

Jotapipe AC 1004

TEMÉKLEÍRÁS

Ez a termék egy fúziós kötésű epoxi bevonat, melyet korrózióálló, egyedüli bevonatnak terveztek csövekhez, könyökökhöz, csatlakozókhoz és szelepekhez merítési eljárást használva. A termék megfelel a British Standard BS 6920 követelményeinek abban a tekintetben, hogy forró (65 °C, 149 °F) vagy hideg ivóvízzel való érintkezése lehetséges.

Üzemi feltételek

Ez a termék csőrendszerek bevonására alkalmas, melyek állandó hőmérséklete maximum 100 °C (212 °F). Azonban a termék teljesítménye, beleértve a maximális üzemi hőmérsékletet, függ a gyártási felhasználás, cső konfiguráció, bevonatrendszer és a helyi körülményektől.

POR TULAJDONSÁGAI

Tulajdonság	Szabvány	Eredmény
Gélesedési idő	CSA-Z245.20-10 (12.2)	18-24 másodperc
Nedvességtartalom	CSA-Z245.20-10 (12.4B)	0.50 % alatt (gyártás időpontjában)
Részecske méret	CSA-Z245.20-10 (12.5)	Maximum 2 %-os megtartás 150 mikronon (mesh érték 100) Maximum 0,2%-os megtartás 250 mikronon (mesh érték 60)
Sűrűség	CSA-Z245.20-10 (12.6)	1440 ± 50 g/l
Termikus tulajdonságok	CSA-Z245.20-10 (12.7) Hatásfok	T _{g1} = 50-66 °C (122-151 °F) T _{g2} = 98-110 °C (208-230 °F) ΔH = 40-60 J/g

Tárolás

25 °C (77 °F)-on tárolva az eltarthatóság 12 hónap a gyártás időpontjától számítva.

ALKALMAZÁS

A por alkalmazása

A felhasználási feltételek olyan faktoroktól függenek, mint specifikáció, üzemkapacitás és tárgyi jellemzők.

Felhasználási feltételek	Szokásos alkalmazási hőmérséklet	Szokványos rétegvastagság
Mint egyrétegű festék	200-250 °C (392-482 °F)	300-1000 μm (12-39 mils)

Kérjük olvassa el a vonatkozó Technikai Adatlapot, hogy megkapja a termék gyári alkalmazásához szükséges útmutatót.

JELLEMZŐK

Tulajdonság	Szabvány	Eredmény
Katódos korrózió elleni védelem	CSA-Z245.20-10 (12.8) 24 óra, -3.5 V, 65 °C (149 °F) 28 nap, -1.5 V, 20 °C (68 °F)	4.0 mm átlagos sugarú 4.5 mm átlagos sugarú
Rugalmasság	CSA-Z245.20-10 (12.11) 3.0° PPD at -30 °C (-22 °F)	Teljesíti
Ütésállóság	CSA-Z245.20-10 (12.12)	> 1.5 J
Polarizációs feszültség	CSA-Z245.20-10 (12.13) 28 nap	Teljesíti / Nincs repedés
Tapadás	CSA-Z245.20-10 (12.14) 24 óra, 75 °C (167 °F)	Besorolás 1-2

A bevonat alkalmazása 300-400 µm-os rétegben, 6 mm-es acél panelen, egyedüli FBE-ként ajánlott, kémiai felületkezelés nélkül. Ezek a tipikus eredmények, melyek nem tekinthetők termék specifikációnak.

Javítórendszer

Jotapipe RC 490

Jogi nyilatkozat

Ezen dokumentum információi a Jotun legjobb tudásán alapszanak, laboratóriumi tesztek és gyakorlati tapasztalatok alapján. A Jotun termékek félkész terméknek minősülnek, és mint ilyenek, gyakran a Jotun által nem ellenőrzött körülmények között kerülnek felhasználásra. Kiseb módosítások előfordulhatnak, annak érdekében, hogy a termék megfeleljen a helyi előírásoknak. A Jotun fentartja a jogot, hogy a megadott adatokat módosítsa előzetes értesítés nélkül.

A felhasználóknak minden esetben konzultálniuk kell a Jotunnal az anyag konkrét felhasználásáról a saját igényeiknek megfelelően.

Ha bármilyen ellentmondás fedezhető fel a dokumentum különböző nyelvű kiadásai között, akkor az angol nyelvű (Egyesült Királyság) változata mérvadó.