

## Jotapipe HT 2005

### POPIS PRODUKTU

Tento produkt je epoxidový nátěr bondovaný fúzí pro vyšší provozní teploty vyvinutý pro použití jako základní nátěr ve vícevrstevných polyolefinových systémech. Produkt je určen pro širokou škálu zpracování.

### Provozní podmínky

Tento produkt je vhodný pro potrubní vedení provozované při konstantních teplotách do 120 °C (248 °F). Kvalita produktu včetně maximální provozní teploty však může záviset na aplikaci zařízení, konfiguraci potrubí, nátěrovém systému a místních terénních podmínkách.

### VLASTNOSTI PRÁŠKU

Vlastnosti	Standard	Výsledek
<b>Doba vytvrzování</b>	CSA-Z245.20-10 (12.1)	< 60 sekund
<b>Doba gelovatění</b>	CSA-Z245.20-10 (12.2)	13-23 sekund
<b>Obsah vlhkosti</b>	CSA-Z245.20-10 (12.4B)	Nižší než 0,50 % (v okamžiku výroby)
<b>Velikost částic</b>	CSA-Z245.20-10 (12.5)	2,0 % max. zbytek na 150 µm (100 sítko) 0,2 % max. zbytek na 250 µm (60 sítko)
<b>Hustota</b>	CSA-Z245.20-10 (12.6)	1420 ± 50 g/l
<b>Tepelné vlastnosti</b>	CSA-Z245.20-10 (12.7) Počáteční bod	T <sub>g1</sub> = 44-55 °C (111-131 °F) T <sub>g2a</sub> = 98-108 °C (208-226 °F) T <sub>g2b</sub> = 112-120 °C (234-248 °F) ΔH = 55-75 J/g

*Cykly ohřívání práškové DSC, 20 °C/min: 30-70 °C (kondicionování), 30-255 °C (T<sub>g1</sub> a ΔH), 30-160 °C (T<sub>g2</sub>). Vytvrzená vrstva tepelnými cykly, 20 °C/min: 30-140 °C a doba výdrže 1,5 min (kondicionování), 30-255 °C (T<sub>g3</sub>), 30-160 °C (T<sub>g4</sub>).*

### Skladování

Při skladování v maximální teplotě 25 °C (77 °F) dosahuje skladovatelnost 12 měsíců od data výroby.

### APLIKACE

#### Aplikace prášku

Aplikační podmínky závisejí na faktorech jako je specifikace, kapacita zařízení a vlastnosti potrubí.

Aplikační podmínky	Běžná teplota při aplikaci	Běžná tloušťka vrstvy
<b>Jako základní nátěr</b>	190-240 °C (374-464 °F)	150-500 µm (6-20 mils)

Informace ohledně továrních aplikací tohoto produktu naleznete v příslušném aplikačním postupu.

## KVALITA NÁTĚROVÉ HMOTY

Vlastnosti	Standard	Výsledek
<b>Cathodic disbondment</b>	CSA-Z245.20-10 (12.8) 24 hodin, -3.5 V, 65 °C (149 °F) 28 dnů, 1.5 V, 20 °C (68 °F)	3-4 mm poloměr v průměru 4-5 mm poloměr v průměru
<b>Pružnost</b>	CSA-Z245.20-10 (12.11) 3.0° PPD at -30 °C (-22 °F)	Splňuje
<b>Odolnost proti rázu</b>	CSA-Z245.20-10 (12.12)	> 1.5 J
<b>Strained polarization</b>	CSA-Z245.20-10 (12.13) 28 dnů	Splňuje / Žádné popraskání
<b>Přilnavost</b>	CSA-Z245.20-10 (12.14) 24 hodin, 75 °C (167 °F)	Hodnocení 1-2

*Kvalita nátěru vychází z vrstvy o tloušťce 300-400 μm jako samostatné FBE na ocelových deskách o tloušťce 6 mm, které nebyly chemicky ošetřeny. Toto jsou běžné výsledky, které nezakládají specifikaci produktu.*

## Opravný systém

Jotapipe RC 490

## Vyloučení odpovědnosti

Informace v tomto dokumentu jsou uvedeny podle nejlepších znalostí a vědomostí společnosti Jotun, na základě laboratorních zkoušek a praktických zkušeností. Produkty společnosti Jotun jsou považovány za polotovary a jako takové jsou tyto produkty často používány za podmínek mimo kontrolu společnosti Jotun. Jotun poskytuje záruku pouze na kvalitu samotného produktu. Lze uskutečnit drobné odlišnosti produktu pro splnění místních předpisů. Jotun si vyhrazuje právo měnit uvedené informace bez dalšího upozornění.

Doporučujeme uživatelům, aby vždy kontaktovali Jotun ohledně poskytnutí konkrétních doporučení týkajících se všeobecné vhodnosti tohoto produktu pro jejich potřeby a konkrétní aplikační postupy.

V případě jakýchkoliv nesrovnalostí mezi různými jazykovými verzemi tohoto dokumentu platí verze v anglickém jazyce (Velká Británie).