

Hardtop Flexi Alu

Описание на продукта

Двуконпонентно акрил-полиуретаново покритие с химическо съхнене. Има алуминиев блясък и добро запазване на гланца. Това е продукт с високо съдържание на твърди вещества и алуминиев пигмент. Бързосъхнещ. Може да се използва без грунд. Покритието е изключително пластично,ударово устойчиво и има отлична адхезия. Да се използва като финален слой при атмосферни условия.

Типична употреба

Морски:
Подходящо за надводни бордове,палуби и надстройки.

Индустриални:
Подходящо за офшорни среди, рафинерии, електроцентрали, мостове, сгради. Подходящо за широк диапазон индустриални постройки.

Други възможни варианти

Hardtop Flexi

Обърнете се към отделна Техническа карта за всеки вариант.

Цветовете

RAL 9006

Информация за продукта

Свойство	Тест/Стандарт	Описание
Обемно сухо вещество	ISO 3233	54 ± 2 %
Ниво на гланца (GU 60 °)	ISO 2813	полугланц (35-70)
Точка на възпламеняване	ISO 3679 Method 1	28 °C
Плътност	калкулирано	1.1 кг/л

Регион	Наредба	Тест Стандарт	VOC Стойност
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	Изчислено	414 г/л
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	Изчислено	414 г/л
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Изчислено	414 г/л
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Изчислено	414 г/л
Korea	Korea Clean Air Conservation Act	Изчислено	414 г/л

Предоставената информация е за продукти произведени във фабрика, може да има малки вариации в цвета.

Описание на гланца: Спрямо тълкуването в Jotun Performance Coatings.

Технологичните ограничения правят невъзможно точното цветово съвпадение на металните покрития. Вариации могат да се очакват относно разликите в методите на полагане, дебелината на сухия филм, температура и влажност на основата.

Дебелина на филма за слой

Типично препоръчителен спецификационен диапазон

Дебелина на сухия филм	50 - 110	µm
Дебелина на мокрия филм	90 - 200	µm
Теоретична покриваемост	10.8 - 4.9	m ² /l

Подготовка на основата

Обобщена таблица за подготовката на основата

Основа	Подготовка на основата	
	Минимум	Препоръчително
Черен метал	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Неръждаема стомана	Повърхността трябва да бъде ръчно или машинно награвена с неметални абразиви, или машина с влакнести влакна, или ръчни абразивни подложки за придаване на надраскана на повърхността.	Абразивно бластиране за постигане на необходимия профил с неметални абразиви, с които да се постигне грапава повърхност на профила.
Алуминий	Повърхността трябва да бъде ръчно или машинно награвена с неметални абразиви, или машина с влакнести влакна, или ръчни абразивни подложки за придаване на надраскана на повърхността.	Абразивно бластиране за постигане на необходимия профил с неметални абразиви, с които да се постигне грапава повърхност на профила.
Поцинкована стомана	Повърхността трябва да е чиста, суха и да е награвена и матирана.	Леко пясъкоструене с неметален абразив, което да остави чист, награвен и равномерен модел.
Боядисана повърхност	Чисто, сухо и одобрено съвместимо покритие	Чисто, сухо и одобрено съвместимо покритие

Полагане

Методи на полагане

Продуктът може да се полага с

Пръскане: Използвайте безвъздушно или конвенционално пръскане
четка: Може да се използва. Трябва да се внимава за постигането на специфицираната дебелина.

Пропорции за смесване (обемни)

Hardtop Flexi Alu Comp A 4 част(и)
Hardtop Flexi Comp B 1 част(и)

Разредител / Почистващ разтворител

Разредител: Jotun Thinner No. 10

Упътване за безвъздушно пръскане

Дюза (inch/1000): 13-17
Налягане на дюзата (минимум): 150 bar/2100 psi

Упътване за въздушно пръскане

Дюза: HVLP: 13-21 (inch/1000) / За въздушен пистолет: 1.3-2.1 (mm)
Налягане на дюзата (минимум): HVLP: 2.4 bar/34 psi / За въздушен пистолет: 2.4 bar/34 psi

Време за съхнене и свързване

Температура на основата	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
Повърхностно сух (сух на пипане)	6 h	3 h	1.5 h	1 h
Сух за вървене	16 h	8 h	4 h	2 h
Време за препокриване, минимум	22 h	17 h	6 h	2 h
Готов за употреба	15 d	10 d	7 d	4 d

За максимален период на препокриване, вижте Application Guide (AG) на този продукт.

Времето за изсъхване и пълно изсъхване се определят под контролирана температура и относителна влажност по 85% и при стандартна дебелина на сухия филм на продукта.

Повърхностно сух (сух на пипане): Минималното време, при което натискане с пръст не оставя отпечатък на покритието.

