

## Jotapipe AC 1010

### OPIS PRODUKTU

Produkt ten jest fuzyjnie związanym epoksydem opracowanym jako powłoka antykorozyjna na rurociągi. Produkt dostępny jest w asortymencie reaktywności, w celu zapewnienia przydatności zarówno jako samodzielna powłoka FBE oraz jako grunt w wielowarstwowych systemach poliolefinowych.

### Warunki robocze

Produkt odpowiedni dla rurociągów eksploatowanych w sposób ciągły w temperaturach do 100 °C (212 °F). Niemniej jednak, wydajność produktu z uwzględnieniem maksymalnej temperatury pracy może zależeć od instalacji aplikacyjnej, konfiguracji rur, systemu powłokowego i lokalnych warunków terenowych.

### WŁAŚCIWOŚCI PROSZKU

Właściwość	Standard	Wynik
<b>Czas utwardzania</b>	CSA-Z245.20 (12.1) w 232 °C (450 °F) Jotapipe AC 1010 15S Jotapipe AC 1010 21S Jotapipe AC 1010 35S	Maksymalnie 30 sekund Maksymalnie 60 sekund Maksymalnie 120 sekund
<b>Czas żelowania</b>	CSA-Z245.20 (12.2) w 205 °C (400 °F) Jotapipe AC 1010 15S Jotapipe AC 1010 21S Jotapipe AC 1010 35S	12-18 sekund 18-24 sekund 27-40 sekund
<b>Zawartość wilgoci</b>	CSA-Z245.20 (12.4B)	Maksymalnie 0.50% (podczas produkcji)
<b>Wielkość cząstek</b>	CSA-Z245.20 (12.5)	3.0 % maks. zatrzymany na 150 µm (100 mesh) 0.2 % maks. zatrzymany na 250 µm (60 mesh)
<b>Gęstość</b>	CSA-Z245.20 (12.6)	1450 ± 50 g/l
<b>Właściwości termiczne</b>	CSA-Z245.20 (12.7) Punkt przegięcia	T <sub>g1</sub> = 54-70 °C (129-158 °F) T <sub>g2</sub> = 100-110 °C (212-230 °F) ΔH = 30-60 J/g

\* Cykle grzewcze DSC proszku, 20 °C/min: 30-70 °C (kondycjonowanie), 30-270 °C (T<sub>g1</sub> and ΔH), 30-140 °C (T<sub>g2</sub>). Cykle grzewcze DSC utwardzanej powłoki, 20°C/min: 30-110 °C i utrzymywana 1,5 min (kondycjonowanie), 30-270 °C (T<sub>g3</sub>), 30-140 °C (T<sub>g4</sub>).

### Przechowywanie

Przechowywać w suchym, chłodnym miejscu. Przechowywanie w temperaturze maksymalnej 25 °C (77 °F) i maksymalnej wilgotności względnej 60 %, okres przydatności do stosowania wynosi 12 miesięcy od daty produkcji.

### ZASTOSOWANIE

## Zastosowanie proszku

Warunki aplikacji zależą od czynników takich jak specyfikacja, możliwości obiektu i właściwości rur.

Warunki aplikacji	Typowa temperatura podczas aplikacji	Typowa grubość powłoki
Jako system jednowarstwowy	232-250 °C (450-482 °F)	300-500 µm (12-20 mils)
Jako podkład w 3LPO	205-240 °C (400-464 °F)	150-500 µm (6-20 mils)

Oceny wykazują, że grubsza warstwa może zwiększać możliwości eksploatacyjne. Zwiększenie grubości warstwy powyżej 40 µm może mieć niekorzystny wpływ na właściwości mechaniczne.

Prosimy odnieść się do odpowiednich wytycznych Application Guide dotyczących stosowania tego produktu w warunkach fabrycznych.

## JAKOŚĆ FARBY

Właściwość	Standard	Wynik
<b>Odspojenie katodowe</b>	CSA-Z245.20 (12.8) 24 hours, -3.5 V, 65 °C (149 °F) 28 days, -1.5 V, 20 °C (68 °F) 28 days, -1.5 V, 65 °C (149 °F)	średni promień 2-3 mm średni promień 3-4 mm średni promień 3-5 mm
<b>Elastyczność</b>	CSA-Z245.20 (12.11) 3.0° PPD at -30 °C (-22 °F)	Spełnia
<b>Odporność na uderzenia</b>	CSA-Z245.20 (12.12) at -30 °C (-22 °F)	> 1.5 J
<b>Polaryzacja wymuszona</b>	CSA-Z245.20 (12.13) 28 days	Spełnia / Brak pęknięć
<b>Przyczepność</b>	CSA-Z245.20 (12.14) 24 hours, 75 °C (167 °F) 28 days, 75 °C (167 °F)	Ocena 1 Ocena 1-2

*Efektywność farby opiera się na powłoce o grubości powłoki 300-400 µm, aplikowanej jako system jednowarstwowy FBE na stalowych płytach o grubości 6 mm, które nie zostały poddane wstępnej obróbce chemicznej. Są to typowe wyniki i nie powinny być traktowane jako specyfikacja produktu.*

## System naprawczy

Jotapipe RC 490

## Stabilność

Farba proszkowa jest aplikowana w postaci mieszaniny powietrza i proszku w ściśle kontrolowanym procesie przemysłowym, przy użyciu pistoletu elektrostatycznego i utwardzana w piecu w wysokiej temperaturze w celu utworzenia powłoki. Praktycznie żadne VOC nie są uwalniane w procesie, w porównaniu do tradycyjnych farb mokrych. Niezużyty lub nadmiarowy proszek można poddać recyklingowi przy minimalnych stratach. Ponadto wszystkie produkty Jotun Powder Coatings nie zawierają celowo dodanego ołowiu.

## Uwaga

Informacje podane w tym dokumencie zgodne są z najlepszą wiedzą firmy Jotun, w oparciu o badania laboratoryjne i doświadczenia praktyczne. Produkty Jotuna uważane są za półprodukty i jako takie często stosowane są poza kontrolą Jotuna. Jotun gwarantować może jedynie jakość wyrobu. Niewielkie zmiany w produkcie mogą być wprowadzane w celu zapewnienia zgodności z lokalnymi wymaganiami. Jotun zastrzega sobie prawo do zmiany danych bez uprzedzenia.

Użytkownicy powinni zawsze konsultować się z firmą Jotun odnośnie szczegółowych wskazówek, dotyczących ogólnej przydatności produktu do swoich potrzeb i specyficznych metod aplikacji.

Jeżeli istnieje jakakolwiek sprzeczność między różnymi wersjami językowymi, wersja angielska (UK) jest decydująca.

