

Jotaripe AC 2002 35S

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Этот материал является порошковым эпоксидным покрытием с длинным временем гелеобразования, для применения в качестве первого слоя в многослойных полиолефиновых системах. Продукт обладает широким окном нанесения.

Условия эксплуатации

Данный продукт предназначен для трубопроводов, постоянно эксплуатируемых при температуре до 100 C (248 F). Однако, свойства покрытия, включая максимальную температуру эксплуатации, могут зависеть от условий нанесения на заводе, конфигурации трубы, системы покрытия и локальных условий эксплуатации.

СВОЙСТВА ПОРОШКОВОГО ПОКРЫТИЯ

Свойство	Стандарт	Результат
Время отверждения	CSA-Z245.20 (12.1) at 232 °C (450 °F)	< 120 seconds
Время гелеобразования	CSA-Z245.20 (12.2) at 205 °C (400 °F)	30-44 секунд
Влагосодержание	CSA-Z245.20 (12.4B)	Менее 0.50% (при производстве)
Размер частиц	CSA-Z245.20 (12.5)	3.0% максимум удержано на сите 150 микрон (100 меш) 0.2% максимум удержано на сите 250 микрон (60 меш)
Плотность	CSA-Z245.20 (12.6)	1500 ± 50 g/l
Термические характеристики	CSA-Z245.20 (12.7) Точка перегиба	T _{g1} = 55-70 °C (131-158 °F) T _{g2} = 102-112 °C (216-234 °F) ΔH = 30-60 J/g

Цикл нагрева DSC порошка, 20C / мин: 30-70C (кондиционирование), 30-270C (T_{g1} и ΔH), 30-140C (T_{g2}). Циклы нагрева DSC полимеризованной пленки, 20 °C/мин: 30-110 °C и выдержка 1.5 мин, 30-270 °C (T_{g3}), 30-140 °C (T_{g4}).

Хранение

Хранить в сухом прохладном месте. Срок годности составляет 12 месяцев с даты изготовления, при условии хранения при максимально допустимой температуре 25 °C (77 °F) и максимальной относительной влажности 60%.

НАНЕСЕНИЕ

Нанесение порошка

Условия нанесения зависят от таких факторов, как спецификация, возможности завода и характеристики трубы.

Условия нанесения	Типичная температура нанесения	Типовая толщина пленки
В качестве грунта для трехслойной системы	190-240 °C (374-464 °F)	150-500 мкм (6-20 mils)

Пожалуйста обратитесь к соответствующей Инструкции по Нанесению для получения рекомендаций по заводскому нанесению этого продукта.

СВОЙСТВА

Свойство	Стандарт	Результат
Катодное отслаивание	CSA-Z245.20 (12.8) 24 часа, -3.5 V, 65 °C (149 °F) 28 дней, -1.5 V, 20 °C (68 °F)	3-4 мм радиус в среднем 4-5 мм радиус в среднем
Гибкость	CSA-Z245.20 (12.11) 3.0° PPD при -30 °C (-22 °F)	Проходит
Стойкость к удару	CSA-Z245.20 (12.12) at -30 °C (-22 °F)	> 1.5 J
Поляризация под нагрузкой	CSA-Z245.20 (12.13) 28 дней	Проходит / Нет растрескивания
Адгезия	CSA-Z245.20 (12.14) 24 часа, 75 °C (167 °F)	Рейтинг 1-2

Свойства покрытия определены при толщине 300-400 микрон, нанесенного как однослойное эпоксидное порошковое на стальные пластины толщиной 6 мм, без предварительной химобработки. Это типичные результаты и их не следует рассматривать в качестве спецификации на продукт.

Система ремонта

Jotaripe RC 490

Отказ от ответственности

Изложенная в настоящем документе информация основывается на наших последних лабораторных тестированиях и практическом опыте. Лакокрасочные материалы являются полуфабрикатами и зачастую используются без контроля со стороны Jotun. В связи с этим Jotun не дает каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта. Небольшие отступления от установленных параметров могут быть допущены, если это необходимо согласно требованиям, действующим по месту выполнения работ. Jotun сохраняет за собой право без предупреждения изменять содержащиеся в настоящем документе сведения.

Лицам, использующим специализированные покрытия, рекомендуется обращаться в Jotun для подтверждения методов нанесения и соответствия выбранного покрытия своим потребностям.

В случае обнаружения несоответствий между версиями данного документа, составленными на различных языках, преимущественную силу имеет версия на английском языке (Великобритания).