

Penguard HSP

Descrizione del prodotto

Pittura epossidica bicomponente, con induritore amminico. Prodotto a rapida essiccazione con alti solidi, applicabile a spessori elevati. Può essere utilizzato come primer o mano intermedia per superfici esterne. Formulato per il trattamento di nuove costruzioni dove viene richiesta una rapida essiccazione ed emovimentazione. Idoneo per la protezione di alluminio, acciaio, calcestruzzo, acciaio galvanizzato, acciaio shopprimerizzato, acciaio inox, adeguatamente preparati.

Uso tipico

Idoneo per strutture in acciaio e tubazioni come parte di un ciclo esposto in ambienti corrosivi. Raccomandato per centrali elettriche, aeroporti, costruzioni, raffinerie, ed attrezzature per scavi.

Ulteriori varianti possono essere disponibili

Penguard HSP MIO

Penguard HSP ZP

Consultare la scheda tecnica per ogni variazione

Colori

ocra, grigio, grigio XO, rosso

Proprietà del prodotto

| Proprietà | Prova/Standard | Descrizione |
|------------------------------|--|--------------|
| Solidi in volume | ISO 3233 | 74 ± 2 % |
| Livello lucentezza (GU 60 °) | ISO 2813 | opaco (0-35) |
| Punto di infiammabilità | ISO 3679 Method 1 | 29 °C |
| Peso specifico | calcolata | 1.6 kg/l |
| VOC-US/Hong Kong | US EPA method 24 (testato) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong) | 242 g/l |
| VOC-EU | IED (2010/75/EU) (teorico) | 246 g/l |

I valori indicati nella presente scheda sono da considerarsi tipici alla produzione, possono subire leggere variazioni in funzione del colore scelto.

Tutte le informazioni sono valide per il prodotto miscelato.

Descrizione brillantezza: In accordo con la definizione Jotun Performance Coating's.

Spessore per mano

Limiti tipici applicabili

| | | |
|---------------------|----------|-------------------|
| Spessore Film Secco | 60 - 250 | micron |
| Spessore Umido | 85 - 340 | micron |
| Resa teorica | 12 - 3 | m ² /l |

Preparazione della superficie

Assicura l'adesione della mano successiva, la superficie deve essere pulita, asciutta e priva di contaminanti.

Tabella esplicativa della preparazione della superficie

| Substrato | Preparazione della superficie | |
|--------------------------|---|--|
| | Minimo | Raccomandato |
| Acciaio al carbonio | St 2 (ISO 8501-1) | Sa 2½ (ISO 8501-1) |
| Acciaio galvanizzato | La superficie deve essere pulita, asciutta ed sembrare con un profilo ruvido ed opaco | Lavaggio di sabbia con abrasivi non metallici per impartire un profilo ruvido, pulito ed uniforme. |
| Alluminio | La superficie dev'essere abrasa manualmente o meccanicamente con abrasivi non metallici o a mano con panni abrasivi per imprimere alla superficie un profilo graffiato. | Granigliatura per ottenere un profilo superficiale usando un abrasivo non metallico approvato per ottenere un profilo spigoloso. |
| Acciaio inossidabile | La superficie dev'essere abrasa manualmente o meccanicamente con abrasivi non metallici o a mano con panni abrasivi per imprimere alla superficie un profilo graffiato. | Granigliatura per ottenere un profilo superficiale usando un abrasivo non metallico approvato per ottenere un profilo spigoloso. |
| Acciaio shopprimerizzato | Secco, pulito ed approvato primer inorganico di zinco. | Sabbiatura a spolvero o alternativamente sabbiatura Sa 2 (ISO 8501-1) di almeno 70% della superficie. |
| Superficie pitturata | Shop primer compatibile, integro, pulito ed asciutto | Shop primer compatibile, integro, pulito ed asciutto |

Applicazione

Metodo di applicazione

Il prodotto può essere applicato con

| | |
|-----------|---|
| Spray: | Utilizzare spruzzo airless. |
| Pennello: | Raccomandato per ritocchi e piccole superfici. Prestare attenzione a raggiungere lo spessore specificato. |

Miscelazione in volume

| | |
|---------------------|---------|
| Penguard HSP Comp A | 4 Parti |
| Penguard HSP Comp B | 1 Parti |

Diluente/solvente per pulizia

Diluente: Jotun Thinner No. 17

Parametri per applicazione ad airless

| | |
|--------------------------------|------------------|
| Tipo Ugello (inch/1000): | 17-23 |
| Pressione all'ugello (minimo): | 150 bar/2100 psi |

Essiccazione e Reticolazione

| Temperatura del substrato | 0 °C | 5 °C | 10 °C | 23 °C | 40 °C |
|----------------------------------|------|------|-------|-------|--------|
| Superficie secca (al tatto) | 11 h | 5 h | 2 h | 1 h | 30 min |
| Secco per il calpestio | 18 h | 12 h | 6 h | 3 h | 2 h |
| Secco per la ricopertura Min | 18 h | 12 h | 4 h | 2 h | 1 h |
| Secco/reticolato per il servizio | 21 d | 13 d | 8 d | 4 d | 3 d |

Per massimo intervallo di ricopertura fare riferimento all'Application Guide (AG) del prodotto.

