

## Jotapipe HT 1020

### POPIS VÝROBKU

Tento produkt je epoxidový nátěr bondovaný fúzí pro vyšší provozní teploty vyvinutý pro použití jako samostatný nátěr i jako základní nátěr ve vícevrstevných polyolefinových systémech.

### Provozní podmínky

Tento produkt je vhodný pro potrubní vedení provozované při konstantních teplotách do 120 °C (248 °F). Kvalita produktu včetně maximální provozní teploty však může záviset na aplikaci zařízení, konfiguraci potrubí, nátěrovém systému a místních terénních podmínkách.

### VLASTNOSTI PRÁŠKU

Vlastnosti	Norma	Výsledek
Doba vytvrzování	CSA-Z245.20 (12.1)	< 60 sekund
Doba gelovatění	CSA-Z245.20 (12.2)	14-21 sekund
Obsah vlhkosti	CSA-Z245.20 (12.4B)	Nižší než 0,50 % (v okamžiku výroby)
Velikost částic	CSA-Z245.20 (12.5)	2,0 % max. zbytek na 150 μm (100 sítko) 0,2 % max. zbytek na 250 μm (60 sítko)
Hustota	CSA-Z245.20 (12.6)	1400 ± 50 g/l
Tepelné vlastnosti	CSA-Z245.20 (12.7) Bod ohnutí	T <sub>g1</sub> = 40-60 °C (104-140 °F) T <sub>g2</sub> = 124-132 °C (255-270 °F) ΔH = 100-147 J/g

*Cykly ohřívání práškové DSC, 20 °C/min: 30-70 °C (kondicionování), 30-255 °C (T<sub>g1</sub> a ΔH), 30-160 °C (T<sub>g2</sub>). Vytvrzená vrstva tepelnými cykly, 20 °C/min: 30-140 °C a doba výdrže 1,5 min (kondicionování), 30-255 °C (T<sub>g3</sub>), 30-160 °C (T<sub>g4</sub>).*

### Skladování

Při skladování v maximální teplotě 25 °C (77 °F) dosahuje skladovatelnost 12 měsíců od data výroby.

### APLIKACE

#### Aplikace prášku

Aplikační podmínky závisejí na faktorech jako je specifikace, kapacita zařízení a vlastnosti potrubí.

Aplikační podmínky	Běžná teplota při aplikaci	Běžná tloušťka vrstvy
Jako jednovrstvý nátěr	220-245 °C (428-473 °F)	300-500 μm (12-20 mils)
Jako základní nátěr	190-240 °C (374-473 °F)	150-300 μm (6-12 mils)

Vyšší tloušťka může být použita pro aplikace pod betonový zátěžový potah. Hodnocení potvrzují skutečnost, že silnější vrstvy mohou zlepšit provozní vlastnosti.

Informace ohledně továrních aplikací tohoto produktu naleznete v příslušném aplikačním postupu.

## TECHNICKÉ PARAMETRY

Vlastnosti	Norma	Výsledek
<b>Cathodic disbondment</b>	CSA-Z245.20 (12.8) 24 hodin, -3.5 V, 65 °C (149 °F) 28 dnů, -1.5 V, 20 °C (68 °F) 28 dnů, -1.5 V, 65 °C (149 °F) 28 dnů, -1.5 V, 95 °C (203 °F)	2-3 mm poloměr v průměru 2-4 mm poloměr v průměru 3-5 mm poloměr v průměru 2-3 mm poloměr v průměru
<b>Pružnost</b>	CSA-Z245.20 (12.11) 3.0° PPD at -30 °C (-22 °F)	Splňuje
<b>Odolnost proti rázu</b>	CSA-Z245.20 (12.12)	> 1.5 J
<b>Strained polarization</b>	CSA-Z245.20 (12.13) 28 dnů	Splňuje / Žádné popraskání
<b>Přilnavost</b>	CSA-Z245.20 (12.14) 24 hodin, 75 °C (167 °F) 28 dnů, 75 °C (167 °F) 28 dnů, 95 °C (203 °F)	Hodnocení 1 Hodnocení 1-2 Hodnocení 1-2

*Kvalita nátěru vychází z vrstvy o tloušťce 300-400 μm jako samostatné FBE na ocelových deskách o tloušťce 6 mm, které nebyly chemicky ošetřeny. Toto jsou běžné výsledky, které nezakládají specifikaci produktu.*

## Opravný systém

Jotapipe RC 490

## Vyloučení opovědnosti

Informace v tomto dokumentu jsou uvedeny podle nejlepších znalostí a vědomostí společnosti Jotun, na základě laboratorních zkoušek a praktických zkušeností. Výrobky společnosti Jotun jsou považovány za polotovary a jako takové jsou tyto výrobky často používány za podmínek mimo kontrolu společnosti Jotun. Jotun poskytuje záruku pouze na kvalitu samotného výrobku. Pro splnění místních předpisů lze provést drobné obměny výrobku. Jotun si vyhrazuje právo měnit uvedené informace bez dalšího upozornění.

Doporučujeme uživatelům, aby vždy kontaktovali Jotun ohledně poskytnutí konkrétních doporučení týkajících se všeobecné vhodnosti tohoto výrobku pro své potřeby a konkrétních aplikačních postupů.

V případě jakýchkoliv nesrovnalostí mezi různými jazykovými verzemi tohoto dokumentu platí verze v anglickém jazyce (Velká Británie).