

Jotacote F60

Описание продукта

Двухкомпонентное покрытие полиамидного отверждения на основе чистой эпоксидной смолы. Специальный грунт для деталей насыщения, когда требуется хорошая адгезия к различным поверхностям. Может использоваться в качестве грунтовочного, промежуточного или финишного слоя, а также в качестве однослойной системы, при эксплуатации в условиях окружающей атмосферы или погружения в жидкость. Может использоваться для качественно подготовленных поверхностей из углеродистой, нержавеющей и оцинкованной стали, стали с нанесенным межоперационным грунтом, алюминия, армированного стекловолокном полиэфира, а также поверхностей с цинковой металлизацией. Возможна эксплуатация в диапазоне температур от -196 °С до 210 °С с изоляцией или без нее.

Типовое применение

Морские суда:

Внутренние и наружные поверхности, в т.ч. наружные корпуса судов, надстройки, палубы и балластные цистерны.

Промышленные объекты:

Рекомендуется для оффшорных сооружений, нефтеперерабатывающих заводов, энергетических комплексов и горного оборудования.

Примечание: В связи с требованиями законодательства Кореи по ЛОС этот материал не рекомендуется применять для цистерн водяного балласта.

Одобрения и сертификаты

Одобрено стандартом PSPC для балластных танков согласно IMO Res. MSC 215(82)

При использовании в составе одобренной системы данный материал имеет следующую сертификацию:
- Сертификат низкого распространения пламени в соответствии с Директивой Европейского Союза для Морского Оборудования. Имеет одобрение в соответствии с частями 5 и 2 Приложения 1 IMO 2010 FTP Code или частями 5 и 2 IMO FTPC (при условии соответствия требованиям IMO 2010 FTP Code Ch. 8).

Дополнительную информацию можно получить у сотрудников Jotun.

По запросу могут быть предоставлены дополнительные сертификаты и одобрения.

Цвета

серый, красный, белый, алюминий, алюминиевый красно-тонированный, бронзовый

Вследствие различной термической устойчивости пигментов цвет покрытия может немного меняться при нагревании. Изменение цвета не влияет на эксплуатационные свойства покрытия.

Описание продукта

Свойство	Испытание/Стандарт	Величина
Сухой остаток (по объему)	ISO 3233	60 ± 2 %
Уровень глянца (GU 60 °)	ISO 2813	матовый (0-35)
Температура вспышки	ISO 3679 Method 1	26 °С
Плотность	определяется путем расчета	1.4 кг/л

ЛОС-США/Гонконг	США EPA метод 24 (тест) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	359 г/л
ЛОС-Евросоюз	IED (2010/75/EU) (теоретический)	396 г/л

Указанная информация действительна для продуктов фабричного производства. Небольшие изменения возможны в зависимости от цвета покрытия.

Приведенные данные действительны для смешанной краски.

Описание степени глянца: В соответствии с концепцией Jotun Performance Coatings.

Толщина одного слоя

Рекомендуемый диапазон толщин

Толщина сухой пленки	50 - 300 мкм
Толщина сырой пленки	115 - 500 мкм
Теоретическая кроющая способность	12 - 2 м ² /л

Подготовка поверхности

Для обеспечения надлежащей адгезии к предыдущему продукту все поверхности должны быть сухими и чистыми.

Требования к подготовке различных поверхностей

Поверхность	Подготовка поверхности	
	Минимальная	Рекомендуется
Углеродистая сталь	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Нержавеющая сталь	Для создания шероховатой поверхности необходимо выполнить ручное или механизированное шлифование поверхности с помощью неметаллических абразивов, специализированного инструмента или наждачной бумаги.	Абразивоструйная очистка с применением одобренного неметаллического абразива, позволяющая получить поверхность с острым профилем.
Алюминий	Для создания шероховатой поверхности необходимо выполнить ручное или механизированное шлифование поверхности с помощью неметаллических абразивов, специализированного инструмента или наждачной бумаги.	Абразивоструйная очистка с применением одобренного неметаллического абразива, позволяющая получить поверхность с острым профилем.
Оцинкованная сталь	Поверхность должна быть чистой и сухой. На поверхности не должно быть солей цинка.	Легкая струйная очистка с применением неметаллического абразива для получения чистой шероховатой поверхности.
Сталь с нанесенным межоперационным грунтом	Сухой, чистый и неповрежденный межоперационный грунт.	Свилинг или альтернативная абразивоструйная очистка не менее 70% площади поверхности до степени Sa2 (ISO 8501-1).

