

Penguard HSP

Produktbeskrivning

Är en tvåkomponent aminhärdande epoxifärg. Är en snabbtorkande tjockfilmsprodukt med hög torrhalt. Kan användas som mellanskikt i atmosfärisk miljö. Avsedd för nykonstruktioner där det krävs kort tid för hanterbarhet och korta övermålningsintervaller. Lämplig för noggrant förbehandlat aluminium, kolstål, betong, galvaniserat stål, shopprimerbehandlat stål och rostfria ytor.

Användningsområde

Lämplig för konstruktionsstål och rör som exponeras för korrosiva miljöer. Rekommenderas för kraftverk, flygplatser, byggnader, raffinaderier och gruvutrustning.

Ytterligare varianter

Penguard HSP MIO
Penguard HSP ZP

Hänvisning till separata datablad för respektive variant

Kulör

buff, grå, grå XO, röd

Produktdata

Egenskap	Test/Standard	Beskrivning
Volymtorrhalt	ISO 3233	74 ± 2 %
Glans (GU 60 °)	ISO 2813	matt (0-35)
Flampunkt	ISO 3679 Method 1	29 °C
Densitet	kalkylerad	1,6 kg/l
VOC-US/Hong Kong	US EPA metod 24 (testad)	242 g/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (kalkylerad)	246 g/l
VOC-Kina	GB/T 23985-2009 (ISO 11890-1) (testad)	246 g/l

De angivna egenskaperna är typiska för fabrikstillverkade färger, mindre variationer kan förekomma beroende av kulör.

Alla data avser blandad färg.

Glans beskrivning: Enligt Jotun Performance Coatings' definition.

Filmtjocklek per skikt

Rekommenderad specificerad omfattning

Torr skiktjocklek	60 - 250	µm
Våt skiktjocklek	85 - 340	µm
Teoretisk sträckförmåga	12 - 3	m ² /l

Förbehandling

För att säkerställa en varaktig vidhäftning för ytterligare skikt skall alla ytor vara rena, torra och fria från föroreningar.

Sammanfattning förbehandling

Underlag	Förbehandling	
	Minimum	Rekommenderad
Kolstål	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Galvaniserad stål	Ytan ska vara ren, torr samt ha en grov och matt profil.	Lätt roterande blästring med ett icke metalliskt blästermedel som ger en ren, grov profil och även ett mönster.
Aluminium	Ytan ska vara hand- eller maskinslipad med ett icke metalliskt slipmedel eller med andra verktyg så att ytan får ett ojämt mönster så att all polering avlägsnas.	Blästring med ett icke metalliskt blästermedel i syfte att uppnå en skarp och vinkelformad ytprofil.
Rostfritt stål	Ytan ska vara hand- eller maskinslipad med ett icke metalliskt slipmedel eller med andra verktyg så att ytan får ett ojämt mönster så att all polering avlägsnas.	Blästring med ett icke metalliskt blästermedel i syfte att uppnå en skarp och vinkelformad ytprofil.
Stål som behandlats med shopprimer	Torr, ren och godkänd oorganisk zinkshopprimer.	70% av ytan slipas alternativt blästras till Sa 2 enligt ISO 8501 1:1998.
Målade ytor	Ren, torr och oskadad kompatibel beläggning (ISO 12944-4 6.1)	Ren, torr och oskadad kompatibel beläggning (ISO 12944-4 6.1)

Applicering

Appliceringsmetoder

Möjliga appliceringsmetoder

Spruta: Använd högtrycksspruta.

Pensel: Rekommenderas för stripe coating och små ytor. Noggrannhet måste vidtas så att specificerad torr filmtjocklek uppnås.

Blandningsförhållande (volym)

Penguard HSP Comp A 4 del(ar)
Penguard HSP Comp B 1 del(ar)

Förtunning/Rengöringsmedel

Förtunning: Jotun Thinner No. 17

Riktlinjer vid högtryckssprutning

Munstyckets diameter (inch/1000): 17-23
Färgtryck (minimum): 150 bar/2100 psi

Tork- och härdningstid

Underlagets temperatur	0 °C	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
Torr för beröring	11 h	5 h	2 h	1 h	30 min
Torr för beträdande	18 h	12 h	6 h	3 h	2 h
Övermålningsintervall, minimum	18 h	12 h	4 h	2 h	1 h
Torr/härdad klar för användning	21 d	13 d	8 d	4 d	3 d

För maximal övermålningsintervall, refereras till Application Guide (AG) för denna produkt.

