

## Guard Gaze

### ข้อมูลผลิตภัณฑ์

ผลิตภัณฑ์สีผงที่พัฒนาโดยเฉพาะ รวมทั้งลักษณะที่เหนือกว่าและความสม่ำเสมอของสี ที่ช่วยเพิ่มประสิทธิภาพการดำเนินงานเพิ่มเติม ผลิตภัณฑ์ที่จะช่วยเพิ่มกำลังการผลิตให้มากขึ้นและช่วยในเรื่องการประหยัดพลังงาน ผลิตภัณฑ์ที่มีคุณสมบัติตรงตามมาตรฐานอุตสาหกรรมทั้งคุณสมบัติทางกลและทางเคมี

### พื้นที่การใช้งาน

ผลิตภัณฑ์นี้เหมาะสำหรับการใช้งานภายในเท่านั้น

Guard Gaze เป็นสีผงที่สามารถใช้ได้กับผลิตภัณฑ์ที่มีการใช้งานในสภาวะแวดล้อมที่แห้งเท่านั้น และเรียกชื่อตามลำดับ ดังนี้ Guard Gaze D6 และ Guard Gaze D8

พื้นที่ใช้งานทั่วไป:

เฟอร์นิเจอร์ในบ้าน

เฟอร์นิเจอร์สำนักงาน

เครื่องช่วยให้อ่างล้าง

อุปกรณ์ให้แสงสว่าง

ลิ้นชักและชั้นวางของใช้ภายในบ้าน

กระเบื้องฝ้าเพดาน

อุปกรณ์หรือชิ้นส่วนสำหรับแสดงสินค้าหรือร้านค้า

ตู้หยอดเหรียญ

### คุณสมบัติสีผง

คุณสมบัติ	มาตรฐาน	ผลการทดสอบ
ความถ่วงจำเพาะ		1.60 ± 0.20 g/cm <sup>3</sup>

### การจัดเก็บ

เก็บไว้ในที่เย็นและแห้ง อุณหภูมิไม่เกิน 25 ° C ความชื้นสัมพัทธ์ไม่เกิน 60% หากมีการเก็บสีไว้นานกว่า 12 เดือน แนะนำให้ทดสอบคุณภาพก่อนการใช้งาน

### การใช้งาน

#### การเตรียมผิวงาน

คุณภาพโดยรวมของระบบการเคลือบสีขึ้นอยู่กับชนิดและคุณภาพของการเตรียมผิวชิ้นงาน ดังนั้นเพื่อให้ได้ผลที่ดีที่สุดแนะนำให้มีการเตรียมผิวงานตามขั้นตอนและคำแนะนำของผู้จำหน่ายน้ำยาเคมี

#### การใช้งานสีผง

ตารางการอบ	อุณหภูมิที่ชิ้นงาน (องศาเซลเซียส)	เวลา
Guard Gaze D6	150 ° C	15 นาที
	160 ° C	10 นาที
	180 ° C	5 นาที
Guard Gaze D8	180 ° C	10 นาที
	190 ° C	7 นาที
	200 ° C	5 นาที

ความหนาของฟิล์มแนะนำ (ไมครอน): 50-100

ขึ้นอยู่กับเจดสีและสภาพผิว

## อุปกรณ์

สามารถใช้ได้กับปืนพ่นสีทั้งระบบ Corona และ Tribo

## คุณลักษณะ

**สี** สามารถเลือกเฉดสีได้ตามมาตรฐาน RAL และ NCS ผลิตภัณฑ์ที่ปราศจากสารตะกั่ว

**ความเงา** ISO 2813 (60° )  
Guard Gaze D6 60-95  
Guard Gaze D8 25-95

**ลักษณะผิวฟิล์ม** เรียบ

กรณีที่หน้าสัมผัสของชิ้นงานเล็กหรือไม่เหมาะกับการวัดความเงาด้วยเครื่องมือวัด ควรวัดระดับความเงาดังกล่าวนี้ด้วยสายตาโดยเทียบกับแผ่นสีอ้างอิง (โดยมองที่องศาเดียวกัน)

Flow อยู่ที่ค่า PCI 6-9 ที่ความหนาของฟิล์มสี 60 ไมครอนและสูงกว่า ค่าที่ได้อาจแตกต่างกันไปขึ้นอยู่กับสีและระดับความเงา

## คุณสมบัติ

ข้อมูลทางเทคนิคด้านล่างนี้ ใช้สำหรับผลิตภัณฑ์ดังต่อไปนี้

พื้นผิว	เหล็กแผ่นรีดเย็นที่เตรียมผิวด้วย iron-phosphate
ความหนาของชิ้นงาน (มม.)	0,8
ความหนาของฟิล์มสี (µm)	55-65
ค่าที่ได้ทั่วไปเมื่อมีการทดสอบ	

คุณสมบัติ	มาตรฐาน	ผลการทดสอบ
ความยึดเกาะ	ISO 2409	การกรีดเส้นตัดสลัของเส้นขนาน Gt0 ( การยึดเกาะ 100 %)
ความแข็งของฟิล์มสี	ISO 2815	ทนทานต่อการเป็นรอย ตามมาตรฐาน Buchholz: ≥ 80
Cupping test	ISO 1520	≥ 6 mm
การทนต่อแรงกระแทก	ASTM D2794 (5/8 " ball) (นิว-ปอนด์ ด้านหน้าและด้านหลัง) Guard Gaze D6 Guard Gaze D8 (ความเงา: 25-59) Guard Gaze D8 (ความเงา: 60-95)	120/80 40/20 120/80
การทนต่อการกัดกร่อนของสเปรย์เกลือ	ASTM B117	ไม่ปรากฏการพองและเกิดการลามของการกัดกร่อนจากรอยขีดข่วนไม่เกิน 1 มม. หลังจากการทดสอบ 240 ชั่วโมง
การทนต่อสภาพความชื้น	ISO 6270-2	ไม่ปรากฏการพองและเกิดการลามของการกัดกร่อนจากรอยขีดข่วนไม่เกิน 2 มม. ค่าความแตกต่างของสีสูงสุด dE ≤ 1.0 หลังจากการทดสอบ 504 ชั่วโมง

## การสงวนสิทธิ์เรียกร้อง

รายละเอียดในเอกสารข้อมูลทางเทคนิคนี้เป็นข้อมูลที่ได้มาบนพื้นฐานความรู้จากการทดลองในห้องปฏิบัติการ และจากประสบการณ์ที่ผ่านมา อย่างไรก็ตาม ภายใต้อุปกรณ์ที่ได้นำไปใช้ในภาวะต่างกัน บริษัทฯ จึงสามารถรับประกันเฉพาะคุณภาพของสินค้าเท่านั้น ผลิตภัณฑ์อาจมีความแตกต่างกันทั้งนี้เพื่อให้สอดคล้องกับความต้องการในแต่ละประเทศ จุดประสงค์ของสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงข้อมูลโดยมีต่อแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

ผู้ใช้ควรปรึกษาวิศวกรเกี่ยวกับคำแนะนำในการใช้งานผลิตภัณฑ์ให้ตรงกับความต้องการ

หากมีข้อความที่ไม่สอดคล้องกันเนื่องจากความแตกต่างของภาษาในเอกสารนี้ ให้ยึดถือฉบับภาษาอังกฤษ (United Kingdom) เป็นสำคัญ

