

Jotaguard RB 4003

TEMÉKLEÍRÁS

Ez a termék egy fúziós kötésű epoxi bevonat, melyet korrózióálló bevonatnak terveztek betonacélhoz. Ez a termék megfelel az ASTM A775 szabvány követelményeinek. Az acél és beton közötti kötés erősségét megtartja a bevonat használata, melyet külső, független tesztlések bizonyítanak.

POR TULAJDONSÁGAI

Tulajdonság	Szabvány	Eredmény
Beégetési idő	CSA-Z245.20 (12.1) 240 °C (464 °F)	< 30 másodperc
Gélesedési idő	ISO 8130-6 annex A.3 200 °C (392 °F)	8-22 másodperc
Nedvességtartalom	CSA-Z245.20 (12.4.2 B eljárás)	0.50 % alatt (gyártás időpontjában)
Részecske méret	ISO 8130-1	Maximum 3 %-os megtartás 150 mikronon (mesh érték 100) Maximum 0,2%-os megtartás 250 mikronon (mesh érték 60)
Sűrűség	ISO 8130-3	1400 ± 50 g/l

Tárolás

Száraz, hűvös helyen tárolandó. Maximum 25 °C-on (77 °F) és 60%-os maximális relatív páratartalom mellett tárolva a szavatossági idő a gyártástól számított 12 hónap.

ALKALMAZÁS

A por alkalmazása

Felhasználási feltételek	Szokásos alkalmazási hőmérséklet	Szokványos rétegvastagság
Tipikus alkalmazás	230-250 °C (446-482 °F)	175-300 µm (7-12 mils)
Tipikus zselésedési idő	240°C-on (464°F)	3 - 5 másodperc

JELLEMZŐK

Tulajdonság	Szabvány	Eredmény
Rugalmasság	ASTM A775 (8.3) 6-os rúd, 180°, 6" tűske (19-es rúd, 180°, 150 mm-es tűske) 20-30°C között	Nincs repedés
Ütésállóság	ASTM A775 (A1.3.9) 6 mm-es acéllemezen	9J Nincs repedés, törés és kötésvesztés

Katódos korrózió elleni védelem	ASTM G8 168 hours at 24 °C (75 °F)	< 4.0 mm átlagos sugarú
Sópermettel szembeni ellenállás	ASTM B117 800 hours at 35 °C (95 °F)	2 - 3 mm
Kémiai ellenálló képesség	ASTM A775-17 45 napos merítés 24 ± 2 ° C (75 ° F) Desztillált vízben 3 moláris kalcium-klorid 3 moláris nátrium-klorid Telített kalcium-hidroxid	Nincs szabadság Nincs kereszttrácsvágás Nincs hólyagosodás Nincs kötésvesztés Nincs felpuhulás
Kötési szilárdság	ASTM A944 Gerenda végi vizsgálat	> 90 % bevonatlan rúd
Kopásállóság	ASTM D4060 CS-10, 1000 g terhelés 1000 ciklus	26.4 mg veszteség
Klorid áteresztő képesség	ASTM A775-17 45 nap at 24 °C (75 ° F)	1.4 x 10 ⁻⁵ M

* A bevonat teljesítményének vizsgálati körülményei: 175-300 mikron közötti rétegvastagságban egy 6 mm-es felületkezeletlen acél lemezre felvitt festék.

Javítórendszer

Jotamastic 90 / Polyguard 85

Fenntarthatóság

A bevonatréteg létrehozásához levegő-por keverék alkalmazása szükséges, továbbá szigorúan ellenőrzött gyártási eljárás és elektrosztatikus pisztoly, valamint magas hőmérsékleten működő kemence. Gyakorlatilag nem szabadul fel VOC (illékony szerves vegyület) a hagyományos folyékony festékekkel szemben. A fel nem használt vagy túlszórta por minimális veszteség mellett újrahasznosítható. E mellett a Jotun Powder Coatings egyik terméke sem tartalmaz szándékosan hozzáadott ólmot.

Jogi nyilatkozat

Ezen dokumentum információi a Jotun legjobb tudásán alapszanak, laboratóriumi tesztek és gyakorlati tapasztalatok alapján. A Jotun termékek félkész terméknek minősülnek, és mint ilyenek, gyakran a Jotun által nem ellenőrzött körülmények között kerülnek felhasználásra. Kisebbségi módosítások előfordulhatnak, annak érdekében, hogy a termék megfeleljen a helyi előírásoknak. A Jotun fenntartja a jogot, hogy a megadott adatokat módosítsa előzetes értesítés nélkül.

A felhasználóknak minden esetben konzultálniuk kell a Jotunnal az anyag konkrét felhasználásáról a saját igényeiknek megfelelően.

Ha bármilyen ellentmondás fedezhető fel a dokumentum különböző nyelvű kiadásai között, akkor az angol nyelvű (Egyesült Királyság) változata mérvadó.