

## Jotapipe AC 1010

### TEMÉKLEÍRÁS

Ez a termék egy fúziós-kötéssel létrejött epoxi festék, melyet csőrendszerek felületeire terveztek, anti-korróziós bevonatként. A termék széles reakcióképessége lehetővé teszi, hogy önálló FBE-ként, illetve egy többrétegű polyolefin rendszerben alapozó bevonatként is megállja a helyét.

### Üzemi feltételek

Ez a termék csőrendszerek bevonására alkalmas, melyek állandó hőmérséklete maximum 100 °C (212 °F). Azonban a termék teljesítménye, beleértve a maximális üzemi hőmérsékletet, függ a gyártási felhasználás, cső konfiguráció, bevonatrendszer és a helyi körülményektől.

### POR TULAJDONSÁGAI

| Tulajdonság            | Szabvány   | Eredmény   |
|------------------------|--|--|
| Beégetési idő          | CSA-Z245.20 (12.1)<br>at 232 °C (450 °F)<br>Jotapipe AC 1010 15S<br>Jotapipe AC 1010 21S<br>Jotapipe AC 1010 35S | Maximum 30 másodperc<br>Maximum 60 másodperc<br>Maximum 120 másodperc  |
| Gélesedési idő         | CSA-Z245.20 (12.2)<br>at 205 °C (400 °F)<br>Jotapipe AC 1010 15S<br>Jotapipe AC 1010 21S<br>Jotapipe AC 1010 35S | 12-18 másodperc<br>18-24 másodperc<br>27-40 másodperc  |
| Nedvességtartalom      | CSA-Z245.20 (12.4B)  | Maximum 0,50%<br>(gyártáskor)  |
| Részecske méret        | CSA-Z245.20 (12.5)   | Maximum 3 %-os megtartás 150 mikronon<br>(mesh érték 100)<br>Maximum 0,2%-os megtartás 250<br>mikronon (mesh érték 60) |
| Sűrűség                | CSA-Z245.20 (12.6)   | 1450 ± 50 g/l  |
| Termikus tulajdonságok | CSA-Z245.20 (12.7)<br>Inflexiós pont   | T <sub>g1</sub> = 54-70 °C (129-158 °F)<br>T <sub>g2</sub> = 100-110 °C (212-230 °F)<br>ΔH = 30-60 J/g                 |

\* Porfesték DSC melegítési ciklusai, 20 °C/perc: 30-70 °C (melegen tartás), 30-270 °C (T<sub>g1</sub> és ΔH), 30-140 °C (T<sub>g2</sub>). A beégetett festékréteg DSC hevítési ciklusok, 20 °C/perc: 30-110 °C és tartás 1,5 percig (kondicionálás), 30-270 °C (T<sub>g3</sub>), 30-140 °C (T<sub>g4</sub>).

### Tárolás

Száraz, hűvös helyen tárolandó. Legfeljebb 25 °C-on (77 °F) és 60%-os maximális relatív páratartalom mellett tárolva a minőségmegőrzési idő a gyártástól számított 12 hónap.

### ALKALMAZÁS

## A por alkalmazása

Az alkalmazási feltételek a specifikációk, a berendezések kapacitásának és a csővezetékek tulajdonságainak függvénye.

| Felhasználási feltételek | Szokásos alkalmazási hőmérséklet | Szokványos rétegvastagság |
|--------------------------|----------------------------------|---------------------------|
| Mint egyrétegű festék    | 232-250 °C (450-482 °F)          | 300-500 µm (12-20 mils)   |
| Alapozóként 3LPO-ban     | 205-240 °C (400-464 °F)          | 150-500 µm (6-20 mils)    |

Becslések szerint a vastagabb rétegek fokozzák a szolgáltatási képességeket. Nagyobb rétegvastagság alkalmazható készülékek nagyobb beton súly bevonat alatt.

Kérjük olvassa el a vonatkozó Technikai Adatlapot, hogy megkapja a termék gyári alkalmazásához szükséges útmutatót.

## JELLEMZŐK

| Tulajdonság                     | Szabvány  | Eredmény  |
|---------------------------------|---|---|
| Katódos korrózió elleni védelem | CSA-Z245.20 (12.8)<br>24 óra, -3.5 V, 65 °C (149 °F)<br>28 nap, -1.5 V, 20 °C (68 °F)<br>28 nap, -1.5 V, 65 °C (149 °F) | 2-3 mm átlagos sugarú<br>3-4 mm átlagos sugarú<br>3-5 mm átlagos sugarú |
| Rugalmasság                     | CSA-Z245.20 (12.11)<br>3.0° PPD at -30 °C (-22 °F)  | Teljesíti   |
| Ütésállóság                     | CSA-Z245.20 (12.12)<br>at -30 °C (-22 °F)   | > 1.5 J   |
| Polarizációs feszültség         | CSA-Z245.20 (12.13)<br>28 nap   | Teljesíti / Nincs repedés   |
| Tapadás                         | CSA-Z245.20 (12.14)<br>24 óra, 75 °C (167 °F)<br>28 nap, 75 °C (167 °F)   | Besorolás 1<br>Besorolás 1-2  |

A bevonat alkalmazása 300-400 µm-os rétegben, 6 mm-es acél panelen, egyedüli FBE-ként ajánlott, kémiai felületkezelés nélkül. Ezek a tipikus eredmények, melyek nem tekinthetők termék specifikációnak.

## Javítórendszer

Jotapipe RC 490

## Fenntarthatóság

A bevonatréteg létrehozásához levegő-por keverék alkalmazása szükséges, továbbá szigorúan ellenőrzött gyártási eljárás és elektrosztatikus pisztoly, valamint magas hőmérsékleten működő kemence. Gyakorlatilag nem szabadul fel VOC (illékony szerves vegyület) a hagyományos folyékony festékekkel szemben. A fel nem használt vagy túlszórt por minimális veszteség mellett újrahasznosítható. E mellett a Jotun Powder Coatings egyik terméke sem tartalmaz szándékosan hozzáadott ólmot.

## Jogi nyilatkozat

Ezen dokumentum információi a Jotun legjobb tudásán alapszanak, laboratóriumi tesztek és gyakorlati tapasztalatok alapján. A Jotun termékek félkész terméknek minősülnek, és mint ilyenek, gyakran a Jotun által nem ellenőrzött körülmények között kerülnek felhasználásra. Kiseb módosítások előfordulhatnak, annak érdekében, hogy a termék megfeleljen a helyi előírásoknak. A Jotun fentartja a jogot, hogy a megadott adatokat módosítsa előzetes értesítés nélkül.

A felhasználóknak minden esetben konzultálniuk kell a Jotunnal az anyag konkrét felhasználásáról a saját igényeiknek megfelelően.

Ha bármilyen ellentmondás fedezhető fel a dokumentum különböző nyelvű kiadásai között, akkor az angol nyelvű

(Egyesült Királyság) változata mérvadó.