

Jotacote F60

ลักษณะของผลิตภัณฑ์

เป็นสีอีพ็อกซีชนิดสองส่วนผสมแห้งตัวสมบูรณ์ด้วยโพลีเอไมด์ ออกแบบมาพิเศษเพื่อเป็นไพรเมอร์บนพื้นผิวที่ต้องการการยึดเกาะที่ดี ใช้เป็นสีรองพื้น สีชั้นกลาง สีทับหน้า หรือสีเคลือบชั้นเดียว ในสภาวะที่อากาศเปลี่ยนแปลง และสภาวะที่แช่น้ำและฝังดิน เหมาะกับพื้นผิวเหล็กคาร์บอน เหล็กกล้าไร้สนิม เหล็กที่มีซอปไฟรเมอร์ เหล็กกล้าไร้สนิม อลูมิเนียม พอลิเอสเตอร์ชนิดมีใยแก้วเสริมแรง และพื้นที่มีซิงค์ที่สเปรย์ด้วยความร้อน และมีการเตรียมผิวแล้วอย่างเหมาะสม เหมาะสำหรับอุณหภูมิจากสภาวะแช่แข็ง ตั้งแต่ -196 องศาเซลเซียส ถึง 210 องศาเซลเซียส ,พื้นผิวที่หุ้มฉนวนและไม่หุ้มฉนวน

การใช้งานทั่วไป

Marine:
บริเวณภายนอกและภายใน รวมทั้งตัวเรือด้านนอก เก่งเรือ ทางเดิน และถังบัลลาสต์

Protective:
แนะนำสำหรับงาน offshore โรงกลั่นน้ำมัน โรงไฟฟ้า และงานเหมืองแร่

ได้รับการอนุมัติและใบรับรอง

ผ่านการอนุมัติกับการใช้งานสำหรับถังน้ำหนักใหญ่ตามมาตรฐาน IMO Res. MSC 215(82)

ข้อมูลการเมื่อมีการใช้งานของเครื่องให้ดำเนินการตามมาตรฐานดังนี้:

- สำหรับเครื่องมือทางทะเลตามมาตรฐานยุโรป โดยเครื่องมือที่มีการกระจายของเปลวไฟเท่านั้น ให้อ้างอิงข้อมูลตาม IMO 2010 FTP Code ภาคผนวกที่ 1 ส่วนที่ 5 และ 2 หรือ IMO 2010 FTP Code Ch. 8 ภาคผนวกที่ 1 ส่วนที่ 5 และ 2

ท่านสามารถรับคำแนะนำ และขอข้อมูลเพิ่มเติมได้จากทางตัวแทนของบริษัทสโจตัน

โปรดติดต่อเจ้าหน้าที่หากท่านต้องการใบรับรอง หรือหนังสือรับรองเพิ่มเติม

เจดสี

สีเทา, สีแดง, สีขาว, อลูมิเนียม, อลูมิเนียมโทนแดง, สีบรอนซ์

เนื่องจากความผันแปรในสถียรภาพของเม็ดสี สีอาจมีการเปลี่ยนแปลงเล็กน้อยเมื่อมีความร้อน โปรดทราบว่ามีการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวสีจะไม่ส่งผลกระทบต่อประสิทธิภาพการทำงานของสารเคลือบผิว.

ข้อมูลผลิตภัณฑ์

คุณสมบัติ	ทดสอบ/มาตรฐาน	รายละเอียด
ปริมาณเนื้อสีโดยปริมาตร	ISO 3233	60 ± 2 %
ระดับความเงา (GU 60 °)	ISO 2813	ด้าน (0-35)
จุดวาบไฟ (flash point)	ISO 3679 Method 1	26 ° C
ความหนาแน่น	คำนวณ	1.4 กก/ลิ
VOC-ประเทศสหรัฐอเมริกา/ฮ่องกง	ตามวิธีการทดสอบของ US EPA 24 (ผ่านการทดสอบ) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	359 กรัม/ลิตร
VOC-สหภาพยุโรป	IED (2010/75/EU) (ตามทฤษฎี)	396 กรัม/ลิตร

ข้อมูลที่กำหนดนี้สำหรับโรงงานในการผลิตผลิตภัณฑ์ และข้อมูลอาจมีการเปลี่ยนแปลงขึ้นอยู่กับเจดสี

ข้อมูลทั้งหมดมีผลสำหรับสีที่ได้ผสมแล้ว

คำอธิบายความเงา: ตามค่าจำกัดความของ Jotun Performance Coating

ความหนาของฟิล์มสีต่อชั้น

ช่วงสเปคที่แนะนำโดยทั่วไป

ความหนาฟิล์มสีแห้ง	50 - 300	μm (ไมครอน)
ความหนาฟิล์มสีเปียก	115 - 500	μm (ไมครอน)
ทาได้เนื้อที่ตามทฤษฎี	12 - 2	ตรม./ลิตร

