

Jotapipe LT 7011

TEMÉKLEÍRÁS

Ez a termék egy fúziós kötésű epoxi bevonat speciálisan hegesztésekre kifejlesztve. Alkalmazható alacsonyabb beégetési hőmérsékleten akár önálló bevonatként vagy alap réteggént egy többrétegű, korrózióálló heveder hegesztési rendszeren.

Üzemi feltételek

Ez a termék csőrendszerek bevonására alkalmas, melyek állandó hőmérséklete maximum 98 °C (208 °F). Azonban a termék teljesítménye, beleértve a maximális üzemi hőmérsékletet, függ a gyártási felhasználás, cső konfiguráció, bevonatrendszer és a helyi körülményektől.

POR TULAJDONSÁGAI

Tulajdonság	Szabvány	Eredmény
Beégetési idő	CSA-Z245.20-10 (12.1) 180 °C (356 °F)-on módosított	< 60 másodperc
Gélesedési idő	CSA-Z245.20-10 (12.2) 180 °C (356 °F)-on módosított	5-14 másodperc
Nedvességtartalom	CSA-Z245.20-10 (12.4B)	0.50 % alatt (gyártás időpontjában)
Részecske méret	CSA-Z245.20-10 (12.5)	Maximum 2 %-os megtartás 150 mikronon (mesh érték 100) Maximum 0,2%-os megtartás 250 mikronon (mesh érték 60)
Sűrűség	CSA-Z245.20-10 (12.6)	1450 ±50 g/l
Termikus tulajdonságok	CSA-Z245.20-10 (12.7) Inflexiós pont*	T _{g1} = 46-70 °C (115-158 °F) T _{g2} = 100-107 °C (212-225 °F) ΔH = 45-75 J/g

* Porfészték DSC melegítési ciklusai, 20 °C/perc: 30-70 °C (melegen tartás), 30-250 °C (T_{g1} és ΔH), 30-140 °C (T_{g2}). Beégetett DSC réteg melegítési ciklusai, 20 °C/perc: 30-110 °C és tartva 1.5 percig, 30-250 °C (T_{g3}), 30-140 °C (T_{g4}).

Tárolás

25 °C (77 °F)-on tárolva az eltarthatóság 6 hónap a gyártás időpontjától számítva.

ALKALMAZÁS

A por alkalmazása

Az alkalmazási feltételek a specifikációk, a berendezések kapacitásának és a csővezetékek tulajdonságainak függvénye.

Felhasználási feltételek	Szokásos alkalmazási hőmérséklet	Szokványos rétegvastagság
Tipikus alkalmazás	170-210 °C (338-410 °F)	150-500 μm (6-20 mils)

Kérjük olvassa el a vonatkozó Technikai Adatlapot, hogy megkapja a termék gyári alkalmazásához szükséges útmutatót.

JELLEMZŐK

Tulajdonság	Szabvány	Eredmény
Katódos korrózió elleni védelem	CSA-Z245.20-10 (12.8) 24 óra, -3.5 V, 65 °C (149 °F) 28 nap, -1.5 V, 20 °C (68 °F) 28 nap, -1.5 V, 65 °C (149 °F) 28 nap, -1.5 V, 95 °C (203 °F)	2-3 mm átlagos sugarú 4-5 mm átlagos sugarú 4-7 mm átlagos sugarú 1-3 mm átlagos sugarú
Rugalmasság	CSA-Z245.20-10 (12.11) 3.0° PPD at -30 °C (-22 °F)	Teljesíti
Ütésállóság	CSA-Z245.20-10 (12.12)	> 1.5 J
Polarizációs feszültség	CSA-Z245.20-10 (12.13) 28 nap	Teljesíti / Nincs repedés
Tapadás	CSA-Z245.20-10 (12.14) 24 óra, 75 °C (167 °F) 28 nap, 75 °C (167 °F) 7 days, 95 °C (203 °F)	Besorolás 1 Besorolás 1-3 Besorolás 1-2

A bevonat alkalmazása 300-400 µm-os rétegben, 6 mm-es acél panelen, egyedüli FBE-ként ajánlott, kémiai felületkezelés nélkül. Ezek a tipikus eredmények, melyek nem tekinthetők termék specifikációnak.

A Jotapipe LT megfelelően beégetettnek tekinthető, amennyiben az alábbi két feltétel teljesül:

1. $\Delta T_9 < +2$ °C. Negatív érték ΔT_9 elfogadható.
2. A százalékos átalakítás, a CSA Z245.20-10 által meghatározva, nagyobb, mint 99 %.

Javítórendszer

Jotapipe RC 490

Jogi nyilatkozat

Ezen dokumentum információi a Jotun legjobb tudásán alapszanak, laboratóriumi tesztek és gyakorlati tapasztalatok alapján. A Jotun termékek félkész terméknek minősülnek, és mint ilyenek, gyakran a Jotun által nem ellenőrzött körülmények között kerülnek felhasználásra. Kiseb módosítások előfordulhatnak, annak érdekében, hogy a termék megfeleljen a helyi előírásoknak. A Jotun fentartja a jogot, hogy a megadott adatokat módosítsa előzetes értesítés nélkül.

A felhasználóknak minden esetben konzultálniuk kell a Jotunnal az anyag konkrét felhasználásáról a saját igényeiknek megfelelően.

Ha bármilyen ellentmondás fedezhető fel a dokumentum különböző nyelvű kiadásai között, akkor az angol nyelvű (Egyesült Királyság) változata mérvadó.