

# **Hardtop XP Alu**

## **Descrizione del prodotto**

Pittura bicomponente, acrilica poliuretanica alifatica, con reticolazione chimica. Finitura alluminata con buona ritenzione del colore. Prodotto ad alti solidi,pigmentato con alluminio. Il prodotto ha buone proprietà applicative con poco spruzzo secco. Da utilizzare come finitura in ambienti atmosferici.

#### **Uso tipico**

Marina:

Raccomandato per opera morta, coperte e sovrastrutture.

Protective:

Raccomandato per ambiente offshore, raffinerie, centrali eletriche, ponti e costruzioni. Idoneo per una vasta gamma di strutture industriali.

#### Ulteriori varanti possono essere disponibili

Hardtop XP Hardtop XPL

Consultare la scheda tecnica per ogni variazione

#### Colori

RAL 9006, RAL 9007

# Proprietà del prodotto

Proprietà	Prova/Standard	Descrizione
Solidi in volume	ISO 3233	63 ± 2 %
Livello lucentezza (GU 60 °)	ISO 2813	semilucido (35-70)
Punto di infiammabilità	ISO 3679 Method 1	30 °C
Peso specifico	calcolata	1.1 kg/l
VOC-US/Hong Kong	US EPA method 24 (testato) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	320 g/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (teorico)	330 g/l

I valori indicati nella presente scheda sono da considerarsi tipici alla produzione, possono subire leggere variazioni in funzione del colore scelto.

Tutte le informazioni sono valide per il prodotto miscelato.

Descrizione brillantezza: In accordo con la definizione Jotun Performance Coating's.

A causa di limitazioni tecniche non è possibile ottenere l'esattya finitura matallizata. La differenza dipenderà dalla tipologia di applicazione, spessore, temperatura, umidità e tipo di substrato.

Data di edizione:

19 Aprile 2021

Pagina: 1/5



### Spessore per mano

#### Limiti tipici applicabili

Spessore Film Secco 30 - 100 micron Spessore Umido 50 - 160 micron Resa teorica 21 - 6.3 m $^2$ /l

Primer con colore chiaro aumenteranno l'efetto alluminio. Attenzione che la copertura può variare in funzione dello spessore applicato.

## Preparazione della superficie

Assicura l'adesione della mano sucessiva, la superficie deve esssere pulita, asciutta e priva di contaminanti.

### Tabella esplicativa della preparazione della superficie

	Preparazione della superficie		
Substrato	Minimo	Raccomandato	
Superficie pitturata	Shop primer compatibile, integro, pulito ed asciutto	Shop primer compatibile, integro, pulito ed asciutto	

## **Applicazione**

### Metodo di applicazione

Il prodotto può essere applicato con

Spray: Utilizzare spruzzo convenzionale o spruzzo airless.

Pennello: Raccomandato per ritocchi e piccole superfici. Prestare attenzione a raggiungere lo

spessore specificato.

#### Miscelazione in volume

Hardtop XP Alu Comp A 8 Parti Hardtop XP Comp B 1 Parti

Data di edizione:

19 Aprile 2021

Pagina: 2/5

# SchedaTecnica Hardtop XP Alu



#### Diluente/solvente per pulizia

Diluente: Jotun Thinner No. 10 / Jotun Thinner No. 26

#### Parametri per applicazione ad airless

Tipo Ugello (inch/1000): 13-15

Pressione all'ugello (minimo): 150 bar/2100 psi

#### Parametri per applicazione con spruzzo convenzionale

Tipo Ugello: HVLP: 11-19 (inch/1000) / Serbatoio in pressione: 1.1-1.9 (mm)

Pressione all'ugello (minimo): HVLP: 2.1 bar/30 psi / Serbatoio in pressione: 2.1 bar/30 psi

### Essicazione e Reticolazione

Temperatura del substrato	0 °C	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
Superfice secca (al tatto)	20 h	16 h	6 h	3.5 h	2 h
Secco per il calpestio	30 h	24 h	14 h	7 h	4 h
Secco per la ricopertura Min	30 h	24 h	14 h	7 h	4 h
Secco/reticolato per il servizio	21 d	21 d	14 d	7 d	3 d

Per massimo intervallo di ricopertura fare riferimento all'Application Guide (AG) del prodotto.

I tempi di essiccazione e reticolazione, son stati determinati, con condizioni controllate di temperatura ed umidità relativa al di sotto dell' 85%, con spessore applicato nei mlimiti previsti dal prodotto.

Superfice secca (al tatto): Quando una leggera pressione non lascia impronte o non modifica lo spessore.