การเตรียมพื้นผิว

เพื่อประสิทธิภาพของการยึดเกาะ พื้นผิวจะต้องสะอาดแห้ง และไม่มีสารตกค้างอื่นๆ

ตารางสรุปการเตรียมพื้นผิว

พื้นผิว	การเตรียมพื้นผิว	
	ไม่น้อยกว่า	ข้อแนะนำ
คาร์บอนสตีล	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
สแตนเลสสตีล	พื้นผิวควรจะได้รับ การขัดถูด้วยมือหรืออุปกรณ์ขัด ร่วมกับวัสดุขัดอโลหะหรือเครื่องขัดไฟเบอร์หรือ การขัดด้วยกระดาษทรายให้มีความหยาบเกิดขึ้น บนพื้นผิวและเพื่อกำจัดคราบบนพื้นผิวออกไปทั้งหมด	การทำทำความสะอาดพื้นผิวด้วยการพ่นวัสดุขัดสีลง บนพื้นผิวเพื่อให้เกิดความหยาบโดยใช้ตัว กลางที่ไม่ใช่โลหะนี้เป็นวิธีที่เหมาะสมสำหรับพื้น ผิวที่ต้องการความหยาบที่คมและมีมุม
อลูมิเนียม	พื้นผิวควรจะได้รับ การขัดถูด้วยมือหรืออุปกรณ์ขัด ร่วมกับวัสดุขัดอโลหะหรือเครื่องขัดไฟเบอร์หรือ การขัดด้วยกระดาษทรายให้มีความหยาบเกิดขึ้น บนพื้นผิวและเพื่อกำจัดคราบบนพื้นผิวออกไปทั้งหมด	การทำทำความสะอาดพื้นผิวด้วยการพ่นวัสดุขัดสีลง บนพื้นผิวเพื่อให้เกิดความหยาบโดยใช้ตัว กลางที่ไม่ใช่โลหะนี้เป็นวิธีที่เหมาะสมสำหรับพื้น ผิวที่ต้องการความหยาบที่คมและมีมุม
เหล็กกล้าไนซ์	พื้นผิวควรสะอาดแห้ง และปราศจากเกลือ สังกะสีบนพื้นผิว	การทำทำความสะอาดด้วยการขัดสีแบบแห้งโดยใช้ แปรงร่วมกับตัวกลางอโลหะเพื่อทำให้พื้นผิวมี ความสะอาดและความหยาบ
Shopprimed steel	สีรองพื้นที่เหมาะสมแห้ง และสะอาด	การพ่นกวาดพื้นผิวหรือการพ่นทรายเพื่อให้ถึง ความหยาบระดับ Sa 2 บนพื้นผิวอย่างน้อยร้อยละ 70 ตามมาตรฐาน ISO 8501 1:1988.
พื้นผิวเคลือบ	สะอาดแห้ง และ สียังเข้ากัน (ISO 12944-4 ข้อ 6 .1.4)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
ส่วนประกอบ	พื้นผิวควรจะได้รับ การขัดถูด้วยมือหรืออุปกรณ์ขัด ให้มีรอยเกิดขึ้นบนพื้นผิว	พื้นผิวควรจะได้รับ การขัดถูด้วยมือหรืออุปกรณ์ขัด ให้มีรอยเกิดขึ้นบนพื้นผิว

จากประสิทธิภาพการทำงานที่ดียเยี่ยม รวมถึงการยึดเกาะ การป้องกันการกัดกร่อน ความต้านทานความร้อน และความทนทานต่อสารเคมีได้ดี การเตรียมพื้นผิวที่แนะนำ

การใช้งาน

วิธีการปฏิบัติงาน

สามารถใช้ได้กับ

สเปรย์: ไซ้ เครื่องพ่นแบบสูญญากาศ

แปรง: แนะนำให้ใช้เป็น Stripe coating และ การใช้งานบริเวณเล็กๆ โดยต้องระวังได้ความหนาฟิล์มแห้งตามที่กำหนด ควร
ทำความสะอาดฟิล์มให้ได้ตามที่กำหนด

ลูกกลิ้ง: สามารถใช้งานในพื้นที่เล็ก ไม่แนะนำให้ใช้เป็นรองพื้นเที่ยวแรก ควรทำความสะอาดฟิล์มให้ได้ตามที่กำหนด

อัตราส่วนผสม (โดยปริมาตร)

Jotacote F60 Comp A 4 ส่วน
Jotacote F60 Comp B 1 ส่วน

ทินเนอร์/ตัวทำละลายสำหรับทำความสะอาด

ทินเนอร์: Jotun Thinner No. 17

ข้อมูลสำหรับใช้เครื่องพ่นไฮดรอลิค (Airless Spray)

