

Corro-Coat PU Series 63

Описание на продукта

Този продукт е предназначен за базово покритие при сублимация на дървен ефект. Този продукт проявява отлично и равномерно покритие също атрактивен фихиш и външен вид, дори и след рециклиране.

Области на приложение

Основни области на приложение са алуминиеви профили и листове. Отличните качества и атрактивния външен вид на продукта го правят подходящ за прилагане също при други черни и цветни метали. Дървени модели и мраморни облицовки са създадени чрез прилагане на топ покритие чрез сублимация. Финишите са много атрактивни за кухненски шкафове, дограма и врати.

Когато се използва ситопечат или уплътнители, се препоръчват отделни тестове, за да се осигури съвместимост и да отговарят на необходимите критерии за експлоатация.

Свойства на праховата боя

Съхранение

Да се съхранява на сухо и хладно място. Максимална температура 25 ° C. Максимална относителна влажност 60%. Качеството на тест се препоръчва, ако се съхранява повече от 12 месеца.

Нанасяне

Предварителна обработка

Цялостното изпълнение на системата за покритие е до голяма степен зависи от характера на основата и вида и качеството на предварителна обработка. За оптимални резултати се препоръчва да следвате указанията на предварителна обработка и препоръките на доставчика.

Препоръчаните видове на предварителна обработка за най-често използваните субстрати са:

Основа

Алуминий
Стомана
Подцинкована стомана
Последното изплакване
(дейонизирана вода)

Предварителна обработка

Хроматиране
Цинк фосфат
Цинков фосфат или хроматиране
Последната течаща вода от обекта трябва да бъде тествана при 20 ° C.
Получените показания трябва да измерват под 30 µS/cm.

Нанасяне на боята

Време за изпичане	Температура на обекта	Време
Алтернатива 1	190 °C	20 минути
Алтернатива 2	200 °C	15 минути
Алтернатива 3	210 °C	10 минути

Оборудване

Подходящ за корона и трибо оборудване

Външен вид след боядисване

Цвят	Продуктът е наличен в широк асортимент от направените по поръчка цветове, включително RAL и NCS.	
Гланц	EN ISO 2813 (60°)	
	Гладък	20±5
	Пясък	12±5
Завършек	Копринено гладко матово покритие, Пясъчен завършек	

* Ако повърхността е прекалено малка или с неподходящ гланц, които да бъдат измерени с гланцомер, гланца трябва да се сравни визуално с референтната проба (от един и същ ъгъл на гледане).

Поведение на боята

Технически данни, предоставени по-долу, са типични за този продукт, когато се прилагат, както следва:

Основа	Хромирани алуминиеви панели
Дебелина на материята за боядисване (mm)	0.8
Дебелина (µm)	65

Типични стойности при изпитание.

Свойство	Стандарт	Резултат
Адхезия	EN ISO 2409 (2 mm)	Cross-cut оценка Gt0-1
Удароустойчивост	ASTM D2794 (5/8 " ball)	Повечето класове надвишават 20 цолови съединения без откъсване на филма.
Вендузи тест	EN ISO 1520	Повечето класове превишават 5мм без напукване на филма.
Гъвкавост	EN ISO 1519	Цилиндричен дорник за изпитване на огъване, 5 mm, без напукване на филма.
Твърдост на филма	EN ISO 2815	Устойчивост според Бухолц:> 80
Устойчивост на солена мъгла тест	ASTM B117	Отлично. Измерена по отношение на корозия, образуване на мехури и загуба на адхезия след 1000 часа експозиция.
Устойчивост на влажна атмосфера	DIN 50017	Отлично. Измерена по отношение на образуване на мехури и загуба на адхезия след 1000 часа експозиция.
UV устойчивост	ASTM G 154 (UVB-313)	Отлично. Измерена по отношение на цвят и задържане на гланца.

Отговорност

Информацията в този документ се дава в съответствие познанията на Jotun, които се основават на лабораторни изследвания и практически опит. Продуктите Jotun се смятат като полуфабрикати и като такива продукти, често се използват при условия, които са извън контрола на Jotun. Jotun не може да гарантира нищо освен качеството на самият продукт. Незначителни промени на продукта, могат да бъдат приложени, за да се съобразят с изискванията на местното законодателство. Jotun си запазва правото да променя посочените данни без по-нататъшно уведомление.

Потребителите трябва винаги да се консултират с Jotun за конкретни насоки при употребата на този продукт, подходящ ли е за техните нужди и специфични практики за нанасяне.

Ако има някакво несъответствие между различните езикови въпроси, свързани с този документ, Английската версия ще се приеме.