Окрашенные поверхности	Чистое, сухое и совместимое покрытие, не имеющее повреждений.	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Композитный материал	Поверхность должна быть зашерована вручную или с помощью инструмента.	Поверхность должна быть зашерована вручную или с помощью инструмента.

Оптимальные эксплуатационные свойства (адгезия, защита от коррозии, термостойкость и химостойкость) достигаются при рекомендуемой подготовке поверхности.

Нанесение

Методы нанесения

Продукт может наноситься следующими способами

- Распыление: Использовать безвоздушное распыление.
- Кисть: Рекомендуется для полосовой окраски и окраски небольших площадей. Необходимо обеспечить номинальную толщину покрытия.
- Валик: Может использоваться для небольшой площади. Не рекомендуется для первого грунтовочного слоя. Необходимо обеспечить номинальную толщину покрытия.

Соотношение компонентов при смешивании (по объему)

Jotacote F60 Comp A	4 части(ей)
Jotacote F60 Comp B	1 части(ей)

Разбавитель/очиститель

Растворитель: Jotun Thinner No. 17

Параметры безвоздушного распыления

Диаметр сопла (дюйм/1000):	19-31
Давление на сопле (минимальный):	150 бар/2100 фунт/кв.дюйм

Время высыхания и полимеризации

Температура подложки	-10 °C	-5 °C	0 °C	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
Высыхание до исчезновения отлипа	36 ч	13 ч	10 ч	6 ч	4 ч	2 ч	1 ч
Высыхание до твердой пленки, допускающее перемещение людей	72 ч	28 ч	24 ч	19 ч	10 ч	3 ч	2 ч
Высыхание до нанесения последующего слоя, минимум		22 ч	18 ч	10 ч	5 ч	3 ч	2 ч
Высыхание/полимеризация, допускающие эксплуатацию покрытия в морской воде	10 д	7 д	4 д	3 д	2 д	1 д	12 ч

Высыхание/полимеризация, достаточные для эксплуатации покрытия 14 д 12 д 10 д 7 д 3 д

Максимальные межслойные интервалы указаны в руководстве по нанесению для данного продукта.

Время высыхания и полимеризации определены при контролируемой температуре и относительной влажности менее 85%. Покрытие имело среднюю толщину из диапазона толщин для данного продукта.

Высыхание до исчезновения отлипа: состояние пленки, когда при небольшом нажатии пальцем на покрытии не остается отпечаток, и покрытие не является липким.

Высыхание до твердой пленки: минимальное время, по истечении которого покрытие может выдерживать перемещение людей по нему без каких-либо отпечатков и повреждений.

Высыхание для нанесения последующего слоя, минимум: минимально рекомендованное время, по истечении которого может быть нанесен следующий слой.

Высыхание/полимеризация, допускающие эксплуатацию покрытия в морской воде: минимальное время, по истечении которого покрытие может быть безвозвратно погружено в морскую воду.

Высыхание/полимеризация, достаточные для эксплуатации покрытия: минимальное время, по истечении которого покрытие может подвергаться воздействию заданной среды.

Время индукции и жизнеспособность

Температура краски 23 °C

Жизнеспособность 8 ч

Стойкость к воздействию высокой температуры

	Температура	
	Постоянная	Пиковая
Сухая окружающая среда	210 °C	230 °C
При контакте с жидкостью, (морская вода)	60 °C	70 °C

Продолжительность пикового периода не более 1 часа.

При указанной температуре защитные свойства покрытия не изменяются, однако, внешний вид покрытия может быть нарушен.

