

Jotapipe DL 3002

ÜRÜN AÇIKLAMASI

Bu ürün FBE boyaları taşıma, sondaj, doldurma ve genel operasyon sırasında oluşabilecek mekanik hasarlardan korumak için tasarlanmış bir FBE son kat kaplamadır.

TOZ BOYA ÖZELLİKLERİ

Özellikler	Standart	Sonuç
Kürlenme süresi	CSA-Z245.20-10 (12.1) Jotapipe DL 3002 15S Jotapipe DL 3002 21S	< 30 saniye < 60 saniye
Jel süresi	CSA-Z245.20-10 (12.2) Jotapipe DL 3002 15S Jotapipe DL 3002 21S	12-18 saniye 18-24 saniye
Nem miktarı	CSA-Z245.20-10 (12.4B)	%0.50'nin altında (üretim anında)
Tanecik boyutu	CSA-Z245.20-10 (12.5)	150 µm'da (100 mesh) %2.0 maksimum 250 µm'da (60 mesh) %0.2 maksimum
Yoğunluk	CSA-Z245.20-10 (12.6)	1480 ± 50 g/l

Depolama

Maksimum 25°C (77°F)'de saklandığında raf ömrü üretim tarihinden itibaren 12 aydır.

UYGULAMA

Toz boya uygulaması

Ürün astardan hemen sonra uygulanır.

Uygulama şartları	Tipik uygulama sıcaklığı	Önerilen film kalınlığı
Jotun FBE boya	232-250 °C (450-480 °F)	300-400 µm (12-16 mils)
Jotapipe DL 3002	232-250 °C (450-480 °F)	300-400 µm (12-16 mils)

Yönlendirmeler ve uygulama detayları için ilgili Uygulama Kılavuzu'na bakın.

PERFORMANS

Jotun Dual-layer ARO tipik sistem özellikleri için lütfen Teknik Bilgi Föyü'nü inceleyin.

Tamir sistemi

Jotapipe RC 490

Yasal Uyarı

Bu belgedeki bilgiler, Jotun'un laboratuvar testleri ve saha tecrübelerine dayanarak verilmiştir. Jotun ürünleri yarı mamul olarak değerlendirilir, fakat Jotun'un kontrolü dışındaki durumlarda da kullanılabilirdiğinden dolayı sadece ürünün kalitesi garantilenmektedir. Yerel yönetmelik ve piyasa gereksinimlerini karşılamak için üründe bazı değişiklikler uygulanabilir. Jotun, yayınladığı bilgileri önceden haber vermeden değiştirme hakkını saklı tutar.

Kullanıcılar, ihtiyaçları ve özel uygulamalar konusunda yönlendirme almak için mutlaka Jotun'a danışmalıdır.

Bu belgenin farklı dillerdeki düzenlemeleri arasında herhangi bir tutarsızlık varsa, İngilizce (UK) versiyonu geçerli olacaktır.