

## Hardtop Flexi Alu

### Descripción del producto

Es un recubrimiento poliuretano acrílico alifático, curado químicamente, de dos componentes. Proporciona un acabado aluminio con una muy buena retención de brillo. Es un producto de alto espesor, pigmentado con aluminio. Es de secado rápido. Puede aplicarse directamente sobre el metal. El recubrimiento es altamente flexible, resistente a impactos y tiene una excelente adherencia. Como capa de acabado en ambientes de no inmersión.

### Uso recomendado

Marina:

Recomendado para costados, cubiertas portacontenedores y superestructuras.

Protective:

Recomendado para ambientes offshore, refinerías, centrales eléctricas, puentes y edificios. Adecuado para una amplia variedad de estructuras industriales.

### Disponible en otras variantes

Hardtop Flexi

Consultar la FT específica de cada variante.

### Colores

RAL 9006

## Ficha del producto

Propiedad	Prueba/Norma	Descripción
Sólidos en volumen	ISO 3233	54 ± 2 %
Brillo (GU 60 °)	ISO 2813	semibrillante (35-70)
Punto de inflamación	ISO 3679 Method 1	28 °C
Densidad	calculado	1.1 kg/l

Región	Regulación	Prueba Norma	COV Valor
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	Calculado	414 g/l
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	Calculado	414 g/l
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Calculado	414 g/l
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Calculado	414 g/l
Korea	Korea Clean Air Conservation Act	Calculado	414 g/l

Los datos facilitados son los valores esperados para una fabricación típica, sujetos a ligeras variaciones en función del color final.

Descripción del brillo: Según la definición de Jotun Performance Coatings.

Las limitaciones tecnológicas impiden que se pueda realizar un ajuste exacto de acabados metálicos. Se deben considerar variaciones dependiendo de diferencias en métodos de aplicación, EPS, temperatura, humedad y sustratos.

## Espesor de película por capa

### Rango de especificación estándar recomendado

Espesor de Película Seca	50 - 110	µm
Espesor de Película Húmeda	90 - 200	µm
Rendimiento teórico	10.8 - 4.9	m <sup>2</sup> /l

## Preparación de superficie

### Tabla sumario de la preparación de superficies

Sustrato	Preparación de superficie	
	Mínimo	Recomendado
Acero al carbono	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Acero inoxidable	La superficie debe lijarse a mano o mecánicamente mediante abrasivos no metálicos, lijadora de fibra o papel de lija para proporcionar a la superficie rugosidad para asegurar adherencia del recubrimiento.	Chorro abrasivo para lograr un perfil de superficie utilizando abrasivos no metálicos que sean adecuados para lograr un perfil de superficie afilado y angular.
Aluminio	La superficie debe lijarse a mano o mecánicamente mediante abrasivos no metálicos, lijadora de fibra o papel de lija para proporcionar a la superficie rugosidad para asegurar adherencia del recubrimiento.	Chorro abrasivo para lograr un perfil de superficie utilizando abrasivos no metálicos que sean adecuados para lograr un perfil de superficie afilado y angular.
Acero galvanizado	La superficie estará limpia, seca y con aspecto rugoso pero sin aristas.	Chorro con abrasivo no metálico para dejar una superficie limpia, rugosa y uniforme.
Superficies pintadas	Recubrimiento compatible, limpio, seco y sin daños	Recubrimiento compatible, limpio, seco y sin daños

## Aplicación

### Métodos de aplicación

El producto puede aplicarse mediante

Pulverización: Usar pistola airless o pistola convencional.

Brocha: Puede usarse. Vigilar que se obtiene el espesor de película seca especificado.

### Proporción de mezcla del producto (en volumen)

Hardtop Flexi Alu Comp A	4 parte(s)
Hardtop Flexi Comp B	1 parte(s)

### Diluyente/disolvente de limpieza

Disolvente: Jotun Thinner No. 10

### Datos de aplicación para pistola airless

Boquilla (inch/1000):	13-17
Presión en boquilla (mínimo):	150 bar/2100 psi

### Datos de aplicación para pistola convencional

Boquilla:	HVLP: 13-21 (inch/1000) / Envase a presión: 1.3-2.1 (mm)
Presión en boquilla (mínimo):	HVLP: 2.4 bar/34 psi / Envase a presión: 2.4 bar/34 psi

## Tiempo de secado y curado

Temperatura del sustrato	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
Secado superficial (al tacto)	6 h	3 h	1.5 h	1 h
Seco para transitar	16 h	8 h	4 h	2 h
Seco para repintar, mínimo	22 h	17 h	6 h	2 h
Seco/Curado para entrar en servicio	15 d	10 d	7 d	4 d

Para conocer los intervalos máximos de repintado, ver la "Application Guide" (AG) del producto.

Los tiempos de secado y curado se determinan en condiciones de temperaturas controladas y una humedad relativa por debajo del 85%, y a un EPS medio según el rango indicado para cada producto.

