Deformasyon testi	EN ISO 1520	Bir çok çeşidi boya filminde çatlama olmadan 5 mm'yi geçer
Esneklik	EN ISO 1519	Silindirik Mandrel bükme testi, film çatlamadan 5 mm.
Film sertliği	EN ISO 2815	Buchholz'a göre girinti dayanımı: > 80
Tuzlu su direnci	ASTM B117	Mükemmel. 1.000 saat sonunda gerçekleşen paslanma, kabarcıklanma ve yapışma zafiyetine bağlı olarak ölçülmüştür.
Nemli ortam direnci	DIN 50017	Mükemmel. 1.000 saat sonunda gerçekleşen kabarcıklanma ve yapışma zafiyetine bağlı olarak ölçülmüştür.
UV direnci	ASTM G 154 (UVB-313)	Mükemmel. Renk ve parlaklık korunmasına bağlı olarak ölçülmüştür.

Yasal Uyarı

Bu belgedeki bilgiler, Jotun'un laboratuvar testleri ve saha tecrübelerine dayanarak verilmiştir. Jotun ürünleri yarı mamul olarak değerlendirilir, fakat Jotun'un kontrolü dışındaki durumlarda da kullanılabileceğinden dolayı sadece ürünün kalitesi garantilenmektedir. Yerel yönetmelik ve piyasa gereksinimlerini karşılamak için üründe bazı değişiklikler uygulanabilir. Jotun, yayınladığı bilgileri önceden haber vermeden değiştirme hakkını saklı tutar.

Kullanıcılar, ihtiyaçları ve özel uygulamalar konusunda yönlendirme almak için mutlaka Jotun'a danışmalıdır.

Bu belgenin farklı dillerdeki düzenlemeleri arasında herhangi bir tutarsızlık varsa, İngilizce (UK) versiyonu geçerli olacaktır.

