

## Jotapipe AC 1010

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Данный продукт - порошковое эпоксидное покрытие разработанное как антикоррозионное покрытие трубопроводов. Материал доступен в версиях с различной скоростью полимеризации для применения как в качестве однослойного покрытия так и первого слоя в многослойных полиолефиновых покрытиях.

### Условия эксплуатации

Данный продукт предназначен для трубопроводов, постоянно эксплуатируемых при температуре до 98 C (208 F). Однако, свойства покрытия, включая максимальную температуру эксплуатации, могут зависеть от условий нанесения на заводе, конфигурации трубы, системы покрытия и локальных условий эксплуатации.

### СВОЙСТВА ПОРОШКОВОГО ПОКРЫТИЯ

Свойство	Стандарт	Результат
<b>Время отверждения</b>	CSA-Z245.20 (12.1) Jotapipe AC 1010 15S Jotapipe AC 1010 21S Jotapipe AC 1010 35S	< 30 секунд < 60 секунд < 120 seconds
<b>Время гелеобразования</b>	CSA-Z245.20 (12.2) Jotapipe AC 1010 15S Jotapipe AC 1010 21S Jotapipe AC 1010 35S	12-18 секунд 18-24 секунд 27-40 секунд
<b>Влагосодержание</b>	CSA-Z245.20 (12.4B)	Менее 0.50% (при производстве)
<b>Размер частиц</b>	CSA-Z245.20 (12.5)	2.0% максимум удержано на сите 150 микрон (100 меш) 0.2% максимум удержано на сите 250 микрон (60 меш)
<b>Плотность</b>	CSA-Z245.20 (12.6)	1450 ± 50 g/l
<b>Термические характеристики</b>	CSA-Z245.20 (12.7) Точка перегиба	T <sub>g1</sub> = 54-70 °C (129-158 °F) T <sub>g2</sub> = 98-110 °C (208-230 °F) ΔH = 30-60 J/g

### Хранение

При хранении при температуре не выше 25 C (77 F), срок хранения составляет 12 месяцев с даты производства.

### НАНЕСЕНИЕ

## Нанесение порошка

Условия нанесения зависят от таких факторов, как спецификация, возможности завода и характеристики трубы.

Условия нанесения	Типичная температура нанесения	Типовая толщина пленки
Как однослойное покрытие	232-250 °C (450-482 °F)	300-500 мкм (12-20 mils)
Как праймер	205-240 °C (400-464 °F)	150-500 мкм (6-20 mils)

Исследования показывают, что покрытие большей толщины может иметь улучшенные свойства. Покрытие может наноситься более высокой толщиной при нанесении в качестве слоя под обетонирование.

Пожалуйста обратитесь к соответствующей Инструкции по Нанесению для получения рекомендаций по заводскому нанесению этого продукта.

## СВОЙСТВА

Свойство	Стандарт	Результат
Катодное отслаивание	CSA-Z245.20 (12.8) 24 часа, -3.5 V, 65 °C (149 °F) 28 дней, -1.5 V, 20 °C (68 °F)	2-3 мм радиус в среднем 3-4 мм радиус в среднем
Гибкость	CSA-Z245.20 (12.11) 3.0° PPD при -30 °C (-22 °F)	Проходит
Стойкость к удару	CSA-Z245.20 (12.12)	> 1.5 J
Поляризация под нагрузкой	CSA-Z245.20 (12.13) 28 дней	Проходит / Нет растрескивания
Адгезия	CSA-Z245.20 (12.14) 24 часа, 75 °C (167 °F) 28 дней, 75 °C (167 °F)	Рейтинг 1 Рейтинг 1-2

*Свойства покрытия определены при толщине 300-400 микрон, нанесенного как однослойное эпоксидное порошковое на стальные пластины толщиной 6 мм, без предварительной химобработки. Это типичные результаты и их не следует рассматривать в качестве спецификации на продукт.*

## Система ремонта

Jotaripe RC 490

## Отказ от ответственности

Изложенная в настоящем документе информация основывается на наших последних лабораторных тестированиях и практическом опыте. Лакокрасочные материалы являются полуфабрикатами и зачастую используются без контроля со стороны Jotun. В связи с этим Jotun не дает каких-либо гарантий, кроме гарантии качества продукта. Небольшие отступления от установленных параметров могут быть допущены, если это необходимо согласно требованиям, действующим по месту выполнения работ. Jotun сохраняет за собой право без предупреждения изменять содержащиеся в настоящем документе сведения.

Лицам, использующим специализированные покрытия, рекомендуется обращаться в Jotun для подтверждения методов нанесения и соответствия выбранного покрытия своим потребностям.

В случае обнаружения несоответствий между версиями данного документа, составленными на различных языках, преимущественную силу имеет версия на английском языке (Великобритания).

