

## Penguard HSP

### Produktbeskrivelse

Dette er en to-komponent amidhærdende epoxy coating. Hurtigtørrende, high build produkt med et højt tørstofindhold. Kan anvendes over vand som primer eller mellemlag. Specialudviklet til nye konstruktioner, hvor kort tørretid for håndtering og overmaling kræves. Velegnet til forbehandlet aluminium, stål, galvaniseret stål, shopprimet stål og rustfri ståloverflader.

### Typisk anvendelse

Velegnet til konstruktionsstål og rør, der eksponeres for korrosive miljøer. Anbefales til kraftanlæg, lufthavne, bygninger, raffinaderier og mineudstyr.

### Varianter forefindes

Penguard HSP MIO

Penguard HSP ZP

Jævnfør separat teknisk datablad for varianter.

### Kulører

gulbrun, grå, grå XO, rød

### Produktdata

Egenskaber	Test/Standard	Beskrivelse
Tørstofindhold efter volumen	ISO 3233	74 ± 2 %
Glansgrad (GU 60 °)	ISO 2813	mat (0-35)
Flammepunkt	ISO 3679 Method 1	29 °C
Densitet	beregnet	1.6 kg/l

Region	Lovgivning	Test Standard	VOC Værdi
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	Beregnet	245 g/l
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	Beregnet	245 g/l
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Beregnet	245 g/l
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Beregnet	245 g/l
Korea	Korea Clean Air Conservation Act	Beregnet	245 g/l
China	GB 30981-2020 Limit of harmful substances of industrial protective coatings	GB/T 23985-2009 8.3	246 g/l

De oplyste data er typiske for fabriksproducerede produkter og kan variere afhængig af farve.

Beskrivelse af glans: Iht. Jotun Performance Coatings' definition.

## Filmtykkelse pr. lag

### Typisk anbefalet rækkeevne iht. specifikation

Tørfilmstykkelser	60 - 250	µm
Vådfilmstykkelser	85 - 340	µm
Teoretisk rækkeevne	12 - 3	m <sup>2</sup> /l

## Forbehandling

### Samlet tabel over forbehandling

Underlag	Forbehandling	
	Minimum	Anbefalet
Stål	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Galvaniseret stål	Overfladen skal være ren og tør og fremstå med en ru og mat profil.	Sandblæses med anvendelse af ikke-metallisk slibemateriale efterlader en ren og ru overflade med et ensartet mønster.
Aluminium	Overfladen skal maskinslibes eller slibes manuelt med ikke-metallisk slibepapir eller på en bonded fibermaskine eller håndslibepapir for at give overfladen et ridsemønster.	Sandblæses for at få en overfladeprofil ved at bruge et ikke-metallisk slibemedie for at få en skarp og lige overfladeprofil.
Rustfri stål	Overfladen skal maskinslibes eller slibes manuelt med ikke-metallisk slibepapir eller på en bonded fibermaskine eller håndslibepapir for at give overfladen et ridsemønster.	Sandblæses for at få en overfladeprofil ved at bruge et ikke-metallisk slibemedie for at få en skarp og lige overfladeprofil.
Shopprimet stål	Tør, ren og godkendt uorganisk zink shopprimer.	Sweep blasted, alternativt blasted til Sa 2 (ISO 8501-1) af mindst 70% af overfladen.
Malede overflader	Ren, tør og ikke beskadiget kompatibel coating	Ren, tør og ikke beskadiget kompatibel coating

## Påføring

## Påføringsmetoder

Produktet kan påføres med

Sprøjte: Anvend airless spray.

Pensel: Anbefales til stripe coating og små områder. Vær omhyggelig med at få den specificerede tørfilmtykkelse.

## Blandingsforhold for produktet (volumen)

Penguard HSP Comp A 4 del(e)  
Penguard HSP Comp B 1 del(e)

## Fortynder/Rensevæske

Fortynder: Jotun Thinner No. 17

## Vejledende data for airless spray

Sprøjtedyse (inch/1000): 17-23  
Dysetryk (minimum): 150 bar/2100 psi

## Tørre- og hærdetid

Overfladetemperatur	0°C	5°C	10°C	23 °C	40°C
Berøringstør	11 h	5 h	2 h	1 h	30 min
Tør til at kunne gå på	18 h	12 h	6 h	3 h	2 h
Overmalingsinterval, min.	18 h	12 h	4 h	2 h	1 h
Tør/Udhærdet til brug	21 d	13 d	8 d	4 d	3 d

For information om max. interval for overmaling, venligst se Application Guide (AG) for dette produkt.

Tørre- og hærdetider er fastsat ud fra kontrollerede temperaturer og relativ fugtighed under 85% samt ved gennemsnittet af DFT range for produktet.