Следует отметить, что, находясь в жидкости, покрытие устойчиво при различных температурах, однако, степень устойчивости зависит от типа жидкости и характера контакта с ней (постоянный или непостоянный). Термостойкость определяется всей системой покрытия. При использовании в составе системы убедитесь, что все покрытия, входящие в систему, имеют равнозначную термостойкость.

Совместимость с другими покрытиями

В зависимости от условий эксплуатации продукт может использоваться с различными грунтами и верхними покрытиями. Примеры совместимых покрытий приведены ниже. Для получения более подробных рекомендаций обратитесь в компанию Jotun.

Предыдущий слой: неорганический цинксиликатный межоперационный грунт, эпоксидное покрытие

Последующий слой: акриловое покрытие, алкид, эпоксидное покрытие, эпоксидное мастичное покрытие, полиуретановое покрытие, полисилоксановое, винилэпоксидное

Стандартная упаковка

	Объем (литры)	Объем контейнера (литры)
Jotacote F60 Comp A	16	20
Jotacote F60 Comp B	4	5

Указанные выше значения действительны для заводских цветов покрытий. В зависимости от требований местного законодательства на отдельных территориях могут использоваться контейнеры с другими характеристиками.

Хранение

Продукт должен храниться в соответствии с национальными правилами. Контейнеры с материалом хранить в сухом, прохладном и хорошо вентилируемом месте вдали от источников тепла и воспламенения. Контейнеры держать плотно закрытыми. Соблюдать осторожность.

Срок хранения при 23 °C

Jotacote F60 Comp A	24 месяца(ев)
Jotacote F60 Comp B	24 месяца(ев)

В некоторых странах согласно требованиям местного законодательства срок хранения лакокрасочных материалов может быть уменьшен. Указанный выше срок является минимальным временем хранения, по истечении которого продукт подлежит проверке.

Внимание

Продукт предназначен только для профессионального использования. Исполнители должны пройти обучение, обладать опытом, а также иметь возможности и средства для смешивания и нанесения покрытия в соответствии с технической документацией Jotun. При работе с продуктом обязательно использование средств индивидуальной защиты (СИЗ). Указанная выше информация основана на наших текущих знаниях о продукте. Все отступления, учитывающие специфику конкретных проектов, должны быть представлены на одобрение ответственному представителю Jotun до начала работ.

Охрана здоровья и безопасность

Соблюдать меры безопасности, указанные на таре. Использовать при хорошей вентиляции. Не вдыхать аэрозоль. Избегать попадания на кожу. При попадании на кожу немедленно промыть чистящим средством, мылом и водой. Глаза промыть водой и немедленно вызвать врача.

Изменение цвета

Цвет грунтовочных и необрастающих покрытий может немного отличаться в зависимости от партии материала. При воздействии солнечного света и атмосферных условий покрытия, используемые в качестве финишного слоя на основе эпоксидной смолы или необрастающих покрытий, могут выцветать и образовывать продукты меления.

Сохранение цвета и глянца на верхних слоях/финишных покрытиях может варьироваться в зависимости от цвета, условий эксплуатации, таких как температура, интенсивность ультрафиолетового излучения, а также качества нанесения и основы покрытия. Обратитесь в местный офис Jotun для получения дополнительной информации.

Отказ от ответственности

Изложенная в настоящем документе информация основывается на наших последних лабораторных тестированиях и практическом опыте. Лакокрасочные материалы являются полуфабрикатами и зачастую используются без контроля со стороны Jotun. В связи с этим Jotun не дает каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта. Небольшие отступления от установленных параметров могут быть допущены, если это необходимо согласно требованиям, действующим по месту выполнения работ. Jotun сохраняет за собой право без предупреждения изменять содержащиеся в настоящем документе сведения.

Лицам, использующим специализированные покрытия, рекомендуется обращаться в Jotun для подтверждения методов нанесения и соответствия выбранного покрытия своим потребностям.

В случае обнаружения несоответствий между версиями данного документа, составленными на различных языках, преимущественную силу имеет версия на английском языке (Великобритания).
