

Hardtop Flexi Alu

Produktbeskrivelse

Dette er en to komponent kjemisk herdende alifatisk akryl polyuretanmaling. Den har en overflate med aluminiumsglans, og med meget god glansholdbarhet. Det er et tykkfilms aluminiumspigment produkt. Den er hurtigtørkende. Den kan brukes direkte på metall. Malingen er svært fleksibel, slagbestandig og har utmerket vedheft. Til bruk som toppstrøk i atmosfærisk miljø.

Bruksområde

Marine:

Anbefalt for skutesider, container dekk og overbygg.

Protective:

Anbefalt for offshoreomgivelser, raffinerier, kraftverk, broer og bygninger. Egnert for et bredt spekter av industrielle konstruksjoner.

Andre tilgjengelige varianter

Hardtop Flexi

Henviser til eget TDS for hvert produkt.

Farger

RAL 9006

Produktdata

Egenskap	Test/Standard	Beskrivelse
Volumbasert tørrstoffinnhold	ISO 3233	54 ± 2 %
Glansgrad (GU 60 °)	ISO 2813	halvblank (35-70)
Flammepunkt	ISO 3679 Method 1	28 °C
Tetthet	kalkulert	1.1 kg/l
VOC-US/Hong Kong	US EPA method 24 (testet) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	400 g/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (teoretisk)	414 g/l

De angitte data er typiske for fabrikkproduserte produkter. Små variasjoner kan forekomme avhengig av farge.

Alle data gjelder for blandet maling.

Glansbeskrivelse: I henhold til Jotun Performance Coatings definisjon.

Teknologiske begrensninger gjør eksakt fargetilpasning av metallfinish umulig. Variasjoner avhengig av forskjeller i påføringsmetoder, DFT, temperatur, luftfuktighet og underlag må påberegnes.

Filmtykkelse pr. strøk

Typisk anbefalt spesifikasjonsområde

Tørrfilmtykkelse	50 - 110	µm
Våtfilmtykkelse	90 - 200	µm
Teoretisk spredeevne	10.8 - 4.9	m ² /l

Forbehandling

For å sikre varig vedheft til påfølgende produkt skal alle overflater være rene, tørre og fri for smuss.

Forbehandlingsoversikt

Underlag	Forbehandling	
	Minimum	Anbefalt
Karbon stål	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Rustfritt stål	Overflaten skal være hånd- eller maskinslipt med ikke-metallisk slipemiddel eller fiberdisk for å gi overflateruhet/-riper og for å fjerne all polering fra overflaten.	Blåserensing med ikke-metallisk blåsemiddel egnet for å oppnå en skarp og kantete overflateprofil.
Aluminium	Overflaten skal være hånd- eller maskinslipt med ikke-metallisk slipemiddel eller fiberdisk for å gi overflateruhet/-riper og for å fjerne all polering fra overflaten.	Blåserensing med ikke-metallisk blåsemiddel egnet for å oppnå en skarp og kantete overflateprofil.
Galvanisert stål	Overflaten skal være ren, tørr og fremstå med en grov og matt profil.	Lett blåserensing ved bruk av ikke metallisk blåsemiddel som gir en grov og enhetlig profil.
Malte overflater	Ren, tørr og ubeskadiget kompatibel maling	Ren, tørr og ubeskadiget kompatibel maling

Påføring

Påføringsmetoder

Dette produkt kan påføres med

Sprøyte: Bruk høytrykkssprøyte eller konvensjonelt sprøyteutstyr.

Pensel: Kan brukes. Påpasselighet må utvises for å oppnå spesifisert filmtykkelse.

Blandeforhold (volum)

Hardtop Flexi Alu Comp A	4 del(er)
Hardtop Flexi Comp B	1 del(er)

Tynner/løsemiddel

Tynner: Jotun Thinner No. 10

Veiledende data for høytrykksprøyting

Dysetørrelse (inch/1000):	13-17
Trykk ved dyse (minimum):	150 bar/2100 psi

Veiledende data for konvensjonelt sprøyteutstyr

Dysetørrelse:	HVLP: 13-21 (inch/1000) / Trykkbeholder: 1.3-2.1 (mm)
Trykk ved dyse (minimum):	HVLP: 2.4 bar/34 psi / Trykkbeholder: 2.4 bar/34 psi

Tørke- og herdetid

Underlagstemperatur	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
Overflatetørr / Berøringstørr	6 h	3 h	1.5 h	1 h
Gjennomtørr	16 h	8 h	4 h	2 h
Overmalingsintervall, minimum	22 h	17 h	6 h	2 h
Tørket/herdet for bruk	15 d	10 d	7 d	4 d

For max. overmalingsintervaller, se Application Guide (AG) for dette produktet.