Overfladetør (berøring): Hvor tørt underlaget skal være for at et let tryk med en finger ikke efterlader et mærke eller en ujævnhed.

Tør til at kunne gå på: Minimumtid inden malingen kan tåle, at man går på den uden permanente mærker, aftryk eller andre fysiske skader.

Tør til overmaling, minimum: Den anbefalede korteste tid inden næste lag kan påføres.

Tør/Udhærdet til brug: Minimumtid inden malingen permanent kan tåle sit miljø/medie.

## Induktionstid og Pot life

Malingtemperatur 23 °C

Pot life 2 h

## Varmeresistens

	Temperatur	
	Løbende	Maksimal
Tør, atmosfærisk	120 °C	140 °C

Maks. temperatur - påvirkning 1 time maksimalt.

De oplyste temperaturer er gældende, hvor malingens beskyttende egenskaber bibeholdes. Malingens æstetiske egenskaber kan påvirkes ved disse temperaturer.

## Produkt kompatibilitet

Afhængig af hvad malingssystemet udsættes for, kan diverse primere og slutstrygninger bruges i kombination med dette produkt. Se de viste eksempler nedenfor. Venligst kontakt Jotun for en specifik anbefaling af malingssystem.

Tidligere coat: uorganisk zink silikat shopprimer, epoxy, epoxy mastic, zinkepoxy, zinksilikat  
Efterfølgende coat: akryl, epoxy, polyurethan, polysiloxan

## Emballagestørrelse (typisk)

	Volumen (liter)	Emballagestørrelse (liter)
Penguard HSP Comp A	16	20
Penguard HSP Comp B	4	5

Den nævnte volumen er knyttet til fabriksproducerede kulører. Bemærk at lokale variationer i emballagestørrelse og volumen forekommer på grund af lokale regler.

## Opbevaring

Produktet skal lagres iht. nationale regler. Opbevar emballagen på et tørt, skyggefuldt, køligt og velventileret område og væk fra varme- og antændelseskilder. Emballagen skal holdes tæt lukket. Håndter med omhu.

### Lagerholdbarhed v. 23°C

Penguard HSP Comp A 24 måned(er)  
Penguard HSP Comp B 24 måned(er)

I nogle lande er lagerholdbarheden forkortet af lokale myndigheder. Ovenstående er minimum holdbarhed, herefter skal der foretages inspektion af produktet.

---

## Udvis forsigtighed

Produktet er udelukkende til professionelt brug. Påførere og operatører skal uddannes, være erfarne og have mulighed for og udstyr til at blande/omrøre og påføre malingen rigtigt og iht. Jotuns tekniske dokumentation. Påførere og operatører skal anvende passende, personligt værneudstyr, når dette produkt anvendes. Denne guideline er baseret på nuværende kendskab til produktet. Ethvert forslag, der afviger fra dette for at passe til forholdene på området, skal sendes til den ansvarlige Jotun repræsentant for godkendelse, inden arbejdet påbegyndes.

---

## Helse og sikkerhed

Læg mærke til advarselsnoter, der vises på emballagen. Anvendes under godt ventilerede forhold. Inhalér ikke spraystøv. Undgå hudkontakt. Spild på huden skal straks fjernes med en egnet cleanser, sæbe og vand. Øjne skal skylles godt med vand og der skal søges læge omgående.

---

## Kulørforskel

Produkter, der primært tænkes anvendt som primere eller antifoulings, kan have mindre farveforskelle fra batch til batch. Denne type produkter og epoxybaserede produkter kan ved anvendelse som topstrøg kridte ved eksponering for sollys og vejrlig.

Bevarelse af farve og glans på topstrøg/finish coats kan variere afhængig af farve, eksponering til miljøet som fx temperatur, UV intensitet, påføringskvalitet og generisk malingstype. Kontakt din lokale Jotun konsulent for yderligere information.

---

## Forbehold

Oplysninger i dette datablad er givet ud fra Jotuns viden og er baseret på omfattende laboratorieprøver og praktisk erfaring. Jotuns produkter betragtes som halvfabrikata, og eftersom de forhold, hvorunder produktet anvendes, ofte ligger udenfor Jotuns kontrol, kan Jotun ikke garantere andet end produktets kvalitet. Der kan implementeres mindre produktvariationer for at overholde lokale love. Jotun forbeholder sig ret til at ændre de oplyste data uden yderligere varsel.

Bruger bør altid kontakte Jotun for specifik vejledning mht. vejledning, om der er foretaget rigtigt produktvalg ift. kundens behov og specifik påføringspraksis.

Hvis der skulle være uoverensstemmelser mellem sprogversionerne i dette dokument, vil det være den engelske version, der er gældende.

---