

Jotapipe AC 2002 24S

OPIS PRODUKTU

Produkt ten jest fuzyjnie związaną powłoką epoksydową przeznaczoną do stosowania jako warstwa gruntowa. Produkt przedstawia szerokie wachlarz zastosowań.

Warunki robocze

Produkt odpowiedni dla rurociągów eksploatowanych w sposób ciągły w temperaturach do 100 °C (212 °F). Niemniej jednak, wydajność produktu z uwzględnieniem maksymalnej temperatury pracy może zależeć od instalacji aplikacyjnej, konfiguracji rur, systemu powłokowego i lokalnych warunków terenowych.

WŁAŚCIWOŚCI PROSZKU

Właściwość	Standard	Wynik
Czas żelowania	CSA-Z245.20-10 (12.2)	20-27 seconds
Zawartość wilgoci	CSA-Z245.20-10 (12.4B)	Poniżej 0.50 % (podczas produkcji)
Wielkość cząstek	CSA-Z245.20-10 (12.5)	2.0 % maks. zatrzymany na 150 µm (100 mesh) 0.2 % maks. zatrzymany na 250 µm (60 mesh)
Gęstość	CSA-Z245.20-10 (12.6)	1570 ± 50 g/l
Właściwości termiczne	CSA-Z245.20-10 (12.7) Punkt początkowy	T _{g1} = 50-68 °C (122-155 °F) T _{g2} = 100-112 °C (212-234 °F) ΔH = 40-65 J/g

Przechowywanie

Podczas przechowywania w temperaturze maksimum 25 °C (77 °F), okres przydatności do stosowania wynosi 12 miesięcy od daty produkcji.

ZASTOSOWANIE

Zastosowanie proszku

Warunki aplikacji zależą od czynników takich jak specyfikacja, możliwości obiektu i właściwości rur.

Warunki aplikacji	Typowa temperatura podczas aplikacji	Typowa grubość warstwy
Jako grunt	190-240 °C (374-464 °F)	150-500 µm (6-20 mils)

Prosimy odnieść się do odpowiednich wytycznych Application Guide dotyczących stosowania tego produktu w warunkach fabrycznych.

JAKOŚĆ FARBY

Właściwość	Standard	Wynik
Odspojenie katodowe	CSA-Z245.20-10 (12.8) 24 hours, -3.5 V, 65 °C (149 °F) 28 days, -1.5 V, 20 °C (68 °F)	średni promień 3-4 mm średni promień 4-5 mm
Elastyczność	CSA-Z245.20-10 (12.11) 3.0° PPD at -30 °C (-22 °F)	Przejście
Odporność na uderzenia	CSA-Z245.20-10 (12.12)	> 1.5 J
Polaryzacja wymuszona	CSA-Z245.20-10 (12.13) 28 days	Przejście / Brak pęknięć
Przyczepność	CSA-Z245.20-10 (12.14) 24 hours, 75 °C (167 °F)	Ocena 1-2

Efektywność powłoki oparta jest na warstwie o grubości 300-400 µm nałożonej jako samodzielny FBE na 6 mm stalowych płytach, które nie były poddawane wstępnej obróbce chemicznej. Są to typowe wyniki i nie powinny być postrzegane jako specyfikacja produktu.

System naprawy

Jotapipe RC 490

Uwaga

Informacje podane w tym dokumencie zgodne są z najlepszą wiedzą firmy Jotun, w oparciu o badania laboratoryjne i doświadczenia praktyczne. Produkty Jotuna uważane są za półprodukty i jako takie często stosowane są poza kontrolą Jotuna. Jotun gwarantować może jedynie jakość wyrobu. Niewielkie zmiany w produkcji mogą być wprowadzane w celu zapewnienia zgodności z lokalnymi wymaganiami. Jotun zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia.

Użytkownicy powinni zawsze konsultować się z firmą Jotun odnośnie szczegółowych wskazówek, dotyczących ogólnej przydatności produktu do swoich potrzeb i specyficznych metod aplikacji.

Jeżeli istnieje jakakolwiek sprzeczność między różnymi wersjami językowymi, wersja angielska (UK) jest decydująca.