Secco per il calpestio: Tempo minimo prima che il rivestimento resista al normale calpestio, senza che si danneggi con impronte.

Secco per la ricopertura, minimo: Il tempo minimo raccomandato prima dell'applicazione della mano seguente.

Secco/reticolato per il servizio: Tempo minimo prima di esporre il rivestimento al servizio dedicato.

## Tempo di induzione e tempo di utilizzo

Temperatura della pittura	23 °C	
Tempo di utilizzo	1.5 h	

Data di edizione:

19 Aprile 2021

Pagina: 3/5



### Resisteza al calore

#### **Temperatura**

	Continuo	Picco	
Secco, atmosferica	120 °C	140 °C	

Durata del picco di temperatura 1 ora.

Le temperature indicate sono relative al mantenimento delle proprietà del prodotto. L'apparenza estetica potrebbe cambiare a queste temperature.

### Compatibilità del prodotto

A seconda del tipo di esposizione del sistema di rivestimento, in combinazione con questo prodotto possono essere utilizzati vari primer e finiture. Di seguito sono riportati alcuni esempi. Contattare la Jotun per raccomandazioni su cicli di pitturazione specifici.

Mano precedente: epossidico, zincante epossidico, mastice epossidico, poliuretano

## Confezioni (Tipico)

	Volume	Capacità del contenitore		
	(litri)	(litri)		
Hardtop XP Alu Comp A	3.6 / 14.4	5 / 20		
Hardtop XP Comp B	0.45 / 1.8	1 / 3		

Il volume indicato è quello alla produzione. Nota: locali variazioni nella confezione e/0 nel riempimento possono variare localmente a causa di diverse legislazioni.

## **Immagazzinamento**

Il prodotto deve essere conservato in accordo con le regolamentazioni nazionali. Mantenere il contenitore chiuso e lontano da fonti di calore e ignizione. I contenitori dovranno essere tenuti accuratamente chiusi. Maneggiare con cura.

#### Tempo di conservazione a 23 °C

Hardtop XP Alu Comp A 24 mesi Hardtop XP Comp B 48 mesi

In alcuni mercati il tempo di scadenza può essere più bereve a causa delle leggi locali. Quanto sopra risulta essere il periodo minimo, trascorso tale periodo è neccessario verificare la qualità del prodotto.

Data di edizione:

19 Aprile 2021

Pagina: 4/5

## SchedaTecnica Hardtop XP Alu



### **Attenzione**

Questo prodotto viene fornito solamente per uso professionale. L'applicatore e gli operatori devono essere istruiti ed avere l'esperienza e la professionalità di miscelare ed applicare corettamente in accordo con la documentazione Jotun. Le linee guida sono basate sull'attuale conoscenza del prodotto. Ogni variazione deve essere richiesta alla sede Jotun per approvazione prima di iniziare il lavoro.

### Salute e sicurezza

Si prega di osservare le disposizioni precauzionali descritte sulla confezione. Non inalare i vapori. Evitare il contatto con la pelle ed in caso di contatto lavare immediatamente con acqua e sapone. Gli occhi dovrebbero, in caso di contatto, essere lavati con acqua e consultare il medico immediatamente.

### Variazioni di colore

Quando applicabile, il prodotto può essere applicato come primer o antivegetativa, si possono presentare lievi variazioni di colore tra un lotto ed un altro. Tali prodotti e prodotti a base di resina epossidica utilizzati come finitura possono sfarinare se esposti ai raggi solari o alle intemperie.

La ritenzione del colore e della brillantezza su finiture può variare a seconda del tipo di colore, dall'esposizione agli agenti atemosferici come temperatura, intensità dei raggi UV ecc., Qualità dell'applicazione e tipo di pittura. Contattare l'ufficio Jotun locale per ulteriori informazioni.

### **Dichiarazioni**

Le informazioni in questo documento sono basate sulle nostre migliori conoscenze, basate su test di laboratorio, ed esperienza pratica. I prodotti Jotun sono considerati semilavorati e pretanto vengono utilizzati senza il nostro controllo. La Jotun può garantire solamente la qualità del prodotto. Alcune piccole modifiche possono essere apportate al fine di ottemperare alle legislazioni locali. Jotun si riserva di cambiare la presente scheda senza alcun prevviso.

Gli utilizzatori dovrebbero consultare la sede Jotun per verificare idoneità e proprietà relative all'applicazione ed al servizio richiesto.

La versione inglese farà fede nel caso di incongruenze nelle traduzioni in altre lingue.