I tempi di essiccazione e reticolazione, son stati determinati, con condizioni controllate di temperatura ed umidità relativa al di sotto dell' 85%, con spessore applicato nei mlimiti previsti dal prodotto.

Superficie secca (al tatto): Quando una leggera pressione non lascia impronte o non modifica lo spessore.

Secco per il calpestio: Tempo minimo prima che il rivestimento resista al normale calpestio, senza che si danneggi con impronte.

Secco per la ricopertura, minimo: Il tempo minimo raccomandato prima dell'applicazione della mano seguente.

Secco/reticolato per il servizio: Tempo minimo prima di esporre il rivestimento al servizio dedicato.

Tempo di induzione e tempo di utilizzo

Temperatura della pittura **23 °C**

Tempo di utilizzo **2 h**

Resistenza al calore

| | Temperatura | |
|--------------------|-------------|--------|
| | Continuo | Picco |
| Secco, atmosferica | 120 °C | 140 °C |

Durata del picco di temperatura 1 ora.

Le temperature indicate sono relative al mantenimento delle proprietà del prodotto. L'apparenza estetica potrebbe cambiare a queste temperature.

Compatibilità del prodotto

A seconda del tipo di esposizione del sistema di rivestimento, in combinazione con questo prodotto possono essere utilizzati vari primer e finiture. Di seguito sono riportati alcuni esempi. Contattare la Jotun per raccomandazioni su cicli di pittura specifici.

Mano precedente: shop primer a base di zinco silicato, epossidico, mastice epossidico, zincante epossidico, silicato di zinco

Mano seguente: acrilico, epossidico, poliuretano, polisilossano

Confezioni (Tipico)

| | Volume (litri) | Capacità del contenitore (litri) |
|---------------------|-------------------|-------------------------------------|
| Penguard HSP Comp A | 16 | 20 |
| Penguard HSP Comp B | 4 | 5 |

Il volume indicato è quello alla produzione. Nota: locali variazioni nella confezione e/0 nel riempimento possono variare localmente a causa di diverse legislazioni.

Immagazzinamento

Il prodotto deve essere conservato in accordo con le regolamentazioni nazionali. Mantenere il contenitore chiuso e lontano da fonti di calore e ignizione. I contenitori dovranno essere tenuti accuratamente chiusi. Maneggiare con cura.

Tempo di conservazione a 23 °C

| | |
|---------------------|---------|
| Penguard HSP Comp A | 24 mesi |
| Penguard HSP Comp B | 24 mesi |

In alcuni mercati il tempo di scadenza può essere più breve a causa delle leggi locali. Quanto sopra risulta essere il periodo minimo, trascorso tale periodo è necessario verificare la qualità del prodotto.

Attenzione

Questo prodotto viene fornito solamente per uso professionale. L'applicatore e gli operatori devono essere istruiti ed avere l'esperienza e la professionalità di miscelare ed applicare correttamente in accordo con la documentazione Jotun. Le linee guida sono basate sull'attuale conoscenza del prodotto. Ogni variazione deve essere richiesta alla sede Jotun per approvazione prima di iniziare il lavoro.

Salute e sicurezza

Si prega di osservare le disposizioni precauzionali descritte sulla confezione. Non inalare i vapori. Evitare il contatto con la pelle ed in caso di contatto lavare immediatamente con acqua e sapone. Gli occhi dovrebbero, in caso di contatto, essere lavati con acqua e consultare il medico immediatamente.

Variazioni di colore

Quando applicabile, il prodotto può essere applicato; come primer o antivegetativa, ci possono essere differenti colori tra un lotto ed un altro. Questo prodotto sfarina se esposto ai raggi solari o alee intemperie.

La ritenzione del colore e della brillantezza su finiture può variare a seconda del tipo di colore, condizioni di esposizione come la temperatura, intensità UV etc. e la qualità dell'applicazione. Contattare l'ufficio Jotun locale per ulteriori informazioni.

Dichiarazioni

Le informazioni in questo documento sono basate sulle nostre migliori conoscenze, basate su test di laboratorio, ed esperienza pratica. I prodotti Jotun sono considerati semilavorati e pertanto vengono utilizzati senza il nostro controllo. La Jotun può garantire solamente la qualità del prodotto. Alcune piccole modifiche possono essere apportate al fine di ottemperare alle legislazioni locali. Jotun si riserva di cambiare la presente scheda senza alcun preavviso.

Gli utilizzatori dovrebbero consultare la sede Jotun per verificare idoneità e proprietà relative all'applicazione ed al servizio richiesto.

La versione inglese farà fede nel caso di incongruenze nelle traduzioni in altre lingue.