Secado superficial (al tacto): Estado de secado del producto que no deja huella ni se muestra pegajoso al aplicar una ligera presión con un dedo.

Seco para pisar: Tiempo mínimo antes que la pintura pueda soportar tránsito peatonal sin que queden marcas permanentes, huellas u otros daños físicos.

Seco para repintar, mínimo: El tiempo mínimo recomendado antes de poder aplicar la siguiente capa.

Seco/Curado para entrar en servicio: Tiempo mínimo antes de que la pintura pueda estar expuesta permanentemente al medio previsto.

## Tiempo de inducción y tiempo de mezcla

Temperatura de la pintura 23 °C

Tiempo de vida de la mezcla 2 h

## Resistencia al calor

	Temperatura	
	Continua	Pico
Seco, atmosférico	120 °C	140 °C

Resistente a derrames de la mayoría de aceites, productos de petróleo alifáticos y productos químicos no agresivos.

Duración del pico de temperatura máx. 1 hora.

Las temperaturas indicadas están relacionadas con la retención de propiedades de protección. Las propiedades cosméticas pueden verse afectadas a esas temperaturas.

## Compatibilidad del producto

Dependiendo de la exposición real del sistema de pintura, se pueden usar distintas imprimaciones y acabados en combinación con este producto. Contacte con su oficina de Jotun para el sistema de pintado recomendado.

Capa previa: epoxi, epoxi zinc, mástico epoxi, poliuretano

## Envasado (más usual)

	Volumen (litros)	Tamaño de envases (litros)
Hardtop Flexi Alu Comp A	4/16	5/20
Hardtop Flexi Comp B	1/4	1/5

El volumen indicado es para colores producidos en fábrica. Pueden encontrarse variaciones de tamaño y volumen de envasado en otros países debido a regulaciones locales.

## Almacenaje

El producto debe almacenarse de acuerdo con la normativa nacional. Mantener los envases en un espacio seco, sombreado, fresco, bien ventilado y alejado de fuentes de calor e ignición. Los envases deberán permanecer herméticamente cerrados. Manipular con cuidado.

## Tiempo de vida de almacenaje a 23 °C

Hardtop Flexi Alu Comp A	24 meses
Hardtop Flexi Comp B	48 meses

En algunos mercados el tiempo de vida de almacenaje puede ser inferior debido a la legislación local. El dato indicado es el tiempo de vida de almacenaje mínimo, tras el cual la calidad de la pintura estará sujeta a re-inspección.

## Precaución

Este producto es sólo para uso profesional. Los aplicadores y operarios deberán ser formados, experimentados y tener la capacidad y equipo para mezclar/agitr y aplicar las pinturas correctamente y de acuerdo con la documentación técnica de Jotun. Los aplicadores y operarios deberán utilizar equipos de protección personal adecuados al usar este producto. Esta guía se proporciona en base al conocimiento actual del producto. Cualquier requerimiento para una modificación que se adapte a las condiciones de la obra deberá remitirse a un representante de Jotun responsable para su aprobación antes de comenzar el trabajo.

## Salud y Seguridad

Por favor, sigan las indicaciones de precaución que se muestran en el envase. Utilizar en condiciones de buena ventilación. No inhalar las pulverizaciones. Evitar el contacto con la piel. Las salpicaduras sobre la piel deben limpiarse inmediatamente con un limpiador adecuado, agua y jabón. Sobre los ojos, enjuagar con agua abundante y requerir inmediata atención médica.

## Variación del color

Cuando corresponda, los productos destinados principalmente a su uso como imprimaciones o antiincrustantes pueden tener ligeras variaciones de color de un lote a otro. Dichos productos y los productos a base de epoxi utilizados como capa de acabado pueden calentar cuando se exponen a la luz solar y la intemperie.

La retención de color y brillo en las capas de acabado puede variar según el tipo de color, el entorno de exposición, como la temperatura, la intensidad de los rayos UV, etc., la calidad de la aplicación y el tipo genérico de pintura. Póngase en contacto con su oficina local de Jotun para obtener más información.

## Nota de descargo

La información contenida en este documento se ofrece en base a nuestro conocimiento y en ensayos de laboratorio así como en nuestra experiencia práctica. Los productos de Jotun se consideran como mercancías semielaboradas y como tal, los productos se utilizan a menudo bajo condiciones ajenas a Jotun. Jotun solo puede garantizar la calidad del producto en sí. Es posible que se deban realizar ajustes menores en caso de necesidad de cumplir con exigencias legales locales. Jotun reserva el derecho de modificar los datos sin previo aviso.

Los usuarios deben consultar siempre Jotun para una orientación específica sobre la idoneidad de este producto para sus necesidades y prácticas específicas de aplicación general.

Si hay discrepancias de texto entre distintas ediciones idiomáticas, prevalecerá la versión en lengua inglesa (UK).