ขนาดหัวพ่น (inch/1000): 19-31
แรงดันที่หัวพ่น (ต่ำสุด): 150 บาร์/2100 ปอนด์ต่อตารางเมตร

ระยะเวลาแห้งและแห้งอย่างสมบูรณ์

อุณหภูมิของพื้นผิว	-10 °C	-5 °C	0 °C	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
ระยะเวลาในการแห้งตัวที่ผิวหน้า (แห้งสัมผัส)	36 h	13 h	10 h	6 h	4 h	2 h	1 h
แห้งเดินผ่านได้	72 h	28 h	24 h	19 h	10 h	3 h	2 h
ระยะเวลาแห้งทาบได้, น้อยที่สุด		22 h	18 h	10 h	5 h	3 h	2 h
แห้ง/แห้งสมบูรณ์สำหรับแช่	10 d	7 d	4 d	3 d	2 d	1 d	12 h
แห้ง/แห้งสมบูรณ์สำหรับใช้งาน			14 d	12 d	10 d	7 d	3 d

ระยะเวลาสูงสุดที่ยอมรับได้ในการทาบ เป็นไปตามที่ระบุอยู่ใน Application Guide (AG)

การแห้งตัวและระยะเวลาการแห้งตัว จะถูกกำหนดภายใต้การควบคุมอุณหภูมิและความชื้นสัมพัทธ์ต่ำกว่า 85% และที่ค่าเฉลี่ยของช่วงความหนาของฟิล์มสีแห้งของผลิตภัณฑ์

พื้นผิวแห้ง (สัมผัสได้) การทดสอบการแห้งตัวของสีด้วยการใช้นิ้วลูบสัมผัส พื้นผิวที่แห้งตัวอย่างสมบูรณ์จะไม่ปรากฏลายนิ้วมือ หรือให้สัมผัสที่เหนียว

Walk-on-dry: ระยะเวลาสั้นที่สุดก่อนที่ระบบสีจะสามารถเดินได้โดยไม่ต้องรอไว้

ระยะเวลาแห้งทาบได้, น้อยที่สุด : ระยะเวลาสั้นที่สุดที่แนะนำ ก่อนที่จะทำการทาสีในชั้นถัดไป

แห้ง/แห้งสมบูรณ์สำหรับแช่: ระยะเวลาการแห้งตัวอย่างน้อยก่อนการใช้งานจริงสำหรับการแช่ในน้ำทะเล

แห้ง/แห้งสมบูรณ์สำหรับใช้งาน: ระยะเวลาการแห้งตัวอย่างน้อยก่อนที่จะสามารถนำไปใช้งานถาวรกับสภาวะแวดล้อมที่ต้องการ/ในระดับกลาง

ระยะเวลาในการบ่มและ Pot Life

อุณหภูมิของสี	23 °C
อายุการใช้งานหลังผสม	8 h

ทนทานต่อความร้อน

	ต่อเนื่อง	อุณหภูมิ	สูงสุด
แห้ง บรรยากาศ	210 ° C		230 ° C
ไอน้ำ, น้ำทะเล	60 ° C		70 ° C

อุณหภูมิสูงสุดในช่วงระยะเวลาสูงสุด 1 ชั่วโมง.

อุณหภูมิที่ระบุไว้จะเกี่ยวข้องกับการเก็บรักษาซึ่งมีผลต่อคุณสมบัติและความสวยงาม

การทาสีจะมีความสามารถในการทนต่ออุณหภูมิต่างๆ ขึ้นอยู่กับ สารเคมีที่เฉพาะเจาะจง ทั้งในระดับการแช่ที่คงที่และที่ไม่สม่ำเสมอ การทนทานต่อความร้อนนั้นจะขึ้นอยู่กับระบบการทาสีทั้งระบบ หากใช้แค่ส่วนใดส่วนหนึ่งของระบบ all coatings in the system จะมีระดับความต้านทานการร้อนที่ใกล้เคียงกัน

ผลิตภัณฑ์ที่ใช้แทนกันได้

ขึ้นอยู่กับความสัมพันธ์ของระบบสี สีรองพื้นและสีทับหน้าอื่น ๆ ที่สามารถใช้ร่วมกับผลิตภัณฑ์นี้ได้ ดังตัวอย่างที่แสดงข้างล่าง สำหรับระบบสีอื่นๆ กรุณาติดต่อเจ้าหน้าที่จัดสี

Previous coat:	ซีปไฟเบอร์แบบซิงค์ซิลิเกตอนินทรีย์, อีพ็อกซี
สีที่ตามมา:	อะคริลิค, อีลคิต, อีพ็อกซี, อีพ็อกซีมาستيك, โพลียูรีเทน, โพลีไซลิกเซต, ไวนิลอีพ็อกซี

