

Corro-Coat PU Series 63

OPIS PRODUKTU

Produkt ten opracowany jest jako powłoka bazowa dla dekoracyjnych technik sublimacyjnych. Produkt ten wykazuje doskonałą, jednolicie gładką rozlewność i atrakcyjne wykończenie nawet po recyklingu.

Obszary zastosowania

Głównymi obszarami stosowania są profile aluminiowe i blachy. Powszechnie doskonałe właściwości i atrakcyjny wygląd tego produktu sprawiają, że jest odpowiedni do stosowania na innych żelaznych i nieżelaznych podłożach. Wzory drewniane i marmur tworzone są przez nakładanie warstwy nawierzchniowej z zastosowaniem techniki sublimacji dekoracyjnej. Wykończenia są bardzo atrakcyjne na szafki kuchenne, osprzęt, obramowania okienne i drzwi.

Jeżeli używa się sitodruku lub szczeliwa, zaleca się wykonanie oddzielnej próby w celu zapewnienia zgodności oraz spełnienia wymaganych kryteriów jakości.

WŁAŚCIWOŚCI PROSZKU

Przechowywanie

Przechowywać w suchym, chłodnym miejscu. Temperatura maksymalna 25°C. Maksymalna wilgotność względna 60 %. W przypadku przechowywania przez czas dłuższy niż 12 miesięcy zalecamy przeprowadzenie testu jakości.

ZASTOSOWANIE

Obróbka wstępna

Ogólna jakość materiałów malarskich w znacznym stopniu zależy od rodzaju podłoża oraz typu i jakości jego wstępnego przygotowania. W celu osiągnięcia optymalnych wyników zalecamy przestrzeganie wskazówek i zaleceń producenta materiałów do obróbki wstępnej.

Zalecane typy obróbki wstępnej najczęściej stosowanych podłoży to:

Podłoże

Aluminium
Stal
Stal ocynkowana
Płukanie końcowe (woda dejonizowana)

Obróbka wstępna

Chromianowanie
Fosforan cynku
Fosforan cynku lub chromianowanie
Ostatnią partię wody spływającej z przedmiotu należy testować przy 20°C. Uzyskane odczyty powinny wynosić poniżej 30 µS/cm.

Zastosowanie proszku

Schemat utwardzania	Temperatura obiektu	Czas
Alternatywa 1	190 °C	20 minuty
Alternatywa 2	200 °C	15 minuty
Alternatywa 3	210 °C	10 minuty

Sprzęt

Przystosowany do użytku z pistoletem natryskowym Corona lub Tribo.

WYGLĄD

Kolor	Produkt dostępny jest w szerokiej gamie kolorów, wykonanych na specjalne zamówienie, łącznie z kolorami RAL i NCS.	
Połysk	EN ISO 2813 (60°)	
	Gładkie	20±5
Powierzchnia	Szorstka struktura	12±5

Jedwabiste, gładkie, matowe wykończenie., Wykończenie o szorstkiej strukturze

*Jeśli powierzchnia aplikacji jest zbyt mała lub nie nadaje się do pomiaru połysku za pomocą połyskomierza, połysk należy porównać wizualnie z próbką odniesienia (ten sam kąt widzenia).

JAKOŚĆ FARBY

Poniższe dane techniczne są typowymi wartościami dla niniejszego produktu, o ile nakłada się go w następujący sposób:

Podłoże	Chromowane panele aluminiowe
Grubość podłoża (mm)	0.8
Grubość powłoki (µm)	65

Typowe wartości podczas testów.

Właściwość	Standard	Wynik
Przyczepność	EN ISO 2409 (2 mm)	Siatka nacięć, ocena Gt0-1
Odporność na uderzenia	ASTM D2794 (5/8 " ball)	Większość ocen przekracza 20 funtów/cal bez odrywania się powłoki
Próba tłoczności	EN ISO 1520	Większość ocen przekracza 5 mm bez pęknięcia powłoki
Elastyczność	EN ISO 1519	Próba zginania trzpieniem cylindrycznym, 5 mm bez pęknięcia powłoki
Twardość powłoki	EN ISO 2815	Odporność na wgniecenie wg Buchholza: > 80
Odporność na rozpylanie soli	ASTM B117	Doskonałe. Mierzone w odniesieniu do korozji, tworzenia się pęcherzy i utraty przyczepności po 1000 godzinach ekspozycji.
Odporność na wilgotną atmosferę	DIN 50017	Doskonałe. Mierzone w odniesieniu do tworzenia się pęcherzy i utraty przyczepności po 1000 godzinach ekspozycji.
Odporność na promieniowanie UV	ASTM G 154 (UVB-313)	Doskonałe. Mierzone w odniesieniu do zachowania koloru i połysku.

Uwaga

Informacje podane w tym dokumencie zgodne są z najlepszą wiedzą firmy Jotun, w oparciu o badania laboratoryjne i doświadczenia praktyczne. Produkty Jotuna uważane są za półprodukty i jako takie często stosowane są poza kontrolą Jotuna. Jotun gwarantować może jedynie jakość wyrobu. Niewielkie zmiany w produkcji mogą być wprowadzane w celu zapewnienia zgodności z lokalnymi wymaganiami. Jotun zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia.

Użytkownicy powinni zawsze konsultować się z firmą Jotun odnośnie szczegółowych wskazówek, dotyczących ogólnej przydatności produktu do swoich potrzeb i specyficznych metod aplikacji.

Jeżeli istnieje jakakolwiek sprzeczność między różnymi wersjami językowymi, wersja angielska (UK) jest decydująca.