Tørke- og herdetider er fastsatt under kontrollert temperatur og en relativ luftfuktighet under 85 %, samt med en tørrfilmtykkelse på gjennomsnitt av produktets spesifiserte tykkelsesområde.

Overflatetørr: Graden av tørking når lett trykk med en finger ikke etterlater et avtrykk, eller at malingen føles klebrig.

Gjennomtørr: Minimumstid før malingen tåler normal gangtrafikk uten varige spor, avtrykk eller andre fysiske skader.

Overmalingsintervall, minimum: Den anbefalt korteste tid før neste strøk kan påføres.

Tørket/herdet for bruk: Minimumstid før malingen kan bli eksponert i det tiltenkte miljø/medium.

Induksjonstid og Brukstid

Malingens temperatur 23 °C

Brukstid 2 h

Varmebestandighet

	Temperatur	
	Vedvarende	Kortvarig
Tørr, lufteksponert	120 °C	140 °C

Motstandsdyktig mot søl av de fleste oljer, alifatiske petroleumsprodukter og lite aggressive kjemikalier.

Kortvarig temperaturtopp, varighet max 1 time.

De gitte temperaturer er relatert til bibehold av malingens beskyttende egenskaper. Temperaturen kan imidlertid nedsette farge- og glansholdbarhet.

Produktkompatibilitet

Forskjellige primere og toppstrøk kan benyttes i kombinasjon med dette produktet, avhengig av eksponeringsbetingelser. Kontakt Jotun for ytterligere informasjon.

Forrige strøk: epoxy,sink epoksy,epoxy mastic,polyuretan

Emballasje

	Volum (liter)	Spannstørrelse (liter)
Hardtop Flexi Alu Comp A	4/16	5/20
Hardtop Flexi Comp B	1/4	1/5

Nevnte volum gjelder fabrikkproduserte varer. Variasjoner i emballasjestørrelse og fyllingsgrad kan forekomme pga lokale bestemmelser.

Lagring

Produktet må lagres i henhold til nasjonale bestemmelser. Produktet bør oppbevares i et tørt rom med god ventilasjon og holdes unna varmekilder og åpen flamme. Emballasjen må holdes godt lukket. Håndteres med forsiktighet.

Holdbarhet ved 23 °C

Hardtop Flexi Alu Comp A	24 måned(er)
Hardtop Flexi Comp B	48 måned(er)

I noen markeder kan kortere holdbarhet være oppgitt, grunnet lokal lovgivning. Ovennevnte er minimum holdbarhet, etter dette skal produktet kontrolleres.

Forholdsregler ved påføring

Dette produktet er kun til yrkesmessig bruk. Påførere og operatører skal være opplært, erfarne og ha evner og utstyr for å blande/røre og bruke maling korrekt og i henhold til Jotuns tekniske dokumentasjon. Påførere og operatører skal bruke egnet personlig verneutstyr ved bruk av dette produktet. Disse retningslinjene er basert på gjeldende kunnskap om produktet. Eventuelle foreslåtte avvik som passer til forholdene på stedet skal sendes til den ansvarlige Jotun-representant for godkjenning før arbeidet påbegynnes.

Helse og sikkerhet

Ta hensyn til det som er anvist på emballasjen. Brukes under godt ventilerte forhold. Pust ikke inn sprøytetåke. Unngå hudkontakt. Søl på huden vaskes straks med egnet rensemiddel, såpe og vann. Skyll øynene med rikelig med vann og kontakt lege umiddelbart.

Fargeavvik

Når det er relevant, vil produkter som primært er ment som primere eller bunnstoff kunne ha små fargevariasjoner fra batch til batch. Slike produkter kan blekne og kritte når de utsettes for sol- og værpåvirkning.

Farge- og glansbestandighet på toppstrøk/sistestrøk kan variere avhengig av farge, eksponeringsmiljø som temperatur og UV-intensitet, samt påføringskvalitet. Kontakt ditt lokale Jotun-kontor for ytterligere informasjon.

Ansvarsbegrensning

Informasjonen i dette dokumentet er gitt etter Jotuns beste kunnskap, basert på laboratorietesting og praktiske erfaringer. Jotuns produkter regnes som halvfabrikata, og som sådan brukes produktene ofte under forhold utenfor Jotuns kontroll. Jotun kan ikke garantere noe annet enn kvaliteten på selve produktet. Mindre produktendringer kan bli gjennomført for å overholde lokale krav. Jotun forbeholder seg retten til å endre gitte data uten varsel.

Brukere bør alltid konsultere Jotun for veiledning om hvorvidt produktet er egnet til formålet og tiltenkt påføringsmetode.

Dersom det er uoverensstemmelse mellom ulike språklige utgaver av dette dokumentet, vil English (United Kingdom) versjonen være gjeldende.