

Jotapipe HT 1020

ข้อมูลผลิตภัณฑ์

ผลิตภัณฑ์นี้เป็น Fusion-bonded epoxy สำหรับงานที่ต้องอยู่ในสภาวะแวดล้อมอุณหภูมิสูง ได้รับการออกแบบมาสำหรับการใช้งานทั้งสองอย่าง ทั้งในการพ่นแบบ stand-alone และการพ่นรองพื้นในระบบการพ่นแบบ multi-layer polyolefin

สภาวะการใช้งาน

ผลิตภัณฑ์นี้ เหมาะสำหรับงานท่อ ในการปฏิบัติงานที่อุณหภูมิสูงถึง 120 °C (248 °F). อย่างไรก็ตาม คุณภาพโดยรวมของผลิตภัณฑ์รวมทั้งอุณหภูมิสูงสุด จะขึ้นอยู่กับพื้นที่การใช้งาน ระบบการเคลือบและสภาวะในท้องถิ่น

คุณสมบัติสีผง

คุณสมบัติ	มาตรฐาน	ผลการทดสอบ
ระยะเวลาในการอบ	CSA-Z245.20 (12.1)	ไม่เกิน 60 วินาที
Gel time	CSA-Z245.20 (12.2)	14-21 วินาที
ปริมาณความชื้น	CSA-Z245.20 (12.4B)	ต่ำกว่า 0.50 % ในขณะผลิต
Particle size	CSA-Z245.20 (12.5)	ยังคงไว้สูงสุดที่ 2.0% บนความหนา 150 ไมโครเมตร (100 mesh) ยังคงไว้สูงสุดที่ 0.2% บนความหนา 250 ไมโครเมตร (60 mesh)
ความหนาแน่น	CSA-Z245.20 (12.6)	1400 ± 50 g/l
Thermal characteristics	CSA-Z245.20 (12.7) จุดสะท้อนกลับ จุดผกผัน	T _{g1} = 40-60 °C (104-140 °F) T _{g2} = 124-132 °C (255-270 °F) ΔH = 100-147 J/g

วงจรรอบของสีผง DSC, 20 °C / นาที: 30-70 °C (การปรับสภาวะ), 30-255 °C (T_{g1} และ ΔH) 30-160 °C (T_{g2}) อบอุ่นที่รอบความร้อน DSC, 20 °C / นาที: 30-140 °C คงไว้ที่ 1.5 นาที (การปรับสภาวะ), 30-255 °C (T_{g3}) 30-160 °C (T_{g4})

การจัดเก็บ

เมื่อเก็บไว้ที่อุณหภูมิสูงสุด 25 °C (77 °F) อายุการเก็บรักษา 12 เดือน นับจากวันที่ผลิต

การใช้งาน

การใช้งานสีผง

เงื่อนไขการใช้งานขึ้นอยู่กับปัจจัยต่างๆ เช่น ลักษณะของข้อกำหนด ความสามารถในการผลิต และคุณลักษณะของท่อ

เงื่อนไขการใช้งาน	อุณหภูมิที่ใช้งานทั่วไป	ความหนาของฟิล์มสีตามที่แนะนำ
เป็นการพ่นเพียงชั้นเดียว	220-245 °C (428-473 °F)	300-500 μm (12-20 mils)
เป็นรองพื้น	190-240 °C (374-473 °F)	150-300 μm (6-12 mils)

ความหนาของฟิล์มสีที่เพิ่มขึ้น ควรใช้สำหรับการใช้งานภายใต้การเคลือบผิวคอนกรีตที่หนัก ด้วยประสิทธิภาพจากการพ่นด้วยความหนาของฟิล์มสีที่เหนือกว่า ทำให้สามารถพ่นได้มากกว่า

กรุณาอ้างอิงข้อมูลจากคู่มือการใช้งานที่เกี่ยวข้องสำหรับคำแนะนำในการใช้งานของผลิตภัณฑ์

คุณสมบัติ

คุณสมบัติ	มาตรฐาน	ผลการทดสอบ
การทดสอบการเร่งสภาวะการกัดกร่อน	CSA-Z245.20 (12.8) 24 hours, -3.5 V, 65 °C (149 °F) 28 days, -1.5 V, 20 °C (68 °F) 28 days, -1.5 V, 65 °C (149 °F) 28 days, -1.5 V, 95 °C (203 °F)	รัศมีเฉลี่ย 2-3 มม. รัศมีเฉลี่ย 2-4 มม. รัศมีเฉลี่ย 3-5 มม. รัศมีเฉลี่ย 2-3 มม.
ความยืดหยุ่น	CSA-Z245.20 (12.11) 3.0° PPD at -30 °C (-22 °F)	ผ่าน
การทนต่อแรงกระแทก	CSA-Z245.20 (12.12)	> 1.5 J
Strained polarization	CSA-Z245.20 (12.13) 28 days	ผ่าน / ไม่เกิดการแตกร้าว
ความยืดเกาะ	CSA-Z245.20 (12.14) 24 hours, 75 °C (167 °F) 28 days, 75 °C (167 °F) 28 days, 95 °C (203 °F)	Rating 1 Rating 1-2 Rating 1-2

ประสิทธิภาพการทำงานของสารเคลือบผิวจะขึ้นอยู่กับความหนาของฟิล์ม ฟิล์มหนา 300-400 ไมครอน ประยุกต์ใช้กับ a stand alone FBE บนแผ่นเหล็กขนาด 6 มม. ที่ยังไม่ได้รับการปรับสภาพทางเคมี ข้อมูลเหล่านี้เป็นผลการทดสอบโดยทั่วไปไม่ได้ถือเป็นคุณสมบัติของสินค้า

ระบบการซ่อมแซม

Jotapipe RC 490

การสงวนสิทธิ์เรียกร้อง

รายละเอียดในเอกสารข้อมูลทางเทคนิคนี้เป็นข้อมูลที่ได้มาบนพื้นฐานความรู้จากการทดลองในห้องปฏิบัติการ และจากประสบการณ์ที่ผ่านมา อย่างไรก็ตาม อยากรู้ก็ตามผลิตภัณฑ์ใดถูกนำไปใช้ในภาวะต่างกัน บริษัทฯ จึงสามารถรับประกันเฉพาะคุณภาพของสินค้าเท่านั้น ผลิตภัณฑ์อาจมีความแตกต่างกันทั้งนี้เพื่อให้สอดคล้องกับความต้องการในแต่ละประเทศ โจดันขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงข้อมูลโดยมีต่อแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

ผู้ใช้ควรปรึกษาโจดันสำหรับเกี่ยวกับคำแนะนำในการใช้งานผลิตภัณฑ์ให้ตรงกับความต้องการ

หากมีข้อความที่ไม่สอดคล้องกันเนื่องจากความแตกต่างของภาษาในเอกสารนี้ ให้ยึดถือฉบับภาษาอังกฤษ (United Kingdom) เป็นสำคัญ