

Jotapipe DL 3003

ข้อมูลผลิตภัณฑ์

ผลิตภัณฑ์นี้เป็น Fusion-bonded epoxy ได้รับการออกแบบมาเพื่อใช้พ่นทับหน้าสำหรับ Jotun fusion-bonded epoxy coatings เพื่อป้องกันชั้นงานให้คงทน ต่อการเสื่อมสภาพ จากการโดนแสงแดดและป้องกันการผุกร่อนจากสภาพแวดล้อมที่รุนแรง ซึ่งจะช่วยรักษาสารเคลือบผองของงานเคลือบท่อให้คงทนในระหว่างการขนส่งและการเดินทาง

คุณสมบัติสีผง

คุณสมบัติ	มาตรฐาน	ผลการทดสอบ
Gel time	CSA-Z245.20-10 (12.2)	14-25 วินาที
ปริมาณความชื้น	CSA-Z245.20-10 (12.4B)	ต่ำกว่า 0.50 % ในขณะผลิต
Particle size	CSA-Z245.20-10 (12.5)	คงไว้ที่สูงสุด 3.0% บนความหนา 150 ไมครอน (100 mesh)
ความหนาแน่น	CSA-Z245.20-10 (12.6)	1350-1650 g/l

การจัดเก็บ

เมื่อเก็บไว้ที่อุณหภูมิสูงสุด 25 ° C (77 ° F) อายุการเก็บรักษา 12 เดือน นับจากวันที่ผลิต

การใช้งาน

การใช้งานสีผง

ผลิตภัณฑ์นี้จะนำไปใช้ทันทีหลังจากที่เคลือบสีรองพื้นแล้ว

เงื่อนไขการใช้งาน	อุณหภูมิที่ใช้งานทั่วไป	ความหนาของฟิล์มสีตามที่แนะนำ
การใช้งานทั่วไป	232-250 ° C (450-480 ° C)	75-150 µm (3-6 mils)

กรุณาอ้างอิงข้อมูลจากคู่มือการใช้งานที่เกี่ยวข้องสำหรับคำแนะนำในการใช้งานของผลิตภัณฑ์

คุณลักษณะ

ความเงา	EN ISO 2813 (60°)	> 70
ลักษณะผิวฟิล์ม	เรียบ	

คุณสมบัติ

คุณสมบัติ	มาตรฐาน	ผลการทดสอบ
ความต้านทานแสง UV*	ASTM G 154 (UVB-313)	ยอดเยี่ยม

* เทคโนโลยีนี้ได้รับการสนับสนุนจากประสบการณ์กว่า 40 ปี จากการสัมผัสสารเคลือบผิวที่หลากหลายและสภาพแวดล้อมที่รุนแรง

ข้อมูลเหล่านี้เป็นผลการทดสอบโดยทั่วไปไม่ได้ถือเป็นคุณสมบัติของสินค้า

การสงวนสิทธิ์เรียกร้อง

รายละเอียดในเอกสารข้อมูลทางเทคนิคนี้เป็นข้อมูลที่ได้มาบนพื้นฐานความรู้จากการทดลองในห้องปฏิบัติการ และจากประสบการณ์ที่ผ่านมา อย่างไรก็ตาม ภายใต้อุปกรณ์ที่ได้นำไปใช้ในภาวะต่างกัน บริษัทฯ จึงสามารถรับประกันเฉพาะคุณภาพของสินค้าเท่านั้น ผลิตภัณฑ์อาจมีความแตกต่างกันทั้งนี้เพื่อให้สอดคล้องกับความต้องการในแต่ละประเทศ โจดันขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงข้อมูลโดยมีต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

ผู้ใช้ควรปรึกษาโจดันสำหรับเกี่ยวกับคำแนะนำในการใช้งานผลิตภัณฑ์ให้ตรงกับความต้องการ

หากมีข้อความที่ไม่สอดคล้องกันเนื่องจากความแตกต่างของภาษาในเอกสารนี้ ให้ยึดถือฉบับภาษาอังกฤษ (United Kingdom) เป็นสำคัญ