

Jotapipe DL 3002

产品描述

本产品是专为防止在施工、回填、定向钻井和其他一般操作过程中产生的机械损害而设计一款熔结型环氧面涂产品，用于保护佐敦熔结型环氧底涂涂层。

粉末性能

性能	标准	结果
固化时间	CSA-Z245.20-10 (12.1) Jotapipe DL 3002 15S Jotapipe DL 3002 21S	< 30 秒 < 60 秒
胶化时间	CSA-Z245.20-10 (12.2) Jotapipe DL 3002 15S Jotapipe DL 3002 21S	12-18 秒 18-24 秒
含水率	CSA-Z245.20-10 (12.4B)	0.50%以下 (制造时测量)
粒径	CSA-Z245.20-10 (12.5)	在150 μm (100网眼) 下最大保留2% 在250 μm (60网眼) 下最大保留0.2%
密度	CSA-Z245.20-10 (12.6)	1480 ± 50 g/l

贮存

当存储在最大25°C (77° F) 的环境下时，从生产日期起有12个月的保质期。

施工

粉末应用

本产品可以在完成基础涂层以后施工。

应用条件	典型施工温度	普通漆膜厚度
佐敦熔结型环氧涂料	232-250 °C (450-480 ° F)	300-400 μm (12-16 mils)
Jotapipe DL 3002	232-250 °C (450-480 ° F)	300-400 μm (12-16 mils)

针对此产品的工厂施工指南，请参考相应的产品应用指南

性能

请参考佐敦双层ARO技术数据表中的具有代表性的涂层体系性能。

修补体系

Jotapipe RC 490

声明

本说明书中提供的信息完全基于我们在实验室和实践中所获得的认识。佐敦的产品被视为半成品，这样产品的使用通常都是在我们控制范围之外。所以佐敦只给予产品本身质量的保证。为适应当地的法规，产品可能会适当调整，我们保留不另外通知而修改说明书的权利。

用户应针对自身的需求及具体应用，咨询佐敦以获得相关产品适用性能的具体指导。

不同语言的版本间如有任何不一致之处，以英语（英国）版为准。