

## Corro-Coat PU Series 63

### TEMÉKLEÍRÁS

Ezt a terméket alapozó rétegnek tervezték szublimációs dekorációs technikához. Ez a termék kiváló terület, fantasztikus felületet és megjelenést biztosít, még újrafelhasználás után is.

### Felhasználási területek

Elsődleges alkalmazási területek alumínium profilok és lemezek. A termék általános kiváló tulajdonságai és vonzó megjelenése alkalmassá teszi alkalmazását vas és színesfém felületeken. Szublimációs dekorációs technikával készült felső bevonatok által létrehozott fából készült minták és márvány burkolatok Vonzó felületeket biztosít konyhaszekrényen és konyhai berendezéseken, ablakkereten és ajtókon.

Szítanyomás és tömítőanyagok használatakor azt tanácsoljuk, hogy különböző tesztekkel biztosítsák a kompatibilitást, és megfelelést az előírt alkalmassági kritériumoknak.

### POR TULAJDONSÁGAI

#### Tárolás

Száraz, hűvös helyen tárolandó. Legmagasabb hőmérséklet 25 °C. Legmagasabb relatív páratartalom 60 %. 12 hónapot meghaladó tárolás esetén minőségellenőrző vizsgálat végzését javasoljuk.

### ALKALMAZÁS

#### Felületkezelés

A bevonatrendszer átfogó minősége nagyban függ a bevonandó felület típusától, és a felületkezelés módjától és minőségétől. Az optimális eredmény elérése érdekében célszerű a termék gyártója általi javaslatok és felületkezelésre vonatkozó útmutatások betartása.

A leggyakrabban használt felületekre az alábbi felületkezelés javasolt:

Felület	Felületkezelés
Alumínium	Kromátozás
Acél	Cinkfoszfát
Horganyzott acél	Cinkfoszfát vagy kromátozás
Végzős öblítés (ionmentesített)	A tárgyól kifolyó utolsó vizet 20 °C fokon tesztelni kell. A kapott értékeknek 30 µS/cm alatt kell lenniük.

#### A por alkalmazása

Beégetési ablak	Tárgyhőmérséklet	Idő
1. Alternatíva	190 °C	20 perc
2. Alternatíva	200 °C	15 perc
3. Alternatíva	210 °C	10 perc

#### Szóróberendezés

Egyaránt alkalmas elektrosztatikus és tribosztatikussá felhasználásra.

## MEGJELENÉS

<b>Szín</b>	A termék széles választékban elérhető RAL és NCS skálán, valamint vevői igényekre szabottan is.	
<b>Fényesség</b>	EN ISO 2813 (60°) Sima szemcsés	20±5 12±5
<b>Felület</b>	Selyemfényű sima, matt felület, szemcsés	

\* Amennyiben az alkalmazási felület túl kicsi vagy fénymérő segítségével történő mérésre alkalmatlan, a fényt vizuálisan kell összevetni a referencia mintával (azonos nézőszögből).

## JELLEMZŐK

Az alábbiakban feltüntetett műszaki adatok erre a termékre jellemző értékek, feltéve, ha az a következő módon kerül alkalmazásra:

Felület	Krómátózott alumínium panelek
Felület vastagsága (mm)	0.8
Rétegvastagság (µm)	65

A szokásos vizsgálati értékek.

Tulajdonság	Szabvány	Eredmény
<b>Tapadás</b>	EN ISO 2409 (2 mm)	Keresztrács vágás Gt0-1
<b>Ütésállóság</b>	ASTM D2794 (5/8 " golyó)	A legtöbb fokozat meghaladja a 20 inch-font értéket a festékréteg leválása nélkül.
<b>Mélyhúzó vizsgálat</b>	EN ISO 1520	A legtöbb fokozat meghaladja az 5 mm-t repedés nélkül.
<b>Rugalmasság</b>	EN ISO 1519	Cylindrical Mandrel bend test, 5 mm without film cracking.
<b>Réteg keménysége</b>	EN ISO 2815	Karcolással mért keménység a Buchholz fokozat alapján: > 80
<b>Sópermettel szembeni ellenállás</b>	ASTM B117	Kiváló. Mérve a korrózió, hólyagosodás és tapadásvesztésre vonatkozóan 1000 órás kitétséget követően.
<b>Nedves atmoszférával szembeni ellenállás</b>	DIN 50017	Kiváló. A hólyagosodás- és tapadásvesztésre vonatkozóan 1000 órás vizsgálat után.
<b>UV sugárzással szembeni ellenállás</b>	ASTM G 154 (UVB-313)	Kiváló. A szín- és fénytartósságra vonatkozóan.

## Jogi nyilatkozat

Ezen dokumentum információi a Jotun legjobb tudásán alapszanak, laboratóriumi tesztek és gyakorlati tapasztalatok alapján. A Jotun termékek félkész terméknek minősülnek, és mint ilyenek, gyakran a Jotun által nem ellenőrzött körülmények között kerülnek felhasználásra. Kisebbségi módosítások előfordulhatnak, annak érdekében, hogy a termék megfeleljen a helyi előírásoknak. A Jotun fenntartja a jogot, hogy a megadott adatokat módosítsa előzetes értesítés nélkül.

A felhasználóknak minden esetben konzultálniuk kell a Jotunnal az anyag konkrét felhasználásáról a saját igényeiknek megfelelően.

Ha bármilyen ellentmondás fedezhető fel a dokumentum különböző nyelvű kiadásai között, akkor az angol nyelvű (Egyesült Királyság) változata mérvadó.