Сух за вървене: Минималното време преди покритието да може да поеме нормален пешеходен трафик без да се оставят отпечатаци и след по него.

Изсъхнал за препокриване, минимум: Най-краткото препоръчително време, преди полагане на следващ слой

Готов за употреба: Минималното време, след което покритието може да се постави в желаната атмосферна среда.

Време за съхнене и отворено време за работа

Температура на боята 23 °C

Отворено време за работа след смесване 2 h

Устойчивост на висока температура

	Температура	
	Продължителна	Пикова
Сух, атмосферни условия	120 °C	140 °C

Устойчиво на разливания на множество видове масле, алифатни петролни продукти и негаресифни химикали.

Максимална продължителност на пиковата температура - 1 час.

Посочените температури се отнасят за запазване на защитните свойства на продукта. Естетическите свойства могат да пострадат при тези температури.

Съвместимост на продукта

В зависимост от реалното натоварване на системата от покрития, различни грундове и финишни покрития могат да бъдат използвани в комбинация с този продукт. Някои примери са дадени по-долу. Свържете се с офис на Jotun за препоръка при специфични системи.

Предишен слой: Епоксид, Цинк епоксид, Епокси мастик, Полиуретан

Опаковане (типично)

	Обем (литри)	Размер на опаковката (литри)
Hardtop Flexi Alu Comp A	4/16	5/20
Hardtop Flexi Comp B	1/4	1/5

Посоченото количество е само за заводски оцветени продукти. Имайте предвид, че местните вариации в размера на опаковката и количеството вътре могат да се различават поради местните разпоредби.

Съхранение

Продуктът трябва да се съхранява в съответствие с националните разпоредби. Съхранявайте баките на сухо, тъмно, хладно, добре проветриво място и далеч от източници на топлина и запалване. Баките трябва да се държат плътно затворени. Работете внимателно.

Годност на продукта при 23 °C

Hardtop Flexi Alu Comp A	24 месец(и)
Hardtop Flexi Comp B	48 месец(и)

На някои пазари търговската годност на продукта може да се занижава съгласно местните регулации. Информацията по-горе е за минималния срок на годност, а след него, качеството на продукта е обекта на повторна проверка.

Внимание!

Този продукт е само за професионална употреба. Полагачият го трябва да бъде обучен, да има опит, способности и оборудване, за да положи покритията правилно и съгласно спецификациите. Полагачият трябва да има и използва лични предпазни средства при работа с този продукт. Тези указания са дадени на базата на настоящите ни познания за продукта. Всяко предложено отклонение, с цел да се отговори на условията на обекта, трябва да се препрати преди започване на работа на отговорния представител на Jotun за одобрение.

Безопасност и здраве

Моля обърнете внимание на предпазните мярки върху контейнерите. Използвайте в добре вентилирани помещения. Не вдишвайте от мъглата при пръскане. Избягвайте контакт с кожата. Разливане върху кожата трябва веднага да се почисти с разреждател, вода и сапун. Очите трябва добре да се измият обилно с вода и да се потърси незабавна медицинска помощ.

Отклонения от цвета

В някои случаи продукти като грундове или антифаулинг може да имат малки разминавания в цвета при различните баки. Тези продукти, както и продуктите на епоксидна основа, които се използват като финални покрития може да побелеят когато са изложени на атмосферни условия и пряка слънчева светлина.

Устойчивостта на цвета и гланца при някои крайни/финални покрития може да варират в зависимост от самия цвят, излагане на атмосферни условия като температура, интензивност на УВ лъчение и т.н., както и спрямо качеството на полагане и генерическия тип на боята. Свържете се с местния офис на Йотун за допълнителна информация.

Отговорност

Информацията в този документ се дава в съответствие познанията на Jotun, които се основават на лабораторни изследвания и практически опит. Продуктите Jotun се смятат като полуфабрикати и като такива продукти, често се използват при условия, които са извън контрола на Jotun. Jotun не може да гарантира нищо освен качеството на самият продукт. Незначителни промени на продукта, могат да бъдат приложени, за да се съобразят с изискванията на местното законодателство. Jotun си запазва правото да променя посочените данни без по-нататъшно уведомление.

Потребителите трябва винаги да се консултират с Jotun за конкретни насоки при употребата на този продукт, подходящ ли е за техните нужди и специфични практики за нанасяне.

Ако има някакво несъответствие между различните езикови въпроси, свързани с този документ,

Технически информационен лист

Hardtop Flexi Alu



Английската версия ще се приеме.

Дата на издаване: 22 май 2024

Страница: 6/6

Настоящата Техническа карта заменя всички издадени по-рано. Техническа карта(TDS) се препоръчва да се прочете заедно с Информационния лист за безопасност(SDS) и Наръчника за полагане(AG). За да намерите най-близкият до Вас офис на Йотун, моля посетете нашия сайт www.jotun.com