

## Guard Miles+ H

### 产品描述

本产品是一种粉末涂料，旨在提供良好的外观，耐久的性能。它还提供了统一的粉末利用率，可以提供更高的生产效率以及节约能源。如需获取更多信息请联系当地佐敦销售代表。

无需特殊设备来实现Guard Miles+的优秀的涂敷率和遮蔽性能。

### 应用领域

本产品推荐在暴露在高温环境当中的室内使用

典型应用领域：

微波炉

烤炉

厨具

供暖散热器

加热板

### 粉末性能

性能	标准	结果
比重		通常来说 $1.6 \pm 0.2 \text{ g/cm}^3$

### 安全储存

保存于阴凉干燥区域 最高温度25℃ 最高相对湿度60% 如果存放时间超过12个月，则需要进行性能测试。

### 施工

#### 预处理

涂装整体性能比较大依赖于底材的种类以及前处理的方式及质量。为获得最佳效果，推荐遵循前处理供应商的指导和建议。

#### 粉末应用

固化条件	部件温度	时间
Guard Miles+ H8	180 °C	10 分钟
	200 °C	5 分钟
Guard Miles+ H6	160 °C	10 分钟
	180 °C	5 分钟

在得到佐敦技术认可的情况下，此产品也可适用其他固化条件。

建议膜厚 ( $\mu\text{m}$ ): 40-60

#### 设备

适用于静电枪或摩擦枪喷涂设备

## 外观

颜色	本产品适合白色及其他颜色（棕色，灰色，黑色和酒红色） 其他颜色也适用于上述技术认证。	
光泽度	EN ISO 2813 (60° )	75-95
表面效果	平滑	

\*如果表面太小，或者不适合采用仪器进行测量，可以将工作和光泽接近的样板进行比较。(通过相同的观测角度)。

在技术条件允许的情况下也可以做其他光泽

## 性能

下面所提供的技术信息是专门针对此产品应用于以下情况：

底材	铁系磷化冷轧钢板
底材厚度 (mm)	0.8
涂膜厚度 (µm)	40-60

已测试的关键数值。

性能	标准	结果
理论收益*		大约15平方米/公斤，推荐采用40 µm的膜厚
划格测试	ISO 2409	Gt 0
遮盖力	ASTM 1347-06, CIELAB	当应用于黑色和白色对比材料上时颜色会发生变化，特定的膜厚不会超过1 dE <sub>Cielab</sub> 。
铅笔硬度测试	ASTM D3363-05 (Derwent Graphic)	F
涂膜硬度	ISO 2815	抗凹陷布赫兹：≥ 91
杯凸测试	ISO 1520	≥ 6 mm
弯曲测试，圆柱轴芯	ISO 1519	≤ 5 mm
耐冲击性能	ASTM D2794 (5/8'' ball)	≥ 100英磅（正反面）
耐热性能	300 小时 at 120 °C	最大颜色变化dE ≤ 1.5 (db ≤ 1.0)
食物耐受性	DIN 68861-1 、 24 h	柠檬酸 - 暴露 5 - 10 % 醋 - 暴露 啤酒 - 暴露 Cola - 暴露 黑醋栗，橙，番茄汁 - 暴露
耐溶剂	快速测试：使用湿海绵轻柔按压15秒。	100 % Isopropanol - 暴露 48 % 和 95 % Ethanol (Ethyl alcohol) - 暴露
耐中性盐雾	ASTM B117	划开240小时后无起泡，有最大值1mm的腐蚀延伸。
耐湿雾	ISO 6270-2	无起泡，划痕周围产生最大不超过2mm的腐蚀蠕变
耐光性	ISO 16474-2:2013, Method B, cycle B2	144小时后最大dE ≤ 1.5。

\* 理论喷涂面积计算根据统一的膜厚和假设钩子，挂具等上面有5%的浪费而获得函数

### 声明

本说明书中提供的信息完全基于我们在实验室和实践中所获得的认识。佐敦的产品被视为半成品，这样产品的使用通常都是在我们控制范围之外。所以佐敦只给予产品本身质量的保证。为适应当地的法规，产品可能会适当调整，我们保留不另外通知而修改说明书的权利。

用户应针对自身的需求及具体应用，咨询佐敦以获得相关产品适用性能的具体指导。

不同语言的版本间如有任何不一致之处，以英语（英国）版为准。