

Jotapipe HT 1020

TEMÉKLEÍRÁS

Ez a termék egy fúziós-kötéssel létrejött epoxi magas működési hőmérsékletre tervezve, használható önálló bevonatként és alapozóként egy többrétegű poliolefin rendszerben.

Üzemi feltételek

Ez a termék csőrendszerek bevonására alkalmas, melyek állandó hőmérséklete maximum 120 °C (248 °F). Azonban a termék teljesítménye, beleértve a maximális üzemi hőmérsékletet, függ a gyártási felhasználás, cső konfiguráció, bevonatrendszer és a helyi körülményektől.

POR TULAJDONSÁGAI

Tulajdonság	Szabvány	Eredmény
Beégetési idő	CSA-Z245.20 (12.1)	< 60 másodperc
Gélesedési idő	CSA-Z245.20 (12.2)	14-21 másodperc
Nedvességtartalom	CSA-Z245.20 (12.4B)	0.50 % alatt (gyártás időpontjában)
Részecske méret	CSA-Z245.20 (12.5)	Maximum 2 %-os megtartás 150 mikronon (mesh érték 100) Maximum 0,2%-os megtartás 250 mikronon (mesh érték 60)
Sűrűség	CSA-Z245.20 (12.6)	1400 ± 50 g/l
Termikus tulajdonságok	CSA-Z245.20 (12.7) Inflexiós pont	T _{g1} = 40-60 °C (104-140 °F) T _{g2} = 124-132 °C (255-270 °F) ΔH = 100-147 J/g

Por DSC melegítési ciklusok, 20 °C/perc: 30-70 °C (kondicionálás), 30-255 °C (T_{g1} és ΔH), 30-160 °C (T_{g2}). Beégetett réteg DSC felmelegítési ciklusai, 20 °C/perc: 30-140 °C és eltart 1.5 percig (feltételelesen) 30-255 °C (T_{g3}), 30-160 °C (T_{g4}).

Tárolás

25 °C (77 °F)-on tárolva az eltarthatóság 12 hónap a gyártás időpontjától számítva.

ALKALMAZÁS

A por alkalmazása

Az alkalmazási feltételek a specifikációk, a berendezések kapacitásának és a csővezetékek tulajdonságainak függvénye.

Felhasználási feltételek	Szokásos alkalmazási hőmérséklet	Szokványos rétegvastagság
Mint egyrétegű festék	220-245 °C (428-473 °F)	300-500 μm (12-20 mils)
Alapozóként	190-240 °C (374-473 °F)	150-300 μm (6-12 mils)

Nagyobb rétegvastagság alkalmazható készülékek nagyobb beton súly bevonat alatt. Becslések szerint a vastagabb rétegek fokozzák a szolgáltatási képességeket.

Kérjük olvassa el a vonatkozó Technikai Adatlapot, hogy megkapja a termék gyári alkalmazásához szükséges útmutatót.

JELLEMZŐK

Tulajdonság	Szabvány	Eredmény
Katódos korrózió elleni védelem	CSA-Z245.20 (12.8) 24 óra, -3.5 V, 65 °C (149 °F) 28 nap, -1.5 V, 20 °C (68 °F) 28 nap, -1.5 V, 65 °C (149 °F) 28 nap, -1.5 V, 95 °C (203 °F)	2-3 mm átlagos sugarú 2-4 mm átlagos sugarú 3-5 mm átlagos sugarú 2-3 mm átlagos sugarú
Rugalmasság	CSA-Z245.20 (12.11) 3.0° PPD at -30 °C (-22 °F)	Teljesíti
Ütésállóság	CSA-Z245.20 (12.12)	> 1.5 J
Polarizációs feszültség	CSA-Z245.20 (12.13) 28 nap	Teljesíti / Nincs repedés
Tapadás	CSA-Z245.20 (12.14) 24 óra, 75 °C (167 °F) 28 nap, 75 °C (167 °F) 28 nap, 95 °C (203 °F)	Besorolás 1 Besorolás 1-2 Besorolás 1-2

A bevonat alkalmazása 300-400 µm-os rétegben, 6 mm-es acél panelen, egyedüli FBE-ként ajánlott, kémiai felületkezelés nélkül. Ezek a tipikus eredmények, melyek nem tekinthetők termék specifikációnak.

Javítórendszer

Jotapipe RC 490

Jogi nyilatkozat

Ezen dokumentum információi a Jotun legjobb tudásán alapszanak, laboratóriumi tesztek és gyakorlati tapasztalatok alapján. A Jotun termékek félkész termékek minősülnek, és mint ilyenek, gyakran a Jotun által nem ellenőrzött körülmények között kerülnek felhasználásra. Kiseb módosítások előfordulhatnak, annak érdekében, hogy a termék megfeleljen a helyi előírásoknak. A Jotun fentartja a jogot, hogy a megadott adatokat módosítsa előzetes értesítés nélkül.

A felhasználóknak minden esetben konzultálniuk kell a Jotunnal az anyag konkrét felhasználásáról a saját igényeiknek megfelelően.

Ha bármilyen ellentmondás fedezhető fel a dokumentum különböző nyelvű kiadásai között, akkor az angol nyelvű (Egyesült Királyság) változata mérvadó.