บรรจุภัณฑ์ (ทั่วไป)

	ปริมาณ (ลิตร)	ขนาดของการบรรจุ (ลิตร)
Jotacote F60 Comp A	16	20
Jotacote F60 Comp B	4	5

ปริมาณที่ระบุสำหรับโรงงาน หมายเหตุ ขนาดบรรจุและปริมาณอาจแตกต่างกันตามข้อบังคับของแต่ละประเทศ

การจัดเก็บ

ผลิตภัณฑ์จะต้องจัดเก็บตามข้อกำหนด ควรเก็บในที่แห้ง เย็น และมีการถ่ายเทอากาศที่ดี ไม่ควรเก็บในที่ร้อน และไม่ให้อุณหภูมิสูงเกินไปโดยตรง ควรปิดฝาให้แน่นตลอดเวลา

อายุการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 23 °C

Jotacote F60 Comp A	24 เดือน
Jotacote F60 Comp B	24 เดือน

ในบางตลาดการค้าอายุการเก็บรักษาเป็นข้อมูลในเชิงพาณิชย์สามารถเป็นไปตามกฎข้อบังคับของแต่ละประเทศ ซึ่งข้อมูลข้างต้นเป็นอายุการเก็บรักษาขั้นต่ำ. หลังจากนั้นคุณภาพของสีจะมีการตรวจสอบอีกครั้ง

ข้อควรระวัง

ผลิตภัณฑ์นี้เหมาะสำหรับผู้ทำงานสีระดับมืออาชีพเท่านั้น ช่างสี (applicators) และผู้ปฏิบัติงานสี (operators) จะต้องผ่านการอบรม, มีประสบการณ์และมีความสามารถใช้เครื่องมืออุปกรณ์ในการผสมและทำงานสีที่ถูกต้องตามเอกสารข้อมูลทางวิชาการของโจตัน ช่างสีและผู้ปฏิบัติงานควรใช้อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลเมื่อใช้ผลิตภัณฑ์นี้ แนวทางในการปฏิบัติขึ้นอยู่กับพื้นฐานของความรู้ในปัจจุบันของผลิตภัณฑ์ คำแนะนำนอกเหนือจากนี้เพื่อให้เหมาะสมตามเงื่อนไขของงานนั้น ๆ ควรส่งต่อไปยังตัวแทนของบริษัท โจตันที่รับผิดชอบในการอนุมัติก่อนที่จะเริ่มทำงานสี

ข้อมูลสุขภาพและความปลอดภัย

โปรดสังเกตค่าเตือนที่ข้างกระป๋อง ใช้ในที่ที่สามารถระบายอากาศได้ดี ระวัง อย่ายสูดดม และการสัมผัสผิวหนัง หากถูกผิวหนังให้รีบเช็ดออกด้วยสบู่และน้ำสะอาด หากเข้าตาให้รีบล้างออกด้วยน้ำสะอาดและปรึกษาแพทย์ทันที

ความเบี่ยงเบนของเจดสี

เมื่อมีการใช้งาน, ผลิตภัณฑ์หลักเพื่อใช้เป็นไพรเมอร์หรือ antifouling อาจจะมีสีที่แตกต่างเล็กน้อยระหว่างชุดการผลิต ผลิตภัณฑ์ดังกล่าวอาจซีดจางและเกิดขอลงเมื่อสัมผัสกับแสงแดดและสภาพดินฟ้าอากาศ

การสงวนสิทธิ์เรียกร้อง

รายละเอียดในเอกสารข้อมูลทางเทคนิคนี้เป็นข้อมูลที่ได้อามาบนพื้นฐานความรู้จากการทดลองในห้องปฏิบัติการ และจากประสบการณ์ที่ผ่านมา อย่างไรก็ตามผลิตภัณฑ์ใดถูกนำไปใช้ในภาวะต่างกัน บริษัทฯ จึงสามารถรับประกันเฉพาะคุณภาพของสินค้าเท่านั้น ผลิตภัณฑ์อาจมีความแตกต่างกันทั้งนี้เพื่อให้สอดคล้องกับความต้องการในแต่ละประเทศ โจตันขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงข้อมูลโดยมิต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

ผู้ใช้ควรปรึกษาโจตันสำหรับเกี่ยวกับคำแนะนำในการใช้งานผลิตภัณฑ์ให้ตรงกับความต้องการ

หากมีข้อความที่ไม่สอดคล้องกันเนื่องจากความแตกต่างของภาษาในเอกสารนี้ ให้ยึดถือฉบับภาษาอังกฤษ (United Kingdom) เป็นสำคัญ