

## Jotapipe LT 1011

### ÜRÜN AÇIKLAMASI

Bu ürün düşük uygulama sıcaklıklarında tek kat antikorozyon koruma sağlamak için tasarlanmış bir FBE kaplamadır. Ürün tek başına bir FBE kaplama veya çok katlı poliolefin sistemde astar olarak kullanıma uygundur.

### Çalışma şartları

Bu ürün 98°C (208°F)'ye kadar sıcaklıklarda faaliyet gösteren boru hatları için uygundur. Ancak maksimum operasyon sıcaklığı da dahil olmak üzere ürün performansı boya tesisi, boru hattı konfigürasyonu, boya sistemi ve yerel koşullara bağlıdır.

### TOZ BOYA ÖZELLİKLERİ

Özellikler	Standart	Sonuç
<b>Kürlenme süresi</b>	CSA-Z245.20-10 (12.1) 180 °C (356 °F)'de değiştirilmiştir Jotapipe LT 1011 11S Jotapipe LT 1011 21S	< 60 saniye < 90 saniye
<b>Jel süresi</b>	CSA-Z245.20-10 (12.2) 180 °C (356 °F)'de değiştirilmiştir Jotapipe LT 1011 11S Jotapipe LT 1011 21S	5-14 saniye 16-25 saniye
<b>Nem miktarı</b>	CSA-Z245.20-10 (12.4B)	%0.50'nin altında (üretim anında)
<b>Tanecik boyutu</b>	CSA-Z245.20-10 (12.5)	150 µm'da (100 mesh) %2.0 maksimum 250 µm'da (60 mesh) %0.2 maksimum
<b>Yoğunluk</b>	CSA-Z245.20-10 (12.6)	1450 ± 50 g/l
<b>Termal özellikler</b>	CSA-Z245.20-10 (12.7) Dönüm noktası*  Jotapipe LT 1011 11S Jotapipe LT 1011 21S	T <sub>g1</sub> = 46-70 °C (115-158 °F) T <sub>g2</sub> = 100-107 °C (212-225 °F)  ΔH = 45-75 J/g ΔH = 40-70 J/g

\* Toz DSC ısıtma devri, 20°C/dakika: 30-70°C (koşullanma), 30-220°C (T<sub>g1</sub> ve ΔH), 30-140°C (T<sub>g2</sub>). Kürlenmiş film DSC ısıtma devri, 20 °C/dakika: 30-110 °C 1,5 dakika tut (koşullanma), 30-250 °C (T<sub>g3</sub>), 30-140 °C (T<sub>g4</sub>).

### Depolama

Maksimum 25°C (77°F)'de saklandığında raf ömrü üretim tarihinden itibaren 6 aydır.

### UYGULAMA

## Toz boya uygulaması

Uygulama şartları, spesifikasyon, tesis yeterliliği ve boru niteliklerine bağlıdır.

Uygulama şartları	Tipik uygulama sıcaklığı	Önerilen film kalınlığı
Tek kat boya olarak	170-210 °C (338-410 °F)	300-500 µm (12-20 mils)
Astar olarak	160-200 °C (320-392 °F)	150-500 µm (6-20 mils)

Beton kılıf ağırlık altındaki uygulamalarda daha yüksek kalınlıklar kullanılabilir.

Yönlendirmeler ve uygulama detayları için ilgili Uygulama Kılavuzu'na bakın.

## PERFORMANS

Özellikler	Standart	Sonuç
<b>Katodik soyulma</b>	CSA-Z245.20-10 (12.8) 24 saat, -3.5 V, 65 °C (149 °F) 28 gün, -1.5 V, 20 °C (68 °F) 28 gün, -1.5 V, 65 °C (149 °F) 28 gün, -1.5 V, 95 °C (203 °F)	2-3 mm yarıçap ortalama 4-5 mm yarıçap ortalama 4-7 mm yarıçap ortalama 1-3 mm yarıçap ortalama
<b>Esneklik</b>	CSA-Z245.20-10 (12.11) 3.0° PPD at -30 °C (-22 °F)	Geçer
<b>Darbe direnci</b>	CSA-Z245.20-10 (12.12)	> 1.5 J
<b>Gerilim polarizasyonu</b>	CSA-Z245.20-10 (12.13) 28 gün	Geçer / Çatlama görülmez
<b>Yapışma</b>	CSA-Z245.20-10 (12.14) 24 saat, 75 °C (167 °F) 28 gün, 75 °C (167 °F) 7 gün, 95 °C (203 °F)	Derece 1 Derece 1-3 Derece 1-2

*Boyanın performansı, kimyasal ön işlem görmemiş 6 mm çelik panele uygulanan 300-400 µm FBE film kalınlığına göre test edilmiştir Bunlar tipik sonuçlardır ve ürün özellikleri olarak dikkate alınmamalıdır.*

## Tamir sistemi

Jotapipe RC 490

## Yasal Uyarı

Bu belgedeki bilgiler, Jotun'un laboratuvar testleri ve saha tecrübelerine dayanarak verilmiştir. Jotun ürünleri yarı mamul olarak değerlendirilir, fakat Jotun'un kontrolü dışındaki durumlarda da kullanılabilirliğinden dolayı sadece ürünün kalitesi garantilenmektedir. Yerel yönetmelik ve piyasa gereksinimlerini karşılamak için üründe bazı değişiklikler uygulanabilir. Jotun, yayınladığı bilgileri önceden haber vermeden değiştirme hakkını saklı tutar.

Kullanıcılar, ihtiyaçları ve özel uygulamalar konusunda yönlendirme almak için mutlaka Jotun'a danışmalıdır.

Bu belgenin farklı dillerdeki düzenlemeleri arasında herhangi bir tutarsızlık varsa, İngilizce (UK) versiyonu geçerli olacaktır.