Tork- och härdningstider är fastställda under kontrollerade temperaturer med en relativ fuktighet under 85% samt inom produktens rekommenderade skiktjocklek.

Torr för beröring: Färgen har torkat färdigt då den inte längre ger märken efter tryck av ett finger eller liknande.

Torr för beträdande: Minimum tid innan beläggningen tål normal gångtrafik utan permanenta märken, avtryck eller andra fysiska skador.

Övermålningsintervall, minimum: Minimum tid innan nästa färgskikt kan appliceras.

Torr/härdad klar för användning: Minimum tid innan färgen permanent kan exponeras i avsedd miljö.

Induktionstid och förbrukningstid

Färgtemperatur	23 °C
Brukstid	2 h

Värmebeständighet

	Temperatur	
	Kontinuerlig	Högsta
Torr, atmosfärisk	120 °C	140 °C

Högsta temperatur max 1 timma.

De angivna temperaturerna är fastställda för att objekten ska skyddas. Estetiskt objekt kan skadas vid dessa temperaturer.

Produktkompatibilitet

Beroende på exponering av färgsystemet, kan olika primers och täckfärger användas i kombination med denna produkt. Några exempel finns beskrivna nedan. Kontakta Jotun för specifika systemförslag.

Föregående skikt: oorganiskt zinksilikat shop primer, epoxi, epoxi mastic, zinkepoxi, zinksilikat
Efterföljande skikt: akryl, epoxi, polyuretan, polysiloxan

Emballage (standard)

	Volym (liter)	Förpackningsstorlek (liter)
Penguard HSP Comp A	16	20
Penguard HSP Comp B	4	5

Angiven volym avser fabrikstillverkade kulörer. Notera att det förekommer variationer i förpackningsstorlekar beroende på nationella föreskrifter.

Lagring

Produkten skall lagras i enlighet med nationella bestämmelser i ett torrt och svalt utrymme med god ventilation och hållas borta från värmekälla eller låga. Burkarna måste hållas väl tillslutna. Hanteras varsamt.

Hållbarhet vid 23 °C

Penguard HSP Comp A	24 månad(er)
Penguard HSP Comp B	24 månad(er)

I vissa länder kan den lagringsbeständigheten vara kortare på grund av nationell lagstiftning. Ovanstående är minimum lagringsbeständighet, därefter bedöms den utifrån att den har kontrollerats.

Varning

Produkten är endast avsedd för professionellt bruk. Applicerare och användare ska vara utbildade och ha förutsättningar att blanda och applicera färgen i enlighet med Jotuns rekommendationer. Applicerare och användare ska ha tillgång till korrekt personlig skyddsutrustning då produkten används. De här rekommendationerna är baserade på tillgänglig kunskap om produkten. Eventuella avvikelser ska meddelas till ansvarig representant för Jotun för godkännande innan arbetet får fortsätta.

Hälsa och säkerhet

Vänligen notera de säkerhetsföreskrifter som finns angivna på förpackningen. Används under väl ventilerade förhållanden. Andas inte in sprutdimma. Undvik hudkontakt. Färgstänk på huden skall omgående avlägsnas med lämpligt rengöringsmedel, tvål och vatten. Ögonen bör sköljas rikligt med vatten och läkare skall kontaktas.

Kulöravvikelse

Produkter som är avsedda som grundfärg eller antifouling har kulörvariationer som varierar mellan tillverkningarna. Sådana produkter kan blekas eller krita då de exponeras för solljus eller väderlek.

Ansvarsfriskrivning

Informationen i det här dokumentet är framtagen i enlighet med den kunskap som Jotun har tillgänglig baserad på laboratorietester och praktisk erfarenhet. Eftersom produkterna ofta används utanför vår kontroll, kan vi inte garantera annat än produktens kvalitet.

Användare bör alltid konsultera Jotun för rådgivning angående lämpligt användningsområde och applicering.

Om det föreligger oförenlighet mellan översättningar till olika språk är det den engelska versionen (United Kingdom) som är giltig.
